viton

КАТАЛОГ

Ревизия 11/2026

ГРУНДОВЕ	Продукт	Грунд	Боя 2 в 1	Покривна боя	Стомана	Инокс	Цинк	Алум.	Мед	Дърво	Минерални основи	Пластм.
	**HAG 08** Водоразредима боя 2 в 1 – грунд и покривна	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✗	✓	✓	✗
	**KG 09** Алкиден антикорозионен грунд	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✗	✓	✗	✗
	**KG 11** Алкиден антикорозионен грунд	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✗	✓	✗	✗
	**KG 13** Алкиден бързосъхнещ грунд за пръскане	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗
	**EG 11** Епоксиестерен антикорозионен грунд	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✗	✗	✗	✗	✗
	**ZG 11** Епоксиден антикорозионен грунд	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✗

Външен вид	м²/кг*	Сухо вещество % об.	разредител	разредител	Втвърдител	Съотн. на смесване	прах	допир	манипулация	опаковки	Цветове
МАТ	7,8 м²	42 %	Вода	Вода	✗	без втвърдител	20 мин	35 мин	60 мин	12 кг	RAL 7035 RAL 8012 RAL 9005 VIT 0110 VIT 0841
МАТ	9,2 м²	52 %	 KT 01	 KT 01	✗	без втвърдител	35 мин	45 мин	60 мин	30 кг	RAL 7035 VIT 0100 VIT 0110 VIT 0199 VIT 0840
МАТ	9,0 м²	52 %	 KT 01	 KT 04	✗	без втвърдител	50 мин	60 мин	90 мин	0,7 кг 3,5 кг 15 кг	VIT 0100 VIT 0110 VIT 0840
МАТ	8,2 м²	47 %	 KT 01	 KT 02	✗	без втвърдител	15 мин	30 мин	60 мин	0,7 кг 3,5 кг 12 кг 25 кг	RAL 7035 VIT 0100 VIT 0110 VIT 0840
МАТ	8,0 м²	42 %	 KT 05	 KT 05	✗	без втвърдител	10 мин	30 мин	70 мин	0,7 кг 3,5 кг 12 кг 25 кг	RAL 7035
МАТ	8,7 м²	49 %	 ZT 03	 ZT 03	 ZH 93	7 : 1	15 мин	45 мин	2 ч	28 кг	RAL 7035

* теоретична разходна норма при 40 мкм сух филм, освен ако не е посочено друго; данни според техническите листове, ревизия 11/2026

ГРУНДОВЕ	Продукт	Грунд	Боя 2 в 1	Покривна боя	Стомана	Инокс	Цинк	Алум.	Мед	Дърво	Минерални основи	Пластм.
	**ZG 13** Епоксиден антикорозионен грунд	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	✗	✗	✓	✗
	**ZG 17** Епоксиден антикорозионен грунд HS	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	✗	✗	✓	✗
	**ZG 18** Епоксиден грунд с цинк (ZnR)	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗
	**ZG 19** Епоксидна боя с железен слюдест оксид	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✗	✗	✗	✗	✗
Ново 	**WP 10** Реактивен грунд за стомана и леки метали	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✗	✗
Ново 	**PF 22** Двукомпонентен бързосъхнещ полиуретанов грунд и пълнител	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✗	✗	✗	✗

Външен вид	м²/кг*	Сухо вещество % об.	разредител	разредител	Втвърдител	Съотн. на смесване	прах	допир	манипулация	опаковки	Цветове
МАТ	10,5 м²	62 %	ZT 03	ZT 03	ZH 93 ZH 91	6 : 1 ZH 93 12 : 1 ZH 91	35 мин	1 ч	3 ч	0,6 кг 3 кг 12 кг 24 кг	RAL 7035
ПОЛУМАТ	12,0 м²	77 %	ZT 03	ZT 03	ZH 96	10 : 1	70 мин	2,5 ч	3 ч	15 кг 30 кг	RAL 7032 RAL 7035 VIT 0100 VIT 0110 VIT 0840
МАТ	6,4 м²	71 %	ZT 03	ZT 03	ZH 96	30 : 1	15 мин	3 ч	3,5 ч	15 кг 30 кг	VIT 0113
ПОЛУГЛАНЦ	12,8 м²	80 %	ZT 03	ZT 03	ZH 96	8 : 1	50 мин	2,5 ч	3 ч	24 кг	VIT 0111
МАТ	22,3 м² (при 10 мкм)	25 %	без разреждане	без разреждане	WH 90	1 : 1	5 мин	15 мин	20 мин	0,8 кг 4 кг	RAL 1015
ПОЛУМАТ	10,4–10,9 м²	55 %	PT 03	PT 03	PH 92 PH 93	8 : 1 PH 92 8 : 1 PH 93	15 мин	1 ч	3 ч	4 кг 12 кг	RAL 1001 RAL 7035 RAL 9005

* теоретична разходна норма при 40 мкм сух филм, освен ако не е посочено друго; данни според техническите листове, ревизия 11/2026

ПОКРИВНИ БОИ	Продукт	Грунд	2 в 1 3 в 1	Покривна боя	Стомана	Инокс	Цинк	Алум.	Мед	Дърво	Минерални основи	Пластм.
	**HAE 30** Самогрундираща водоразредима боя 3 в 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✓
	**HAE 34** Самогрундираща водоразредима боя 3 в 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	**KE 20** Самогрундираща бързобърза алкидна боя 3 в 1	✓	✓	✓	✓	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗
	**KE 30** Самогрундираща алкидна боя 3 в 1	✓	✓	✓	✓	✗	✗	✗	✗	✓	✗	✗
	**KE 53** Самогрундираща алкидна боя 3 в 1	✓	✓	✓	✓	✗	✗	✗	✗	✓	✗	✗
Ново 	**KE 68** Самогрундираща алкидна боя с висок гланц	✓	✓	✓	✓	✗	✗	✗	✗	✓	✗	✗

Външен вид	м²/кг*	Сухо вещество % об.	разредител	разредител	Втвърдител	Съотн. на смесване	прах	допир	манипулация	опаковки	Цветове
ПОЛУМАТ	7,4 м²	36 %	Вода	Вода	✗	без втвърдител	35 мин	90 мин	5 ч	0,7 кг 3 кг 10 кг	RAL
ГЛАНЦ	9,6 м²	46 %	Вода	Вода	✗	без втвърдител	40 мин	1 ч	3 ч	0,7 кг 3 кг 10 кг	RAL
ПОЛУМАТ	8,8 м²	47 %	 KT 02	 KT 02	✗	без втвърдител	15 мин	1 ч	2 ч	10 кг 25 кг	RAL, VIT
МАТ	9,3 м²	53 %	 KT 01	 KT 04	✗	без втвърдител	1 ч	3 ч	4 ч	10 кг 25 кг	RAL, VIT
ПОЛУГЛАНЦ	9,0 м²	45,5 %	 KT 02	 KT 02	✗	без втвърдител	45 мин	4,5 ч	7 ч	10 кг 25 кг	RAL, VIT, NCS
ВИСОК ГЛАНЦ	9,2 м²	44 %	 KT 02	 KT 02	✗	без втвърдител	90 мин	8 ч	16 ч	10 кг 20 кг	RAL, VIT

* теоретична разходна норма при 40 мкм сух филм, освен ако не е посочено друго; данни според техническите листове, ревизия 11/2026

ПОКРИВНИ БОИ	Продукт	Грунд	2 в 1 3 в 1	Покривна боя	Стомана	Инокс	Цинк	Алум.	Мед	Дърво	Минерални основи	Пластм.
	**KE 31** Самогрундираща алкидно-уретанова боя 3 в 1	✓	✓	✓	✓	✗	✗	✗	✗	✓	✗	✗
	**KE 54** Самогрундираща алкидно-уретанова боя 3 в 1	✓	✓	✓	✓	✗	✗	✗	✗	✓	✗	✗
	**S 2013** Самогрундираща алкидно-уретанова боя 3 в 1	✓	✓	✓	✓	✗	✗	✗	✗	✓	✗	✗
	**ZE 53** Епоксидна боя 2 в 1 – грунд и покривна	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✗	✗	✓	✗
	**PE 33** Полиуретанова боя 2 в 1 – грунд и покривна	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✗	✓	✓	✗
	**PE 73** Полиуретанова боя 2 в 1 HS – грунд и покривна	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✗

Външен вид	m^2/кг*	Сухо вещество % об.	разредител	разредител	Втвърдител	Съотн. на смесване	прах	допир	манипулация	опаковки	Цветове
ПОЛУГЛАНЦ	10,8 m^2	53,5 %	 KT 01	 KT 04	✗	без втвърдител	2,5 ч	4 ч	5 ч	0,7 кг 3,5 кг 10 кг 25 кг	RAL, VIT, NCS
ГЛАНЦ	10,4 m^2	51 %	 KT 01	 KT 04	✗	без втвърдител	90 мин	3 ч	4 ч	0,7 кг 3,5 кг 10 кг 25 кг	RAL, VIT
ГЛАНЦ	10,6 m^2	52 %	 KT 01	 KT 04	✗	без втвърдител	3 ч	4 ч	7 ч	0,7 кг 3,5 кг 10 кг	RAL, VIT
ПОЛУМАТ	11,5 m^2	64 %	 ZT 03	 ZT 03	 ZH 93	8 : 1	30 мин	60 мин	4 ч	0,8 кг 3,2 кг 8 кг 24 кг	RAL, VIT
ПОЛУМАТ	10,7 m^2	61 %	 PT 03	 PT 05	 PH 97 PH 92 / PH 95	20 : 1 PH 97 12 : 1 PH 92 12 : 1 PH 95	25 мин	6 ч	8 ч	0,8 кг 3 кг 12 кг 24 кг	RAL, VIT, NCS
ПОЛУГЛАНЦ	10–10,8 m^2	64 %	 PT 03	 PT 03	 PH 97 PH 92 / PH 95	12 : 1 PH 97 8 : 1 PH 92 8 : 1 PH 95	1 ч	8 ч	15 ч	0,8 кг 3 кг 12 кг 24 кг	RAL, VIT, NCS

* теоретична разходна норма при 40 мкм сух филм, освен ако не е посочено друго; данни според техническите листове, ревизия 11/2026

ПОКРИВНИ БОИ	Продукт	Грунд	2 в 1 3 в 1	Покривна боя	Стомана	Инокс	Цинк	Алум.	Мед	Дърво	Минерални основи	Пластм.
	**PE 73 DB** Полиуретанова боя 2 в 1 HS в цветове DB	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✗	✗	✗	✗	✗
	**PE 84** Полиуретанова боя 2 в 1 HS – грунд и покривна	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✗
	**AE 31** Бързосъхнеща самогрундираща акрилна боя 2 в 1	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✗	✓	✓	✗
	**KOVÁŘSKÁ BARVA** Ковашка боя 2 в 1	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✗	✗	✗	✗
	**AC 28** Еднокомпонентна акрилна боя за пластмаси и метали	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✗	✓	✗	✓
	**AC 24** Еднокомпонентна акрилна покривна боя	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✓

Външен вид	м²/кг*	Сухо вещество % об.	разредител	разредител	Втвърдител	Съотн. на смесване	прах	допир	манипулация	опаковки	Цветове
ПОЛУГЛАНЦ	9,5–9,9 м²	59 %	PT 03	PT 03	PH 97 PH 92 / PH 95	12 : 1 PH 97 8 : 1 PH 92 8 : 1 PH 95	20 мин	45 мин	1 ч	12 кг 24 кг	DB
ВИСОК ГЛАНЦ	11,2–12 м²	64 %	PT 03	PT 03	PH 97 PH 92 / PH 95	9 : 1 PH 97 6 : 1 PH 92 6 : 1 PH 95	1 ч 20 мин	8 ч	16 ч	0,8 кг 3,6 кг 9 кг 18 кг	RAL, VIT, NCS
ПОЛУМАТ	9,6 м²	51 %	PT 03	PT 03	✗	без втвърдител	10 мин	45 мин	1 ч	0,7 кг 3,5 кг 10 кг	RAL, VIT, NCS
ПОЛУМАТ	7,5 м²	45 %	PT 03	PT 03	✗	без втвърдител	20 мин	30 мин	1 ч	0,7 кг 3,5 кг 15 кг	VIT 7021
МАТ–ГЛАНЦ	25,0 м² (при 10 мкм)	29 %	PT 03	—	✗	без втвърдител	10 мин	20 мин	20 мин	20 кг	RAL 6014
МАТ–ГЛАНЦ	25,9 м² (при 10 мкм)	24 %	PT 03	—	✗	без втвърдител	10 мин	20 мин	20 мин	20 кг	по мостра на клиента

* теоретична разходна норма при 40 мкм сух филм, освен ако не е посочено друго; данни според техническите листове, ревизия 11/2026

ПОКРИВНИ БОИ	Продукт	Грунд	2 в 1 3 в 1	Покривна боя	Стомана	Инокс	Цинк	Алум.	Мед	Дърво	Минерални основи	Пластм.	Външен вид	м²/кг*	Сухо вещество % об.	разредител	разредител	Втвърдител	Съотн. на смесване	прах	допир	манипулация	опаковки	Цветове
	**ACE 590** Двукомпонентна акрилна покривна боя	✗	✗	✓	✓	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	ВИСОК ГЛАНЦ	11,0 м²	47,5 %	 AT 10	—	 AH 60 AH 65	3 : 1 AH 60 3 : 1 AH 65	30 мин	6 ч	15 ч	0,75 кг 3 кг 9 кг 18 кг	RAL, VIT, NCS, цветове по фирмените стандарти на производителите на транспортна техника

СПЕЦИАЛНИ ПРОДУКТИ	Продукт	Грунд	Боя 2 в 1	Покривна боя	Стомана	Инокс	Цинк	Алум.	Мед	Дърво	Минерални основи	Пластм.	Външен вид	м²/кг*	Сухо вещество % об.	разредител	разредител	Втвърдител	Съотн. на смесване	прах	допир	манипулация	опаковки	Цветове
	**PLAMOSTOP P9** Водоразредима противопожарна боя за метал	✗	✗	✗	✓	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✗	МАТ	4,2 м² (при 100 мкм)	60 %	Вода	Вода	✗	без втвърдител	30 мин	8 ч	24 ч	20 кг	Бяла
	**PLAMOSTOP D** Водоразредима противопожарна боя за дърво	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✓	✗	✗	МАТ	4,2 м² (при 100 мкм)	57 %	Вода	Вода	✗	без втвърдител	30 мин	3 ч	6 ч	20 кг	Безцветна
	**ZP 10** Прозрачен епоксиден проникващ грунд за влажни минерални основи	✓	✗	✓	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✓	✗	—	2–3,3 м² сух; влажна макс. 1,7 м²	100 %	без разреждане	без разреждане	 ZH 96	100 : 60	8 ч	12 ч	48 ч	8,75 кг 17,5 кг	Прозрачен
	**TIXODECOR** Гелообразен тънкослоен лазур с UV филтър	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✗	✗	✓	✗	✗	ПОЛУМАТ	14,7 м² (при 20 мкм)	25 %	без разреждане	без разреждане	✗	без втвърдител	4 ч	8 ч	18 ч	0,75 л 3 л	безцветна, абанос, антрацит, бор, бяла, дъб, зелена, кестен, лиственица, махагон, орех, палисандър, пиния, синя, тик

* теоретична разходна норма при 40 мкм сух филм, освен ако не е посочено друго; данни според техническите листове, ревизия 11/2026

СПЕЦИАЛНИ ПРОДУКТИ	Продукт	Грунд	Боя 2 в 1	Покривна боя	Стомана	Инокс	Цинк	Алум.	Мед	Дърво	Минерални основи	Пластм.
	**HYDROPROTECT** Защитен водоразреден лак за минерални повърхности	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✓	✗
	**CL 07** Почистващ и обезмасляващ препарат (концентрат)	✗	✗	✗	—	—	—	—	—	—	—	—
	**CL 71** Почистващ препарат за фасади, покриви, настилки и дърво (концентрат)	✗	✗	✗	—	—	—	—	—	—	—	—

Външен вид	m^2/кг*	Сухо вещество % об.	разредител	разредител	Втвърдител	Съотн. на смесване	прах	допир	манипулация	опаковки	Цветове
ВИСОК ГЛАНЦ	8,3 m^2	33 %	Вода	Вода	✗	без втвърдител	30 мин	1 ч	4 ч	0,75 л 5 л	Безцветен
—	—	—	Вода	Вода	✗	без втвърдител	—	—	—	1 л 5 л	Безцветен
—	—	—	Вода	Вода	✗	без втвърдител	—	—	—	1 л 5 л 25 л	Безцветен

* теоретична разходна норма при 40 мкм сух филм, освен ако не е посочено друго; данни според техническите листове, ревизия 11/2026



















СПОМАГАТЕЛНИ ПРОДУКТИ

РАЗРЕДИТЕЛИ	Продукт	опаковки
	**C 6000** Нитроразредител	9 л 190 л
	**KT 01** Бърз алкиден разредител за пръскане	1 л 4 л 9 л 30 л 190 л
	**KT 02** Бавен алкиден разредител	1 л 4 л 9 л 30 л 190 л 1000 л
	**KT 04** Забавящ алкиден разредител (четка, валяк)	0,5 л 1 л 4 л 9 л 190 л
	**KT 05** Универсален алкиден разредител	1 л 4 л 9 л 30 л
	**PT 03** Разредител за полиуретанови и акрилни бои	0,5 л 1 л 4 л 9 л 30 л 190 л

ВТВЪРДИТЕЛИ	Продукт	опаковки
	**PH 92** Екстра бърз полиуретанов втвърдител	0,5 кг 1 кг 1,5 кг 2 кг 3 кг
	**PH 93** Универсален полиуретанов втвърдител	0,1 кг 1,5 кг 0,3 кг 2,5 кг 0,5 кг 3 кг 1 кг
	**PH 95** Бърз полиуретанов втвърдител	1 кг 1,5 кг 2 кг 3 кг
	**PH 97** Универсален полиуретанов втвърдител HS	0,04 кг 0,6 кг 0,1 кг 1 кг 0,15 кг 1,2 кг 0,25 кг 2 кг 0,4 кг 8 кг
	**ZH 91** Бърз епоксиден втвърдител	1 кг 2 кг 2,4 кг
	**ZH 93** Универсален епоксиден втвърдител	0,1 кг 2 кг 0,4 кг 3 кг 0,5 кг 4 кг 1 кг

СПОМАГАТЕЛНИ ПРОДУКТИ

РАЗРЕДИТЕЛИ	Продукт	опаковки
	**PT 05** Бавен разредител за полиуретанови и акрилни бои	30 л
	**ZT 03** Епоксиден разредител	0,5 л 1 л 4 л 9 л 30 л 190 л
	**AT 10** Стандартен акрилен разредител	1 л 5 л
	**AT 20** Бавен акрилен разредител	1 л 5 л

ВТВЪРДИТЕЛИ	Продукт	опаковки
	**ZH 96** Универсален епоксиден втвърдител HS	0,5 кг 1 кг 1,5 кг 3 кг 5,25 кг 10,5 кг
	**AH 60** Стандартен акрилен втвърдител	0,25 кг 1 кг 3 кг 5 л
	**AH 65** Бавен акрилен втвърдител	0,25 кг 1 кг 3 кг 5 л
	**WH 90** Втвърдител за WP 10	0,8 кг 4 кг





СПОМАГАТЕЛНИ ПРОДУКТИ

ПИГМЕНТИ И ДОБАВКИ	Продукт	опаковки
	**H2O** Пигментни пасти vitocolormix® за водоразредими бои	**1–2 кг**
	**H2O XP** Пълнител за водоразредими бои	**6 кг**
	**SOL** Пигментни пасти vitocolormix® за разтворителни бои	**1–18 кг**
	**SOL AC** Ускорител на съхненето за полиуретанови бои	**0,9–9 кг**

ПИГМЕНТИ И ДОБАВКИ	Продукт	опаковки
	**SOL ES** Електропроводяща добавка	**0,8–8 кг**
	**SOL XP** Пълнител за алкидни, акрилни, полиуретанови и епоксидни бои	**6–18 кг**
	**SOL MT** Матираща добавка	**3–9 кг**
	**GEL** Пигментни пасти vitocolormix® за гелкоути (ненаситени полиестери)	**4–7 кг**

СИСТЕМА ЗА ТОНИРАНЕ

vitocolormix





Тониране в цветове RAL, NCS и VIT
директно при Вашия регионален търговец.

Пигментни пасти и добавки vitocolormix®
ще намерите на предходната страница.

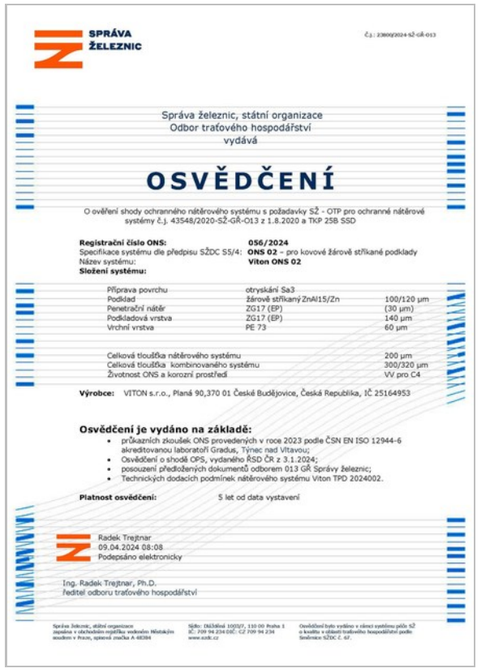






ОДОБРЕНИЯ И СЕРТИФИКАТИ

Сертификат на чешката Správa železnic
ONS 02 · система ZG 17 + PE 73, C4



SPRÁVA ŽELEZNIC

Č.j.: 23003/2024-SŽ-GŘ-O13

Správa železnic, státní organizace
Odbor traťového hospodářství
vydává

OSVĚDČENÍ

O ověření shody ochranného nátěrového systému s požadavky SŽ - OTP pro ochranné nátěrové systémy č.j. 43548/2020-SŽ-GŘ-O13 z 1.8.2020 a TKP 25B SSD

Registrační číslo ONS: **056/2024**
Specifikace systému dle předpisu SŽDC S5/4: **ONS 02** – pro kovové žárově stříkané podklady
Název systému: **Viton ONS 02**
Složení systému:

Příprava povrchu	otryskání Sa3	
Podklad	žárově stříkaný ZnAl15/Zn	100/120 µm
Penetrační nátěr	ZG17 (EP)	(30 µm)
Podkladová vrstva	ZG17 (EP)	140 µm
Vrchní vrstva	PE 73	60 µm
Celková tloušťka nátěrového systému		200 µm
Celková tloušťka kombinovaného systému		300/320 µm
Životnost ONS a korozní prostředí		VV pro C4

Výrobce: VITON s.r.o., Planá 90,370 01 České Budějovice, Česká Republika, IČ 25164953

Osvědčení je vydáno na základě:
- průkazních zkoušek ONS provedených v roce 2023 podle ČSN EN ISO 12944-6 akreditovanou laboratoří Gradus, Týnec nad Vltavou;
- Osvědčení o shodě OPS, vydaného ŘSD ČR z 3.1.2024;
- posouzení předložených dokumentů odborem 013 GŘ Správy železnic;
- Technických dodacích podmínek nátěrového systému Viton TPD 2024002.

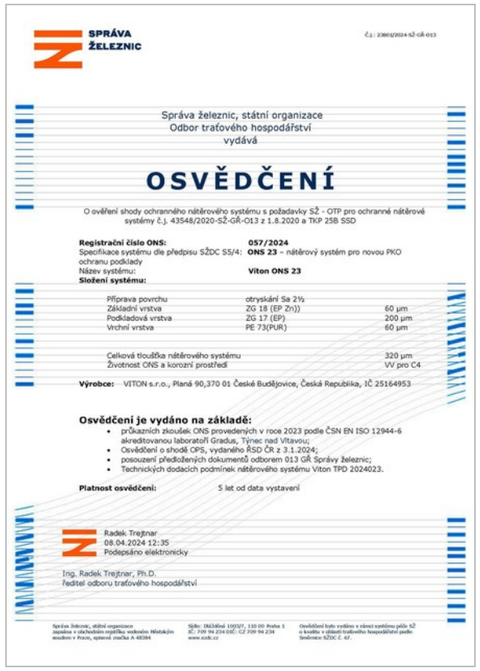
Platnost osvědčení: 5 let od data vystavení

Radek Trejtnar
09.04.2024 08:08
Podepsáno elektronicky

Ing. Radek Trejtnar, Ph.D.
ředitel odboru traťového hospodářství

Správa železnic, státní organizace zapsána v obchodním rejstříku vedeném Městským soudem v Praze, spisová značka A 48384 | Sídlo: Dlážděná 1003/7, 110 00 Praha 1 IČ: 709 94 234 DIČ: CZ 709 94 234 www.szdc.cz | Osvědčení bylo vydáno v rámci systému péče SŽ o kvalitu v oblasti traťového hospodářství podle Směrnice SŽDC č. 67.

Сертификат на чешката Správa železnic
ONS 23 · система ZG 18 + ZG 17 + PE 73, C4



SPRÁVA ŽELEZNIC

Č.j.: 23001/2024-SŽ-GŘ-O13

Správa železnic, státní organizace
Odbor traťového hospodářství
vydává

OSVĚDČENÍ

O ověření shody ochranného nátěrového systému s požadavky SŽ - OTP pro ochranné nátěrové systémy č.j. 43548/2020-SŽ-GŘ-O13 z 1.8.2020 a TKP 25B SSD

Registrační číslo ONS: **057/2024**
Specifikace systému dle předpisu SŽDC S5/4: **ONS 23** - nátěrový systém pro novou PKO ochranu podkladu
Název systému: **Viton ONS 23**
Složení systému:

Příprava povrchu	otryskání Sa 2½	
Základní vrstva	ZG 18 (EP Zn))	60 µm
Podkladová vrstva	ZG 17 (EP)	200 µm
Vrchní vrstva	PE 73(PUR)	60 µm
Celková tloušťka nátěrového systému		320 µm
Životnost ONS a korozní prostředí		VV pro C4

Výrobce: VITON s.r.o., Planá 90,370 01 České Budějovice, Česká Republika, IČ 25164953

Osvědčení je vydáno na základě:
- průkazních zkoušek ONS provedených v roce 2023 podle ČSN EN ISO 12944-6 akreditovanou laboratoří Gradus, Týnec nad Vltavou;
- Osvědčení o shodě OPS, vydaného ŘSD ČR z 3.1.2024;
- posouzení předložených dokumentů odborem 013 GŘ Správy železnic;
- Technických dodacích podmínek nátěrového systému Viton TPD 2024023.

Platnost osvědčení: 5 let od data vystavení

Radek Trejtnar
08.04.2024 12:35
Podepsáno elektronicky

Ing. Radek Trejtnar, Ph.D.
ředitel odboru traťového hospodářství

Správa železnic, státní organizace zapsána v obchodním rejstříku vedeném Městským soudem v Praze, spisová značka A 48384 | Sídlo: Dlážděná 1003/7, 110 00 Praha 1 IČ: 709 94 234 DIČ: CZ 709 94 234 www.szdc.cz | Osvědčení bylo vydáno v rámci systému péče SŽ o kvalitu v oblasti traťového hospodářství podle Směrnice SŽDC č. 67.

Сертификат на чешката Správa železnic
ONS 92 · система ZG 17 + PE 73, C4



SPRÁVA ŽELEZNIC

Č.j.: 23002/2024-SŽ-GŘ-O13

Správa železnic, státní organizace
Odbor traťového hospodářství
vydává

OSVĚDČENÍ

O ověření shody ochranného nátěrového systému s požadavky SŽ - OTP pro ochranné nátěrové systémy č.j. 43548/2020-SŽ-GŘ-O13 z 1.8.2020 a TKP 25B SSD

Registrační číslo ONS: **058/2024**
Specifikace systému dle předpisu SŽDC S5/4: **ONS 92** – pro žárově pozinkované podklady
Název systému: **Viton ONS 92**
Složení systému:

Podklad	žárově zinkování ponorem	~85 µm
Příprava povrchu	lehké abrazivní ometení	sweeping
Základní vrstva	ZG 17 (EP)	140 µm
Vrchní vrstva	PE 73 (PUR)	60 µm
Celková tloušťka nátěrového systému		200 µm
Celková tloušťka kombinovaného systému		~285 µm
Životnost ONS a korozní prostředí		VV pro C4

Výrobce: VITON s.r.o., Planá 90,370 01 České Budějovice, Česká Republika, IČ 25164953

Osvědčení je vydáno na základě:
- průkazních zkoušek ONS provedených v roce 2023 podle ČSN EN ISO 12944-6 akreditovanou laboratoří Gradus, Týnec nad Vltavou;
- Osvědčení o shodě OPS, vydaného ŘSD ČR z 3.1.2024;
- posouzení předložených dokumentů odborem 013 GŘ Správy železnic;
- Technických dodacích podmínek nátěrového systému Viton TPD 2024092.

Platnost osvědčení: 5 let od data vystavení

Radek Trejtnar
08.04.2024 12:34
Podepsáno elektronicky

Ing. Radek Trejtnar, Ph.D.
ředitel odboru traťového hospodářství

Správa železnic, státní organizace zapsána v obchodním rejstříku vedeném Městským soudem v Praze, spisová značka A 48384 | Sídlo: Dlážděná 1003/7, 110 00 Praha 1 IČ: 709 94 234 DIČ: CZ 709 94 234 www.szdc.cz | Osvědčení bylo vydáno v rámci systému péče SŽ o kvalitu v oblasti traťového hospodářství podle Směrnice SŽDC č. 67.

Сертификат на SZÚ за пряк контакт с храни
HAE 30 · само RAL 9016



STÁTNÍ ZDRAVOTNÍ ÚSTAV
Šrobárova 49/48, Praha 10

Centrum toxikologie a zdravotní bezpečnosti
vydává na základě odborného posouzení SZÚ/16946/2025

OSVĚDČENÍ

Č.: 26 0003

o shodě s požadavky
Nařízení Evropského parlamentu a Rady (ES) č. 1935/2004 o materiálech a předmětech určených pro styk s potravinami, v platném znění
Nařízení Komise (ES) č. 1895/2005 o omezení použití některých epoxyderivátů v materiálech a předmětech určených pro styk s potravinami
Nařízení Komise (EU) č. 10/2011 o materiálech a předmětech z plastů určených pro styk s potravinami, ve znění Nařízení Komise (EU) č. 321/2011 až 2025/2240
Vyhlášky MZ ČR č. 38/2001 Sb. o hygienických požadavcích na výrobky určené pro styk s potravinami a pokrmy, v platném znění

výrobku:
Samozdklidující vodouředitelná akrylátová barva HAE 30/RAL 9016,
použití pro nátěry odlitků, ocelových konstrukcí, palet, přepravek, boků, podlah a ostatních minerálních podkladů, dřeva a vybraných druhů plastů
na plechách, které mohou přicházet do přímého styku s potravinami s výluočením silně kyselých potravin (tj. pH =< 3.7), při teplotě nepřesahující 40 °C.

výrobce / držitel:
VITON s.r.o.
Planá 90, 370 01 České Budějovice

Ing. Jitka Sosnovcová
Vedoucí NRL pro materiály určené pro styk s potravinami a pro výrobky pro děti do 3 let

RNDr. Hana Bendová, Ph.D.
vedoucí Centra toxikologie a zdravotní bezpečnosti

Čj.: SZÚ/16946/2025

Datum vydání: 29.1.2026

Platnost osvědčení: Tento certifikát je platný dva roky od data vydání, pokud nedojde ke změnám příslušné legislativy, výrobní technologie, použitých materiálů nebo jiných podmínek, které mají vliv na shodu výrobku.

STÁTNÍ ZDRAVOTNÍ ÚSTAV
Centrum toxikologie a zdravotní bezpečnosti
Šrobárova 49/48
100 00 Praha 10

Сертификатите са валидни към датата на ревизия на каталога. Актуалния списък на сертификатите, техническите листове и информационните листове за безопасност ще намерите на www.viton.cz и на b2b.viton.cz.



VITON s.r.o.
Planá 90
370 01 České Budějovice
Чешка република

+420 381 581 022
+420 724 580 404

objednavky@viton.cz
www.viton.cz

Поръчки и цени онлайн: b2b.viton.cz

ČESKÝ® VÝROBEK

Подробности за всеки продукт ще намерите в „Пътеводител по асортимента на VITON“ на b2b.viton.cz.

Вашият регионален търговец:

viton

Ревизия 11/2026