viton

KATALOG

Revize 11. 2026

ZÁKLADNÍ BARVY	Název	Základní barva	Barva 2v1	Vrchní barva	Ocel	Nerez	Zinek	Hliník	Měď	Dřevo	Minerální podklady	Plast	Vzhled	m²/kg*	Obsah sušiny % obj.	ředidlo	ředidlo	Tužidlo	Poměr tužení	prach	dotyk	manipulace	balení	Odstíny
	**HAG 08** Základní a vrchní vodouředitelná barva 2v1	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✗	✓	✓	✗	MAT	7,8 m²	42 %	Voda	Voda	✗	netuží se	20 min	35 min	60 min	12 kg	RAL 7035 RAL 8012 RAL 9005 VIT 0110 VIT 0841
	**KG 09** Základní alkydová antikorozní barva	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✗	✓	✗	✗	MAT	9,2 m²	52 %	 KT 01	 KT 01	✗	netuží se	35 min	45 min	60 min	30 kg	RAL 7035 VIT 0100 VIT 0110 VIT 0199 VIT 0840
	**KG 11** Základní alkydová antikorozní barva	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✗	✓	✗	✗	MAT	9,0 m²	52 %	 KT 01	 KT 04	✗	netuží se	50 min	60 min	90 min	0,7 kg 3,5 kg 15 kg	VIT 0100 VIT 0110 VIT 0840
	**KG 13** Základní alkydová rychleschnoucí barva na stříkání	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	MAT	8,2 m²	47 %	 KT 01	 KT 02	✗	netuží se	15 min	30 min	60 min	0,7 kg 3,5 kg 12 kg 25 kg	RAL 7035 VIT 0100 VIT 0110 VIT 0840
	**EG 11** Základní epoxyesterová antikorozní barva	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✗	✗	✗	✗	✗	MAT	8,0 m²	42 %	 KT 05	 KT 05	✗	netuží se	10 min	30 min	70 min	0,7 kg 3,5 kg 12 kg 25 kg	RAL 7035
	**ZG 11** Základní epoxidová antikorozní barva	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✗	MAT	8,7 m²	49 %	 ZT 03	 ZT 03	 ZH 93	7 : 1	15 min	45 min	2 h	28 kg	RAL 7035

* vydatnost teoretická při 40 µm suché vrstvy, není-li uvedeno jinak; údaje podle technických listů, revize 11. 2026

ZÁKLADNÍ BARVY	Název	Základní barva	Barva 2v1	Vrchní barva	Ocel	Nerez	Zinek	Hliník	Měď	Dřevo	Minerální podklady	Plast
	**ZG 13** Základní epoxidová antikorozní barva	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	✗	✗	✓	✗
	**ZG 17** Základní epoxidová antikorozní barva HS	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	✗	✗	✓	✗
	**ZG 18** Základní epoxidová barva se zinkem (ZnR)	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗
	**ZG 19** Epoxidová barva se železitou slídou	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✗	✗	✗	✗	✗
	**WP 10** Reaktivní základová barva na ocel a lehké kovy	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✗	✗
	**PF 22** Dvousložkový rychleschnoucí polyuretanový základ a plnič	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✗	✗	✗	✗

Vzhled	m²/kg*	Obsah sušiny % obj.	ředidlo	ředidlo	Tužidlo	Poměr tužení	prach	dotyk	manipulace	balení	Odstíny
MAT	10,5 m²	62 %	ZT 03	ZT 03	ZH 93 ZH 91	6 : 1 ZH 93 12 : 1 ZH 91	35 min	1 h	3 h	0,6 kg 3 kg 12 kg 24 kg	RAL 7035
POLOMAT	12,0 m²	77 %	ZT 03	ZT 03	ZH 96	10 : 1	70 min	2,5 h	3 h	15 kg 30 kg	RAL 7032 RAL 7035 VIT 0100 VIT 0110 VIT 0840
MAT	6,4 m²	71 %	ZT 03	ZT 03	ZH 96	30 : 1	15 min	3 h	3,5 h	15 kg 30 kg	VIT 0113
POLOLESK	12,8 m²	80 %	ZT 03	ZT 03	ZH 96	8 : 1	50 min	2,5 h	3 h	24 kg	VIT 0111
MAT	22,3 m² (při 10 µm)	25 %	neředí se	neředí se	WH 90	1 : 1	5 min	15 min	20 min	0,8 kg 4 kg	RAL 1015
POLOMAT	10,4–10,9 m²	55 %	PT 03	PT 03	PH 92 PH 93	8 : 1 PH 92 8 : 1 PH 93	15 min	1 h	3 h	4 kg 12 kg	RAL 1001 RAL 7035 RAL 9005

* vydatnost teoretická při 40 µm suché vrstvy, není-li uvedeno jinak; údaje podle technických listů, revize 11. 2026

VRCHNÍ BARVY	Název	Základní barva	Barva 2v1 3v1	Vrchní barva	Ocel	Nerez	Zinek	Hliník	Měď	Dřevo	Minerální podklady	Plast
	**HAE 30** Samozákladující vodouředitelná barva 3v1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✓
	**HAE 34** Samozákladující vodouředitelná barva 3v1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	**KE 20** Samozákladující extra rychlý alkyd 3v1	✓	✓	✓	✓	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗
	**KE 30** Samozákladující alkydová barva 3v1	✓	✓	✓	✓	✗	✗	✗	✗	✓	✗	✗
	**KE 53** Samozákladující alkydová barva 3v1	✓	✓	✓	✓	✗	✗	✗	✗	✓	✗	✗
Novinka 	**KE 68** Samozákladující vysoce lesklá alkydová barva	✓	✓	✓	✓	✗	✗	✗	✗	✓	✗	✗

Vzhled	m²/kg*	Obsah sušiny % obj.	ředidlo	ředidlo	Tužidlo	Poměr tužení	prach	dotyk	manipulace	balení	Odstíny
POLOMAT	7,4 m²	36 %	Voda	Voda	✗	netuží se	35 min	90 min	5 h	0,7 kg 3 kg 10 kg	RAL
LESK	9,6 m²	46 %	Voda	Voda	✗	netuží se	40 min	1 h	3 h	0,7 kg 3 kg 10 kg	RAL
POLOMAT	8,8 m²	47 %	 KT 02	 KT 02	✗	netuží se	15 min	1 h	2 h	10 kg 25 kg	RAL, VIT
MAT	9,3 m²	53 %	 KT 01	 KT 04	✗	netuží se	1 h	3 h	4 h	10 kg 25 kg	RAL, VIT
POLOLESK	9,0 m²	45,5 %	 KT 02	 KT 02	✗	netuží se	45 min	4,5 h	7 h	10 kg 25 kg	RAL, VIT, NCS
VYSOKÝ LESK	9,2 m²	44 %	 KT 02	 KT 02	✗	netuží se	90 min	8 h	16 h	10 kg 20 kg	RAL, VIT

* vydatnost teoretická při 40 µm suché vrstvy, není-li uvedeno jinak; údaje podle technických listů, revize 11. 2026

VRCHNÍ BARVY	Název	Základní barva	Barva 2v1 3v1	Vrchní barva	Ocel	Nerez	Zinek	Hliník	Měď	Dřevo	Minerální podklady	Plast	Vzhled	m²/kg*	Obsah sušiny % obj.	ředidlo	ředidlo	Tužidlo	Poměr tužení	prach	dotyk	manipulace	balení	Odstíny
	**KE 31** Samozákladující alkyduretanová barva 3v1	✓	✓	✓	✓	✗	✗	✗	✗	✓	✗	✗	POLOLESK	10,8 m²	53,5 %	 KT 01	 KT 04	✗	netuží se	2,5 h	4 h	5 h	0,7 kg 3,5 kg 10 kg 25 kg	RAL, VIT, NCS
	**KE 54** Samozákladující alkyduretanová barva 3v1	✓	✓	✓	✓	✗	✗	✗	✗	✓	✗	✗	LESK	10,4 m²	51 %	 KT 01	 KT 04	✗	netuží se	90 min	3 h	4 h	0,7 kg 3,5 kg 10 kg 25 kg	RAL, VIT
	**S 2013** Samozákladující alkyduretanová barva 3v1	✓	✓	✓	✓	✗	✗	✗	✗	✓	✗	✗	LESK	10,6 m²	52 %	 KT 01	 KT 04	✗	netuží se	3 h	4 h	7 h	0,7 kg 3,5 kg 10 kg	RAL, VIT
	**ZE 53** Základní a vrchní epoxidová barva 2v1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✗	✗	✓	✗	POLOMAT	11,5 m²	64 %	 ZT 03	 ZT 03	 ZH 93	8 : 1	30 min	60 min	4 h	0,8 kg 3,2 kg 8 kg 24 kg	RAL, VIT
	**PE 33** Základní a vrchní polyuretanová barva 2v1	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✗	✓	✓	✗	POLOMAT	10,7 m²	61 %	 PT 03	 PT 05	 PH 97 PH 92 / PH 95	20 : 1 PH 97 12 : 1 PH 92 12 : 1 PH 95	25 min	6 h	8 h	0,8 kg 3 kg 12 kg 24 kg	RAL, VIT, NCS
	**PE 73** Základní a vrchní polyuretanová barva 2v1 HS	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✗	POLOLESK	10–10,8 m²	64 %	 PT 03	 PT 03	 PH 97 PH 92 / PH 95	12 : 1 PH 97 8 : 1 PH 92 8 : 1 PH 95	1 h	8 h	15 h	0,8 kg 3 kg 12 kg 24 kg	RAL, VIT, NCS

* vydatnost teoretická při 40 µm suché vrstvy, není-li uvedeno jinak; údaje podle technických listů, revize 11. 2026

VRCHNÍ BARVY	Název	Základní barva	Barva 2v1 3v1	Vrchní barva	Ocel	Nerez	Zinek	Hliník	Měď	Dřevo	Minerální podklady	Plast
	**PE 73 DB** Polyuretanová barva 2v1 HS v odstínech DB	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✗	✗	✗	✗	✗
	**PE 84** Základní a vrchní polyuretanová barva 2v1 HS	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✗
	**AE 31** Rychleschnoucí samozákladující akrylátová barva 2v1	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✗	✓	✓	✗
	**KOVÁŘSKÁ BARVA** Kovářská barva 2v1	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✗	✗	✗	✗
	**AC 28** Jednosložková akrylátová barva na plasty a kovy	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✗	✓	✗	✓
	**AC 24** Vrchní jednosložková akrylátová barva	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✓

Vzhled	m²/kg*	Obsah sušiny % obj.	ředidlo	ředidlo	Tužidlo	Poměr tužení	prach	dotyk	manipulace	balení	Odstíny
POLOLESK	9,5–9,9 m²	59 %	PT 03	PT 03	PH 97 PH 92 / PH 95	12 : 1 PH 97 8 : 1 PH 92 8 : 1 PH 95	20 min	45 min	1 h	12 kg 24 kg	DB
VYSOKÝ LESK	11,2–12 m²	64 %	PT 03	PT 03	PH 97 PH 92 / PH 95	9 : 1 PH 97 6 : 1 PH 92 6 : 1 PH 95	1 h 20 min	8 h	16 h	0,8 kg 3,6 kg 9 kg 18 kg	RAL, VIT, NCS
POLOMAT	9,6 m²	51 %	PT 03	PT 03	✗	netuží se	10 min	45 min	1 h	0,7 kg 3,5 kg 10 kg	RAL, VIT, NCS
POLOMAT	7,5 m²	45 %	PT 03	PT 03	✗	netuží se	20 min	30 min	1 h	0,7 kg 3,5 kg 15 kg	VIT 7021
MAT-LESK	25,0 m² (při 10 µm)	29 %	PT 03	—	✗	netuží se	10 min	20 min	20 min	20 kg	RAL 6014
MAT-LESK	25,9 m² (při 10 µm)	24 %	PT 03	—	✗	netuží se	10 min	20 min	20 min	20 kg	dle vzoru zákazníka

* vydatnost teoretická při 40 µm suché vrstvy, není-li uvedeno jinak; údaje podle technických listů, revize 11. 2026

VRCHNÍ BARVY	Název	Základní barva	Barva 2v1 3v1	Vrchní barva	Ocel	Nerez	Zinek	Hliník	Měď	Dřevo	Minerální podklady	Plast
	**ACE 590** Vrchní dvousložková akrylátová barva	✗	✗	✓	✓	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗

Vzhled	m²/kg*	Obsah sušiny % obj.	ředidlo	ředidlo	Tužidlo	Poměr tužení	prach	dotyk	manipulace	balení	Odstíny
VYSOKÝ LESK	11,0 m²	47,5 %	 AT 10	–	 AH 60 AH 65	3 : 1 AH 60 3 : 1 AH 65	30 min	6 h	15 h	0,75 kg 3 kg 9 kg 18 kg	RAL, VIT, NCS, odstíny podle firemních standardů výrobců dopravní techniky

SPECIÁLNÍ BARVY	Název	Základní barva	Barva 2v1	Vrchní barva	Ocel	Nerez	Zinek	Hliník	Měď	Dřevo	Minerální podklady	Plast
	**PLAMOSTOP P9** Vodouředitelná protipožární barva na kov	✗	✗	✗	✓	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✗
	**PLAMOSTOP D** Vodouředitelná protipožární barva na dřevo	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✓	✗	✗
	**ZP 10** Transparentní epoxidová penetrace na vlhké minerální podklady	✓	✗	✓	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✓	✗
	**TIXODECOR** Gelová tenkovrstvá lazura s UV filtrem	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✗	✗	✓	✗	✗

Vzhled	m²/kg*	Obsah sušiny % obj.	ředidlo	ředidlo	Tužidlo	Poměr tužení	prach	dotyk	manipulace	balení	Odstíny
MAT	4,2 m² (při 100 µm)	60 %	Voda	Voda	✗	netuží se	30 min	8 h	24 h	20 kg	Bílá
MAT	4,2 m² (při 100 µm)	57 %	Voda	Voda	✗	netuží se	30 min	3 h	6 h	20 kg	Bezbarvá
–	2–3,3 m² suchý, vlhký max. 1,7 m²	100 %	neředí se	neředí se	 ZH 96	100 : 60	8 h	12 h	48 h	8,75 kg 17,5 kg	Transparentní
POLOMAT	14,7 m² (při 20 µm)	25 %	neředí se	neředí se	✗	netuží se	4 h	8 h	18 h	0,75 l 3 l	bezbarvá, antracit, borovice, bílá, dub, eben, kaštan, mahagon, modrá, modřín, ořech, palisandr, pinie, teak, zelená

* vydatnost teoretická při 40 µm suché vrstvy, není-li uvedeno jinak; údaje podle technických listů, revize 11. 2026

SPECIÁLNÍ BARVY	Název	Základní barva	Barva 2v1	Vrchní barva	Ocel	Nerez	Zinek	Hliník	Měď	Dřevo	Minerální podklady	Plast	Vzhled	m²/kg*	Obsah sušiny % obj.	ředidlo	ředidlo	Tužidlo	Poměr tužení	prach	dotyk	manipulace	balení	Odstíny
	**HYDROPROTECT** Ochranný vodouředitelný lak na minerální povrchy	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✓	✗	VYSOKÝ LESK	8,3 m²	33 %	Voda	Voda	✗	netuží se	30 min	1 h	4 h	0,75 l 5 l	Bezbarvý
	**CL 07** Čistič a odmašťovač (koncentrát)	✗	✗	✗	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	Voda	Voda	✗	netuží se	–	–	–	1 l 5 l	Bezbarvý
	**CL 71** Čistič fasád, střech, dlažby a dřeva (koncentrát)	✗	✗	✗	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	Voda	Voda	✗	netuží se	–	–	–	1 l 5 l 25 l	Bezbarvý

* vydatnost teoretická při 40 µm suché vrstvy, není-li uvedeno jinak; údaje podle technických listů, revize 11. 2026



















PŘÍSLUŠENSTVÍ

ŘEDIDLA	Název	balení
	**C 6000** Nitroředidlo	9 l 190 l
	**KT 01** Ředidlo syntetické rychlé na stříkání	1 l 4 l 9 l 30 l 190 l
	**KT 02** Ředidlo syntetické pomalé	1 l 4 l 9 l 30 l 190 l 1000 l
	**KT 04** Ředidlo syntetické zpomalovací (štětec, váleček)	0,5 l 1 l 4 l 9 l 190 l
	**KT 05** Ředidlo syntetické univerzální	1 l 4 l 9 l 30 l
	**PT 03** Ředidlo do polyuretanových a akrylátových barev	0,5 l 1 l 4 l 9 l 30 l 190 l

TUŽIDLA	Název	balení
	**PH 92** Tužidlo polyuretanové extra rychlé	0,5 kg 1 kg 1,5 kg 2 kg 3 kg
	**PH 93** Tužidlo polyuretanové univerzální	0,1 kg 1,5 kg 0,3 kg 2,5 kg 0,5 kg 3 kg 1 kg
	**PH 95** Tužidlo polyuretanové rychlé	1 kg 1,5 kg 2 kg 3 kg
	**PH 97** Tužidlo polyuretanové HS univerzální	0,04 kg 0,6 kg 0,1 kg 1 kg 0,15 kg 1,2 kg 0,25 kg 2 kg 0,4 kg 8 kg
	**ZH 91** Tužidlo epoxidové rychlé	1 kg 2 kg 2,4 kg
	**ZH 93** Tužidlo epoxidové univerzální	0,1 kg 2 kg 0,4 kg 3 kg 0,5 kg 4 kg 1 kg

PŘÍSLUŠENSTVÍ

ŘEDIDLA	Název	balení
	**PT 05** Ředidlo do polyuretanových a akrylátových barev pomalé	30 l
	**ZT 03** Ředidlo epoxidové	0,5 l 1 l 4 l 9 l 30 l 190 l
	**AT 10** Ředidlo akrylátové standardní	1 l 5 l
	**AT 20** Ředidlo akrylátové pomalé	1 l 5 l

TUŽIDLA	Název	balení
	**ZH 96** Tužidlo epoxidové HS univerzální	0,5 kg 1 kg 1,5 kg 3 kg 5,25 kg 10,5 kg
	**AH 60** Tužidlo akrylátové standardní	0,25 kg 1 kg 3 kg 5 l
	**AH 65** Tužidlo akrylátové pomalé	0,25 kg 1 kg 3 kg 5 l
	**WH 90** Tužidlo do WP 10	0,8 kg 4 kg





PŘÍSLUŠENSTVÍ

PIGMENTY ADITIVA	Název	balení
	**H2O** Pigmentové pasty vitocolormix® pro vodouředitelné barvy	1–2 kg
	**H2O XP** Plnič pro vodouředitelné barvy	6 kg
	**SOL** Pigmentové pasty vitocolormix® pro rozpouštědlové barvy	1–18 kg
	**SOL AC** Urychlovač zasychání polyuretanových nátěrových hmot	0,9–9 kg

PIGMENTY ADITIVA	Název	balení
	**SOL ES** Vodivostní aditivum	0,8–8 kg
	**SOL XP** Plnič pro alkydové, akrylátové, polyuretanové a epoxidové barvy	6–18 kg
	**SOL MT** Matovací aditivum	3–9 kg
	**GEL** Pigmentové pasty vitocolormix® pro gelcoaty (nenasycené polyestery)	4–7 kg

TÓNOVACÍ SYSTÉM

vitocolormix





Tónování v odstínech RAL, NCS a VIT přímo u regionálního prodejce.

Pigmentové pasty a aditiva vitocolormix® najdete na předchozí straně.

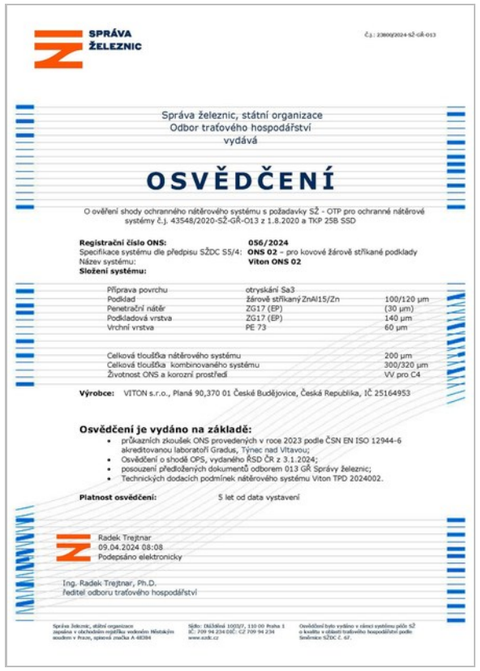






OSVĚDČENÍ A CERTIFIKÁTY

Osvědčení Správy železnic
ONS 02 · systém ZG 17 + PE 73, C4



SPRÁVA ŽELEZNIC

Č.j.: 23003/2024-SŽ-GŘ-O13

Správa železnic, státní organizace
Odbor traťového hospodářství
vydává

OSVĚDČENÍ

O ověření shody ochranného nátěrového systému s požadavky SŽ - OTP pro ochranné nátěrové systémy č.j. 43548/2020-SŽ-GŘ-O13 z 1.8.2020 a TKP 25B SSD

Registrační číslo ONS: **056/2024**
Specifikace systému dle předpisu SŽDC S5/4: **ONS 02** – pro kovové žárově stříkané podklady
Název systému: **Viton ONS 02**
Složení systému:

Příprava povrchu	otryskání Sa3	
Podklad	žárově stříkaný ZnAl15/Zn	100/120 µm
Penetrační nátěr	ZG17 (EP)	(30 µm)
Podkladová vrstva	ZG17 (EP)	140 µm
Vrchní vrstva	PE 73	60 µm
Celková tloušťka nátěrového systému		200 µm
Celková tloušťka kombinovaného systému		300/320 µm
Životnost ONS a korozní prostředí		VV pro C4

Výrobce: VITON s.r.o., Planá 90,370 01 České Budějovice, Česká Republika, IČ 25164953

Osvědčení je vydáno na základě:
- průkazních zkoušek ONS provedených v roce 2023 podle ČSN EN ISO 12944-6 akreditovanou laboratoří Gradus, Týnec nad Vltavou;
- Osvědčení o shodě OPS, vydaného ŘSD ČR z 3.1.2024;
- posouzení předložených dokumentů odborem 013 GŘ Správy železnic;
- Technických dodacích podmínek nátěrového systému Viton TPD 2024002.

Platnost osvědčení: 5 let od data vystavení

Radek Trejtnar
09.04.2024 08:08
Podepsáno elektronicky

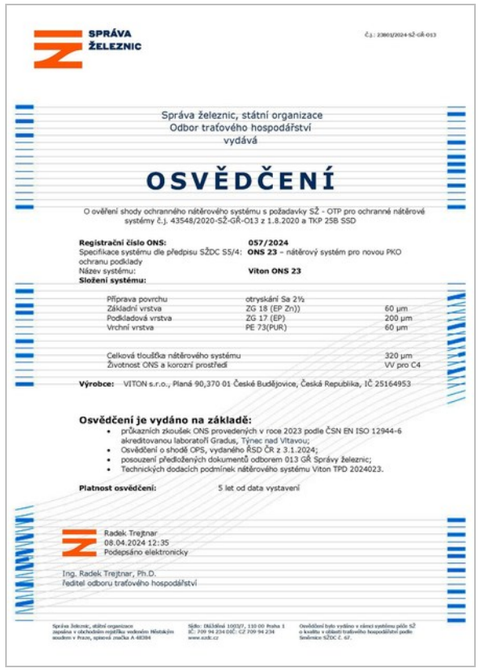
Ing. Radek Trejtnar, Ph.D.
ředitel odboru traťového hospodářství

Správa železnic, státní organizace
zapsána v obchodním rejstříku vedeném Městským soudem v Praze, spisová značka A 48384

Sídlo: Dlážděná 1003/7, 110 00 Praha 1
IČ: 709 94 234 DIČ: CZ 709 94 234
www.szdc.cz

Osvědčení bylo vydáno v rámci systému péče SŽ o kvalitu v oblasti traťového hospodářství podle Směrnice SŽDC č. 67.

Osvědčení Správy železnic
ONS 23 · systém ZG 18 + ZG 17 + PE 73, C4



SPRÁVA ŽELEZNIC

Č.j.: 23001/2024-SŽ-GŘ-O13

Správa železnic, státní organizace
Odbor traťového hospodářství
vydává

OSVĚDČENÍ

O ověření shody ochranného nátěrového systému s požadavky SŽ - OTP pro ochranné nátěrové systémy č.j. 43548/2020-SŽ-GŘ-O13 z 1.8.2020 a TKP 25B SSD

Registrační číslo ONS: **057/2024**
Specifikace systému dle předpisu SŽDC S5/4: **ONS 23** - nátěrový systém pro novou PKO ochranu podkladu
Název systému: **Viton ONS 23**
Složení systému:

Příprava povrchu	otryskání Sa 2½	
Základní vrstva	ZG 18 (EP Zn))	60 µm
Podkladová vrstva	ZG 17 (EP)	200 µm
Vrchní vrstva	PE 73(PUR)	60 µm
Celková tloušťka nátěrového systému		320 µm
Životnost ONS a korozní prostředí		VV pro C4

Výrobce: VITON s.r.o., Planá 90,370 01 České Budějovice, Česká Republika, IČ 25164953

Osvědčení je vydáno na základě:
- průkazních zkoušek ONS provedených v roce 2023 podle ČSN EN ISO 12944-6 akreditovanou laboratoří Gradus, Týnec nad Vltavou;
- Osvědčení o shodě OPS, vydaného ŘSD ČR z 3.1.2024;
- posouzení předložených dokumentů odborem 013 GŘ Správy železnic;
- Technických dodacích podmínek nátěrového systému Viton TPD 2024023.

Platnost osvědčení: 5 let od data vystavení

Radek Trejtnar
08.04.2024 12:35
Podepsáno elektronicky

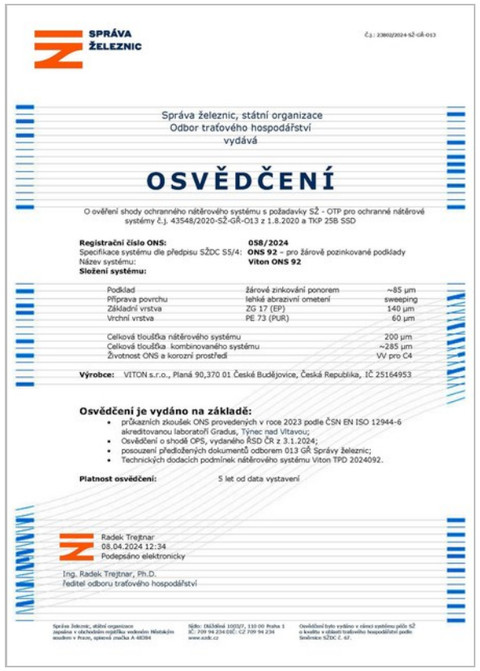
Ing. Radek Trejtnar, Ph.D.
ředitel odboru traťového hospodářství

Správa železnic, státní organizace
zapsána v obchodním rejstříku vedeném Městským soudem v Praze, spisová značka A 48384

Sídlo: Dlážděná 1003/7, 110 00 Praha 1
IČ: 709 94 234 DIČ: CZ 709 94 234
www.szdc.cz

Osvědčení bylo vydáno v rámci systému péče SŽ o kvalitu v oblasti traťového hospodářství podle Směrnice SŽDC č. 67.

Osvědčení Správy železnic
ONS 92 · systém ZG 17 + PE 73, C4



SPRÁVA ŽELEZNIC

Č.j.: 23002/2024-SŽ-GŘ-O13

Správa železnic, státní organizace
Odbor traťového hospodářství
vydává

OSVĚDČENÍ

O ověření shody ochranného nátěrového systému s požadavky SŽ - OTP pro ochranné nátěrové systémy č.j. 43548/2020-SŽ-GŘ-O13 z 1.8.2020 a TKP 25B SSD

Registrační číslo ONS: **058/2024**
Specifikace systému dle předpisu SŽDC S5/4: **ONS 92** – pro žárově pozinkované podklady
Název systému: **Viton ONS 92**
Složení systému:

Podklad	žárově zinkování ponorem	~85 µm
Příprava povrchu	lehké abrazivní ometení	sweeping
Základní vrstva	ZG 17 (EP)	140 µm
Vrchní vrstva	PE 73 (PUR)	60 µm
Celková tloušťka nátěrového systému		200 µm
Celková tloušťka kombinovaného systému		~285 µm
Životnost ONS a korozní prostředí		VV pro C4

Výrobce: VITON s.r.o., Planá 90,370 01 České Budějovice, Česká Republika, IČ 25164953

Osvědčení je vydáno na základě:
- průkazních zkoušek ONS provedených v roce 2023 podle ČSN EN ISO 12944-6 akreditovanou laboratoří Gradus, Týnec nad Vltavou;
- Osvědčení o shodě OPS, vydaného ŘSD ČR z 3.1.2024;
- posouzení předložených dokumentů odborem 013 GŘ Správy železnic;
- Technických dodacích podmínek nátěrového systému Viton TPD 2024092.

Platnost osvědčení: 5 let od data vystavení

Radek Trejtnar
08.04.2024 12:34
Podepsáno elektronicky

Ing. Radek Trejtnar, Ph.D.
ředitel odboru traťového hospodářství

Správa železnic, státní organizace
zapsána v obchodním rejstříku vedeném Městským soudem v Praze, spisová značka A 48384

Sídlo: Dlážděná 1003/7, 110 00 Praha 1
IČ: 709 94 234 DIČ: CZ 709 94 234
www.szdc.cz

Osvědčení bylo vydáno v rámci systému péče SŽ o kvalitu v oblasti traťového hospodářství podle Směrnice SŽDC č. 67.

Osvědčení SZÚ pro přímý styk s potravinami
HAE 30 · jen RAL 9016



STÁTNÍ ZDRAVOTNÍ ÚSTAV
Šrobárova 49/48, Praha 10

Centrum toxikologie a zdravotní bezpečnosti
vydává na základě odborného posouzení SZÚ/16946/2025

OSVĚDČENÍ

č.: 26 0003

o shodě s požadavky
Nařízení Evropského parlamentu a Rady (ES) č. 1935/2004 o materiálech a předmětech určených pro styk s potravinami, v platném znění
Nařízení Komise (ES) č. 1895/2005 o omezení použití některých epoxyderivátů v materiálech a předmětech určených pro styk s potravinami
Nařízení Komise (EU) č. 10/2011 o materiálech a předmětech z plastů určených pro styk s potravinami, ve znění Nařízení Komise (EU) č. 321/2011 až 2025/2240
Vyhlášky MZ ČR č. 38/2001 Sb. o hygienických požadavcích na výrobky určené pro styk s potravinami a pokrmy, v platném znění

výrobku:
Samozdklaidující vodouředitelná akrylátová barva HAE 30/RAL 9016,
použití pro nátěry odlitků, ocelových konstrukcí, palet, přepravek, boků, podlah a ostatních minerálních podkladů, dřeva a vybraných druhů plastů
na plechách, které mohou přicházet do přímého styku s potravinami s výluočením silně kyselých potravin (tj. pH =< 3.7), při teplotě nepřesahující 40 °C.

výrobce / držitel:
VITON s.r.o.
Planá 90, 370 01 České Budějovice

Ing. Jitka Sosnovcová
Vedoucí NRL pro materiály určené pro styk s potravinami a pro výrobky pro děti do 3 let

RNDr. Hana Bendová, Ph.D.
vedoucí Centra toxikologie a zdravotní bezpečnosti

Č.j.: SZÚ/16946/2025

Datum vydání: 29.1.2026

Platnost osvědčení: Tento certifikát je platný dva roky od data vydání, pokud nedojde ke změnám příslušné legislativy, výrobní technologie, použitých materiálů nebo jiných podmínek, které mají vliv na shodu výrobku.

STÁTNÍ ZDRAVOTNÍ ÚSTAV
Centrum toxikologie a zdravotní bezpečnosti
Šrobárova 49/48
100 00 Praha 10

Platnost osvědčení k datu revize katalogu. Aktuální seznam certifikátů, technické a bezpečnostní listy najdete na www.viton.cz a na b2b.viton.cz.



VITON s.r.o.
Planá 90
370 01 České Budějovice
Česká republika

+420 381 581 022
+420 724 580 404

objednavky@viton.cz
www.viton.cz

Objednávky a ceny online: b2b.viton.cz

Podrobnosti ke každému výrobku najdete v Průvodci sortimentem na b2b.viton.cz.

Váš regionální prodejce:

viton

Revize 11. 2026