viton

PRŮVODCE SORTIMENTEM

Revize 11. 2026

Dobrý den,

při každodenní komunikaci se zákazníky i našimi regionálními prodejci se často setkávám s podobnými otázkami. Jakou barvu zvolit? Na jaký podklad je vhodná? Jaká je její vydatnost a které ředidlo či tužidlo použít?

Právě proto jsem připravil **Průvodce sortimentem VITON** – praktického pomocníka, který vám usnadní orientaci v naší nabídce a výběr správného výrobku.

Zatímco **Katalog výrobků 2026** nabízí ucelený přehled sortimentu a technické listy poskytují podrobné informace o jednotlivých výrobcích, tento průvodce je pomyslným spojovacím článkem mezi nimi. Přehledně, srozumitelně a s tím nejdůležitějším na jednom místě.

Jak s průvodcem pracovat? Na **stranách 3 a 4** najdete rychlý výběr výrobků podle typu podkladu. V elektronické verzi stačí kliknout na vybraný výrobek a přejdete přímo na stránku s jeho podrobným přehledem.

Vedle těchto materiálů máte k dispozici také naše digitální nástroje. Na **www.viton.cz** najdete návrhy nátěrových systémů pro jednotlivá odvětví a další užitečné informace. B2B portál **b2b.viton.cz** pak slouží k tvorbě nátěrových systémů, kalkulaci položkových nabídek a především k pohodlnému objednávání našich výrobků.

Všechny tyto nástroje se vzájemně doplňují a mají společný cíl – usnadnit vám cestu od výběru správné barvy až po její objednání.

Budu rád, když se tento průvodce stane vaším každodenním pomocníkem – ať už při jednání se zákazníkem, přípravě nabídky nebo přímo na prodejním pultu.

A pokud budete potřebovat poradit s výběrem výrobku, nátěrovým postupem či cenovou nabídkou, neváhejte se na mě obrátit. Rád vám pomohu.

Ing. Jan Masopust
obchodní oddělení VITON s.r.o.
tel. 724 394 639 · cz06@viton.cz

Na jaký podklad?

DVOUSLOŽKOVÉ BARVY – s tužidlem

✓ = vhodné podle technického listu · číslo = strana výrobku

Výrobek		Typ	 Ocel	 Nerez	 Zinek	 Hliník	 Měď	 Dřevo	 Minerál.	 Plast	Str.
Polyuretany · základní											
PF 22	Dvousložkový rychleschnoucí polyuretanový základ a plnič	základ	✓		✓	✓					5
Polyuretany · samozákladující a vrchní											
PE 33	Základní a vrchní polyuretanová barva 2v1	základ i vrchní	✓		✓	✓		✓	✓		6
PE 73	Základní a vrchní polyuretanová barva 2v1 HS	základ i vrchní	✓		✓				✓		7
PE 73 DB	Polyuretanová barva 2v1 HS v odstínech DB	základ i vrchní	✓		✓						8
PE 84	Základní a vrchní polyuretanová barva 2v1 HS	základ i vrchní	✓		✓				✓		9
Epoxidy · základní											
ZG 11	Základní epoxidová antikorozní barva	základ	✓		✓				✓		10
ZG 13	Základní epoxidová antikorozní barva	základ	✓	✓	✓	✓			✓		11
ZG 17	Základní epoxidová antikorozní barva HS	základ	✓	✓	✓	✓			✓		12
ZG 18	Základní epoxidová barva se zinkem (ZnR)	základ	✓								13
ZG 19	Epoxidová barva se železitou slídou	základ	✓		✓						14
Epoxidy · samozákladující a vrchní											
ZE 53	Základní a vrchní epoxidová barva 2v1	základ i vrchní	✓	✓	✓				✓		15
Epoxidy · penetrace											
ZP 10	Transparentní epoxidová penetrace na vlhké minerální podklady	základ i vrchní							✓		16
Akryláty · vrchní											
ACE 590	Vrchní dvousložková akrylátová barva	vrchní	✓								17
Ostatní · základní											
WP 10	Reaktivní základová barva na ocel a lehké kovy	základ	✓	✓	✓	✓	✓				18

VITON s.r.o. · Planá 90, 370 01 České Budějovice · +420 381 581 022 · info@viton.cz · www.viton.cz

Na jaký podklad?

JEDNOSLOŽKOVÉ BARVY – bez tužidla

✓ = vhodné podle technického listu · číslo = strana výrobku

Výrobek		Typ	Ocel	Nerez	Zinek	Hliník	Měď	Dřevo	Minerál.	Plast	Str.
Syntetiky · základní											
KG 09	Základní alkydová antikorozní barva	základ	✓					✓			19
KG 11	Základní alkydová antikorozní barva	základ	✓					✓			20
KG 13	Základní alkydová rychleschnoucí barva na stříkání	základ	✓								21
EG 11	Základní epoxyesterová antikorozní barva	základ	✓		✓						22
Syntetiky · samozákladující a vrchní											
KE 20	Samozákladující extra rychlý alkyd 3v1	základ i vrchní	✓								23
KE 30	Samozákladující alkydová barva 3v1	základ i vrchní	✓					✓			24
KE 31	Samozákladující alkyduretanová barva 3v1	základ i vrchní	✓					✓			25
KE 53	Samozákladující alkydová barva 3v1	základ i vrchní	✓					✓			26
KE 54	Samozákladující alkyduretanová barva 3v1	základ i vrchní	✓					✓			27
KE 68	Samozákladující vysoce lesklá alkydová barva	základ i vrchní	✓					✓			28
S 2013	Samozákladující alkyduretanová barva 3v1	základ i vrchní	✓					✓			29
Akryláty (rozpouštědlové) · samozákladující a vrchní											
AE 31	Rychleschnoucí samozákladující akrylátová barva 2v1	základ i vrchní	✓		✓	✓		✓	✓		30
KOVÁŘSKÁ BARVA	Kovářská barva 2v1	základ i vrchní	✓		✓	✓					31
AC 28	Jednosložková akrylátová barva na plasty a kovy	základ i vrchní	✓		✓	✓		✓		✓	32
Akryláty (rozpouštědlové) · vrchní											
AC 24	Vrchní jednosložková akrylátová barva	vrchní								✓	33
Vodou ředitelné akryláty · základní											
HAG 08	Základní a vrchní vodouředitelná barva 2v1	základ i vrchní	✓		✓	✓		✓	✓		34
Vodou ředitelné akryláty · samozákladující a vrchní											
HAE 30	Samozákladující vodouředitelná barva 3v1	základ i vrchní	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	35
HAE 34	Samozákladující vodouředitelná barva 3v1	základ i vrchní	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	36
Vodou ředitelné akryláty · lak na minerální podklady											
HYDROPROTECT	Ochranný vodouředitelný lak na minerální povrchy	vrchní							✓		37
Speciální · protipožární nátěry a lazura											
PLAMOSTOP D	Vodouředitelná protipožární barva na dřevo	protipožární						✓			38
PLAMOSTOP P9	Vodouředitelná protipožární barva na kov	protipožární	✓		✓				✓		39
TIXODECOR	Gelová tenkovrstvá lazura s UV filtrem	vrchní						✓			40

VITON s.r.o. · Planá 90, 370 01 České Budějovice · +420 381 581 022 · info@viton.cz · www.viton.cz



PF 22

Dvousložkový rychleschnoucí polyuretanový základ a plnič

dvousložková · **základ** · rozpouštědlová · polomat

Ocel	Nerez	Zinek	Hliník	Měď	Dřevo	Minerální	Plast
✓	✗	✓	✓	✗	✗	✗	✗

ODSTÍNY
RAL 1001, RAL 7035, RAL 9005

TUŽIDLO
PH 92 · 8 : 1
doporučené; lze i PH 93 · hm.

ŘEDIDLO
PT 03 / PT 05
stříkání 0–15 % obj. · štětec 0–18 % obj.

SCHNUTÍ (s PH 92)
3 h
do manipulace · prach 15 min · dotyk 1 h

ZPRACOVATELNOST (s PH 92)
3,5 h
po smíchání s tužidlem

VYDATNOST
10,4–10,9 m²/kg
při 40 µm suché vrstvy

NANÁŠENÍ
airless · vzduchem · štětec · váleček

VZHLED
polomat
20 GU

ZÁKLAD POD NI — **WP 10** str. 18 (podle technických listů)

TUŽIDLA — PH 92 extra rychlé, doporučené: zpracovatelnost 3,5 h, prach 15 min, dotyk 1 h, manipulace 3 h
PH 93 univerzální: zpracovatelnost 3,5 h, prach 30 min, dotyk 5 h, manipulace 10 h

PODMÍNKY NANÁŠENÍ — Teplota okolního vzduchu, povrchu a barvy nesmí klesnout během nanášení a sušení pod +5°C. Relativní vzdušná vlhkost nesmí přesáhnout 80%. Teplota natíraného povrchu musí být alespoň 3°C nad teplotou rosného bodu.

NÁTĚR NA NI — **PE 33** str. 6 **PE 73** str. 7 **PE 73 DB** str. 8 **PE 84** str. 9 **ACE 590** str. 17 (podle technických listů)

BALENÍ – CO K NĚMU PRODAT

Balení barvy	Tužidlo	Ředidlo – stříkání	Ředidlo – štětec / váleček
s tužidlem PH 92 (8 : 1 hm.) – doporučené			
4 kg	PH 92 0,5 kg	PT 03 0,5 l	PT 03 0,5 l
12 kg	PH 92 1,5 kg	PT 03 1 l	PT 03 2× 1 l nebo 4 l
s tužidlem PH 93 (8 : 1 hm.)			
4 kg	PH 93 0,5 kg	PT 03 0,5 l	PT 03 0,5 l
12 kg	PH 93 1,5 kg	PT 03 1 l	PT 03 2× 1 l nebo 4 l



PE 33

Základní a vrchní polyuretanová barva 2v1

dvousložková · **základ i vrchní** · rozpouštědlová · polomat

Ocel	Nerez	Zinek	Hliník	Měď	Dřevo	Minerální	Plast
✓	✗	✓	✓	✗	✓	✓	✗

ODSTÍNY
RAL, VIT, NCS

TUŽIDLO
PH 97 · 20 : 1
doporučené; lze i PH 92, PH 95 · hm.

ŘEDIDLO
PT 03 / PT 05
stříkání 0–20 % obj. · štětec 0–24 % obj.

SCHNUTÍ
8 h
do manipulace · prach 25 min · dotyk 6 h

ZPRACOVATELNOST
3,5 hod.
po smíchání s tužidlem

VYDATNOST
10,7 m²/kg
při 40 µm suché vrstvy

NANÁŠENÍ
airless · vzduchem · štětec · váleček

VZHLED
polomat
30 GU

ZÁKLAD POD NI **PF 22** str. 5 **ZG 11** str. 10 **ZG 13** str. 11 **ZG 17** str. 12 **ZG 18** str. 13 **ZG 19** str. 14 **WP 10** str. 18 **KG 13** str. 21 **EG 11** str. 22 (podle technických listů)

TUŽIDLA
PH 97 HS univerzální, doporučené
PH 92 extra rychlé
PH 95 rychlé
Časy zpracovatelnosti a schnutí uvádí technický list jen jednou, bez rozlišení tužidla – viz údaje výše.

PODMÍNKY NANÁŠENÍ
Teplota okolního vzduchu, povrchu a barvy nesmí klesnout během nanášení a sušení pod +5°C. Relativní vzdušná vlhkost nesmí přesáhnout 80%. Teplota natíraného povrchu musí být alespoň 3°C nad teplotou rosného bodu.

PŘETÍRÁNÍ
Druhou vrstvu stříkejte už po 45 minutách od první

BALENÍ – CO K NĚMU PRODAT

Balení barvy	Tužidlo	Ředidlo – stříkání	Ředidlo – štětec / váleček
s tužidlem PH 97 (20 : 1 hm.) – doporučené			
0,8 kg	PH 97 0,04 kg	PT 03 0,5 l	PT 03 0,5 l
3 kg	PH 97 0,15 kg	PT 03 0,5 l	PT 03 0,5 l
12 kg	PH 97 0,6 kg	PT 03 2× 1 l nebo 4 l	PT 03 2× 1 l nebo 4 l
24 kg	PH 97 1,2 kg	PT 03 4 l nebo 3× 1 l	PT 03 4 l nebo 3× 1 l
s tužidlem PH 92 (12 : 1 hm.)			
12 kg	PH 92 1 kg	PT 03 2× 1 l nebo 4 l	PT 03 2× 1 l nebo 4 l
24 kg	PH 92 2 kg	PT 03 4 l nebo 3× 1 l	PT 03 4 l nebo 3× 1 l
s tužidlem PH 95 (12 : 1 hm.)			
12 kg	PH 95 1 kg	PT 03 2× 1 l nebo 4 l	PT 03 2× 1 l nebo 4 l
24 kg	PH 95 2 kg	PT 03 4 l nebo 3× 1 l	PT 03 4 l nebo 3× 1 l



PE 73

Základní a vrchní polyuretanová barva 2v1 HS

dvousložková · **základ i vrchní** · rozpouštědlová · pololesk

Ocel	Nerez	Zinek	Hliník	Měď	Dřevo	Minerální	Plast
✓	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✗

ODSTÍNY
RAL, VIT, NCS

TUŽIDLO
PH 97 · 12 : 1
doporučené; lze i PH 92, PH 95 · hm.

ŘEDIDLO
PT 03 / PT 05
stříkání neředí se · štětec neředí se

SCHNUTÍ (s PH 97)
15 h
do manipulace · prach 1 h · dotyk 8 h

ZPRACOVATELNOST (s PH 97)
3,5 h
po smíchání s tužidlem

VYDATNOST
10–10,8 m²/kg
při 40 µm suché vrstvy

NANÁŠENÍ
airless · vzduchem · štětec · váleček

VZHLED
pololesk
50 GU

ZÁKLAD POD NI **PF 22** str. 5 **ZG 11** str. 10 **ZG 13** str. 11 **ZG 17** str. 12 **ZG 18** str. 13 **ZG 19** str. 14 **WP 10** str. 18 **KG 13** str. 21 **EG 11** str. 22 (podle technických listů)

TUŽIDLA
PH 97 HS univerzální, doporučené: zpracovatelnost 3,5 h, prach 1 h, dotyk 8 h, manipulace 15 h
PH 92 extra rychlé: zpracovatelnost 2 h, prach 15 min, dotyk 40 min, manipulace 1 h
PH 95 rychlé: zpracovatelnost 4 h, prach 35 min, dotyk 1 h 40 min, manipulace 3 h

PODMÍNKY NANÁŠENÍ
Teplota okolního vzduchu, povrchu a barvy nesmí klesnout během nanášení a sušení pod +5°C. Relativní vzdušná vlhkost nesmí přesáhnout 80%. Teplota natíraného povrchu musí být alespoň 3°C nad teplotou rosného bodu.

PŘETÍRÁNÍ
Druhou vrstvu lze při stříkání nanášet již po 60 minutách, při aplikaci štětcem či válečkem se doporučuje interval 16 hodin mezi nátěry.

CERTIFIKACE
Osvědčení Správy železnic (korozní prostředí C4, platí do 4/2029): ONS 02 – pro kovové žárově stříkané podklady, systém ZG 17 + PE 73; ONS 23 – nátěrový systém pro novou PKO ochranu podkladu, systém ZG 18 + ZG 17 + PE 73; ONS 92 – pro žárově pozinkované podklady, systém ZG 17 + PE 73.

BALENÍ – CO K NĚMU PRODAT

Balení barvy	Tužidlo	Ředidlo – stříkání	Ředidlo – štětec / váleček
s tužidlem PH 97 (12 : 1 hm.) – doporučené			
0,8 kg	**PH 97 0,1 kg** navážit 0,067 kg	**PT 03 0,5 l**	**PT 03 0,5 l**
3 kg	**PH 97 0,25 kg**	**PT 03 0,5 l**	**PT 03 0,5 l**
12 kg	**PH 97 1 kg**	**PT 03 1 l**	**PT 03 1 l**
24 kg	**PH 97 2 kg**	**PT 03 2× 1 l** nebo 4 l	**PT 03 2× 1 l** nebo 4 l
s tužidlem PH 92 (8 : 1 hm.)			
12 kg	**PH 92 1,5 kg**	**PT 03 1 l**	**PT 03 1 l**
24 kg	**PH 92 3 kg**	**PT 03 2× 1 l** nebo 4 l	**PT 03 2× 1 l** nebo 4 l
s tužidlem PH 95 (8 : 1 hm.)			
12 kg	**PH 95 1,5 kg**	**PT 03 1 l**	**PT 03 1 l**
24 kg	**PH 95 3 kg**	**PT 03 2× 1 l** nebo 4 l	**PT 03 2× 1 l** nebo 4 l

VITON s.r.o. · Planá 90, 370 01 České Budějovice · +420 381 581 022 · info@viton.cz · www.viton.cz



PE 73 DB

Polyuretanová barva 2v1 HS v odstínech DB

dvousložková · **základ i vrchní** · rozpouštědlová · pololesk

Ocel	Nerez	Zinek	Hliník	Měď	Dřevo	Minerální	Plast
✓	✗	✓	✗	✗	✗	✗	✗

ODSTÍNY
DB

TUŽIDLO
PH 97 · 12 : 1
doporučené; lze i PH 92, PH 95 · hm.

ŘEDIDLO
PT 03
stříkání 0–13 % obj. · štětec 0–19 % obj.

SCHNUTÍ (s PH 97)
1 h
do manipulace · prach 20 min · dotyk 45 min

ZPRACOVATELNOST (s PH 97)
3 h
po smíchání s tužidlem

VYDATNOST
9,5–9,9 m²/kg
při 40 µm suché vrstvy

NANÁŠENÍ
airless · vzduchem · štětec · váleček

VZHLED
pololesk
50 GU

ZÁKLAD POD NI **PF 22** str. 5 **ZG 13** str. 11 **ZG 17** str. 12 **ZG 18** str. 13 **ZG 19** str. 14 **WP 10** str. 18 **KG 13** str. 21 **EG 11** str. 22 (podle technických listů)

TUŽIDLA
PH 97 HS univerzální, doporučené: zpracovatelnost 3 h, prach 20 min, dotyk 45 min, manipulace 1 h
PH 92 extra rychlé: zpracovatelnost 3,5 h, prach 10 min, dotyk 30 min, manipulace 45 min
PH 95 rychlé: zpracovatelnost 3 h, prach 10 min, dotyk 35 min, manipulace 1 h 20 min

PODMÍNKY NANÁŠENÍ
Teplota okolního vzduchu, povrchu a barvy nesmí klesnout během nanášení a sušení pod +5°C. Relativní vzdušná vlhkost nesmí přesáhnout 80%. Teplota natíraného povrchu musí být alespoň 3°C nad teplotou rosného bodu.

PŘETÍRÁNÍ
Při aplikaci štětcem či válečkem doporučený interval mezi vrstvami 16 hodin, při aplikaci airless stříkáním je možné aplikovat další vrstvu po 60 minutách.

BALENÍ – CO K NĚMU PRODAT

Balení barvy	Tužidlo	Ředidlo – stříkání	Ředidlo – štětec / váleček
s tužidlem PH 97 (12 : 1 hm.) – doporučené			
12 kg	PH 97 1 kg	PT 03 1 l	PT 03 1 l
24 kg	PH 97 2 kg	PT 03 2× 1 l nebo 4 l	PT 03 4 l nebo 2× 1 l
s tužidlem PH 92 (8 : 1 hm.)			
12 kg	PH 92 1,5 kg	PT 03 1 l	PT 03 2× 1 l nebo 4 l
24 kg	PH 92 3 kg	PT 03 2× 1 l nebo 4 l	PT 03 4 l nebo 3× 1 l
s tužidlem PH 95 (8 : 1 hm.)			
12 kg	PH 95 1,5 kg	PT 03 1 l	PT 03 2× 1 l nebo 4 l
24 kg	PH 95 3 kg	PT 03 2× 1 l nebo 4 l	PT 03 4 l nebo 3× 1 l



PE 84

Základní a vrchní polyuretanová barva 2v1 HS

dvousložková · **základ i vrchní** · rozpouštědlová · vysoký lesk

Ocel	Nerez	Zinek	Hliník	Měď	Dřevo	Minerální	Plast
✓	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✗

ODSTÍNY
RAL, VIT, NCS

TUŽIDLO
PH 97 · 9 : 1
doporučené; lze i PH 92, PH 95 · hm.

ŘEDIDLO
PT 03 / PT 05
stříkání 0–7 % obj. · štětec neředí se

SCHNUTÍ (s PH 97)
16 h
do manipulace · prach 1 h 20 min · dotyk 8 h

ZPRACOVATELNOST (s PH 97)
4,5 h
po smíchání s tužidlem

VYDATNOST
11,2–12 m²/kg
při 40 µm suché vrstvy

NANÁŠENÍ
airless · vzduchem · štětec · váleček

VZHLED
vysoký lesk
95 GU

ZÁKLAD POD NI **PF 22** str. 5 **ZG 11** str. 10 **ZG 13** str. 11 **ZG 17** str. 12 **ZG 18** str. 13 **ZG 19** str. 14 **WP 10** str. 18 **KG 13** str. 21 **EG 11** str. 22 (podle technických listů)

TUŽIDLA
PH 97 HS univerzální, doporučené: zpracovatelnost 4,5 h, prach 1 h 20 min, dotyk 8 h, manipulace 16 h
PH 92 extra rychlé: zpracovatelnost 2,5 h, prach 45 min, dotyk 2 h 50 min, manipulace 3 h 20 min
PH 95 rychlé: zpracovatelnost 4 h, prach 45 min, dotyk 4 h 10 min, manipulace 7 h

PODMÍNKY NANÁŠENÍ
Teplota okolního vzduchu, povrchu a barvy nesmí klesnout během nanášení a sušení pod +5°C. Relativní vzdušná vlhkost nesmí přesáhnout 80%. Teplota natíraného povrchu musí být alespoň 3°C nad teplotou rosného bodu.

PŘETÍRÁNÍ
Druhou vrstvu lze stříkat po uplynutí 60 minut od nástřiku první vrstvy nebo po 16 hodinách při aplikaci štětcem či válečkem.

BALENÍ – CO K NĚMU PRODAT

Balení barvy	Tužidlo	Ředidlo – stříkání	Ředidlo – štětec / váleček
s tužidlem PH 97 (9 : 1 hm.) – doporučené			
0,8 kg	**PH 97 0,1 kg** navážit 0,089 kg	**PT 03 0,5 l**	**PT 03 0,5 l**
3,6 kg	**PH 97 0,4 kg**	**PT 03 0,5 l**	**PT 03 0,5 l**
9 kg	**PH 97 1 kg**	**PT 03 0,5 l**	**PT 03 0,5 l**
18 kg	**PH 97 2 kg**	**PT 03 1 l**	**PT 03 1 l**
s tužidlem PH 92 (6 : 1 hm.)			
9 kg	**PH 92 1,5 kg**	**PT 03 0,5 l**	**PT 03 0,5 l**
18 kg	**PH 92 3 kg**	**PT 03 1 l**	**PT 03 1 l**
s tužidlem PH 95 (6 : 1 hm.)			
9 kg	**PH 95 1,5 kg**	**PT 03 0,5 l**	**PT 03 0,5 l**
18 kg	**PH 95 3 kg**	**PT 03 1 l**	**PT 03 1 l**



ZG 11

Základní epoxidová antikorozní barva

dvousložková · **základ** · rozpouštědlová · mat

Ocel	Nerez	Zinek	Hliník	Měď	Dřevo	Minerální	Plast
✓	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✗

ODSTÍNY
RAL 7035

TUŽIDLO
ZH 93 · 7 : 1
doporučené · hm.

ŘEDIDLO
ZT 03
stříkání 0–7 % obj. · štětec 0–7 % obj.

SCHNUTÍ
2 h
do manipulace · prach 15 min · dotyk 45 min

ZPRACOVATELNOST
3 hod.
po smíchání s tužidlem

VYDATNOST
8,7 m²/kg
při 40 µm suché vrstvy

NANÁŠENÍ
airless · vzduchem · štětec · váleček

VZHLED
mat
2 GU

ZÁKLAD POD NI
ZG 18 str. 13 **WP 10** str. 18 (podle technických listů)

PODMÍNKY NANÁŠENÍ
Teplota okolního vzduchu, povrchu a barvy nesmí klesnout během nanášení a sušení pod +5°C. Relativní vzdušná vlhkost nesmí přesáhnout 80%. Teplota natíraného povrchu musí být alespoň 3°C nad teplotou rosného bodu.

PŘETÍRÁNÍ
Následné vrchní barvy PE 33, PE 73, PE 84, ZE 53, KE 53, KE 54 lze stříkat již po 45 minutách. Pro dosažení vyšší tvrdosti, rychlejšího proschnutí a hladšího povrchu nebo při nanášení štětcem/válečkem doporučujeme aplikovat vrchní barvu po 16 hodinách.

NÁTĚR NA NI
PE 33 str. 6 **PE 73** str. 7 **PE 84** str. 9 **ZE 53** str. 15 **KE 53** str. 26 **KE 54** str. 27 (podle technických listů)

BALENÍ – CO K NĚMU PRODAT

Balení barvy	Tužidlo	Ředidlo – stříkání	Ředidlo – štětec / váleček
28 kg	ZH 93 4 kg	ZT 03 1 l	ZT 03 1 l



ZG 13

Základní epoxidová antikorozní barva

dvousložková · **základ** · rozpouštědlová · mat

Ocel	Nerez	Zinek	Hliník	Měď	Dřevo	Minerální	Plast
✓	✓	✓	✓	✗	✗	✓	✗

ODSTÍNY
RAL 7035

TUŽIDLO
ZH 93 · 6 : 1
doporučené; lze i ZH 91 · hm.

ŘEDIDLO
ZT 03
stříkání 0–10 % obj. · štětec 0–11 % obj.

SCHNUTÍ (s ZH 93)
3 h
do manipulace · prach 35 min · dotyk 1 h

ZPRACOVATELNOST (s ZH 93)
3 h
po smíchání s tužidlem

VYDATNOST
10,5 m²/kg
při 40 µm suché vrstvy

NANÁŠENÍ
airless · vzduchem · štětec · váleček

VZHLED
mat
2 GU

ZÁKLAD POD NI **ZG 18** str. 13 **WP 10** str. 18 (podle technických listů)

TUŽIDLA **ZH 93** univerzální, doporučené: zpracovatelnost 3 h, prach 35 min, dotyk 1 h, manipulace 3 h
ZH 91 rychlé: zpracovatelnost 3 h, prach 10 min, dotyk 55 min, manipulace 1 h 15 min

PODMÍNKY NANÁŠENÍ Teplota okolního vzduchu, povrchu a barvy nesmí klesnout během nanášení a sušení pod +5°C. Relativní vzdušná vlhkost nesmí přesáhnout 80%. Teplota natíraného povrchu musí být alespoň 3°C nad teplotou rosného bodu.

PŘETÍRÁNÍ Jako vrchní nátěry lze po 30 minutách použít barvy typu PE, ZE, nebo KE. Pro dosažení vyšší tvrdosti, rychlejšího proschnutí a hladšího povrchu, nebo při aplikaci štětcem či válečkem, doporučujeme aplikovat vrchní nátěr po 16 hodinách.

NÁTĚR NA NI **PE 33** str. 6 **PE 73** str. 7 **PE 73 DB** str. 8 **PE 84** str. 9 **ZG 19** str. 14 **ZE 53** str. 15 **KE 20** str. 23 **KE 30** str. 24 **KE 31** str. 25 **KE 53** str. 26 **KE 54** str. 27 **KE 68** str. 28 (podle technických listů)

BALENÍ – CO K NĚMU PRODAT

Balení barvy	Tužidlo	Ředidlo – stříkání	Ředidlo – štětec / váleček
s tužidlem ZH 93 (6 : 1 hm.) – doporučené			
0,6 kg	ZH 93 0,1 kg	ZT 03 0,5 l	ZT 03 0,5 l
3 kg	ZH 93 0,5 kg	ZT 03 0,5 l	ZT 03 0,5 l
12 kg	ZH 93 2 kg	ZT 03 1 l	ZT 03 1 l
24 kg	ZH 93 4 kg	ZT 03 2× 1 l nebo 4 l	ZT 03 2× 1 l nebo 4 l
s tužidlem ZH 91 (12 : 1 hm.)			
12 kg	ZH 91 1 kg	ZT 03 1 l	ZT 03 1 l
24 kg	ZH 91 2 kg	ZT 03 2× 1 l nebo 4 l	ZT 03 2× 1 l nebo 4 l

VITON s.r.o. · Planá 90, 370 01 České Budějovice · +420 381 581 022 · info@viton.cz · www.viton.cz



ZG 17

Základní epoxidová antikorozní barva HS

dvousložková · **základ** · rozpouštědlová · polomat · 30 GU

Ocel	Nerez	Zinek	Hliník	Měď	Dřevo	Minerální	Plast
✓	✓	✓	✓	✗	✗	✓	✗

ODSTÍNY
RAL 7032, RAL 7035, VIT 0100, VIT 0110, VIT 0840

TUŽIDLO
ZH 96 · 10 : 1
doporučené · hm.

ŘEDIDLO
ZT 03
stříkání 0–13 % obj. · štětec 0–17 % obj.

SCHNUTÍ
3 h
do manipulace · prach 70 min · dotyk 2,5 h

ZPRACOVATELNOST
2 hod.
po smíchání s tužidlem

VYDATNOST
12,0 m²/kg
při 40 µm suché vrstvy

NANÁŠENÍ
airless · vzduchem · štětec · váleček

ZÁKLAD POD NI
ZG 18 str. 13 **WP 10** str. 18 (podle technických listů)

PODMÍNKY NANÁŠENÍ
Teplota okolního vzduchu, povrchu a barvy nesmí klesnout během nanášení a sušení pod +5°C. Relativní vzdušná vlhkost nesmí přesáhnout 80%. Teplota natíraného povrchu musí být alespoň 3°C nad teplotou rosného bodu.

PŘETÍRÁNÍ
Vrchní barvy typu PE nebo ZE lze v případě potřeby aplikovat již po 2 hodinách, v závislosti na podmínkách a typu vrchní barvy. Pro dosažení vyšší tvrdosti, rychlejšího proschnutí a hladšího povrchu při aplikaci štětcem nebo válečkem se doporučuje nanášet vrchní barvu po 16 hodinách.

NÁTĚR NA NI
PE 33 str. 6 **PE 73** str. 7 **PE 73 DB** str. 8 **PE 84** str. 9 **ZG 19** str. 14 **ZE 53** str. 15 (podle technických listů)

CERTIFIKACE
Osvědčení Správy železnic (korozní prostředí C4, platí do 4/2029): ONS 02 – pro kovové žárově stříkané podklady, systém ZG 17 + PE 73; ONS 23 – nátěrový systém pro novou PKO ochranu podkladu, systém ZG 18 + ZG 17 + PE 73; ONS 92 – pro žárově pozinkované podklady, systém ZG 17 + PE 73.

BALENÍ – CO K NĚMU PRODAT

Balení barvy	Tužidlo	Ředidlo – stříkání	Ředidlo – štětec / váleček
15 kg	ZH 96 1,5 kg	ZT 03 1 l	ZT 03 2× 1 l nebo 4 l
30 kg	ZH 96 3 kg	ZT 03 4 l nebo 2× 1 l	ZT 03 4 l nebo 3× 1 l

VITON s.r.o. · Planá 90, 370 01 České Budějovice · +420 381 581 022 · info@viton.cz · www.viton.cz



ZG 18

Základní epoxidová barva se zinkem (ZnR)

dvousložková · **základ** · rozpouštědlová · mat

Ocel	Nerez	Zinek	Hliník	Měď	Dřevo	Minerální	Plast
✓	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗

ODSTÍNY
VIT 0113

TUŽIDLO
ZH 96 · 30 : 1
doporučené · hm.

ŘEDIDLO
ZT 03
stříkání 0–6 % obj. · štětec 0–10 % obj.

SCHNUTÍ
3,5 h
do manipulace · prach 15 min · dotyk 3 h

ZPRACOVATELNOST
1,5 hod.
po smíchání s tužidlem

VYDATNOST
6,4 m²/kg
při 40 µm suché vrstvy

NANÁŠENÍ
airless · štětec · váleček

VZHLED
mat
5 GU

PODMÍNKY NANÁŠENÍ

Teplota okolního vzduchu, povrchu a barvy nesmí klesnout během nanášení a sušení pod +5°C. Relativní vzdušná vlhkost nesmí přesáhnout 80%. Teplota natíraného povrchu musí být alespoň 3°C nad teplotou rosného bodu.

NÁTĚR NA NI

PE 33 str. 6 **PE 73** str. 7 **PE 73 DB** str. 8 **PE 84** str. 9 **ZG 11** str. 10 **ZG 13** str. 11 **ZG 17** str. 12 **ZG 19** str. 14 **ZE 53** str. 15 (podle technických listů)

CERTIFIKACE

Osvědčení Správy železnic (korozní prostředí C4, platí do 4/2029): ONS 23 – nátěrový systém pro novou PKO ochranu podkladu, systém ZG 18 + ZG 17 + PE 73.

BALENÍ – CO K NĚMU PRODAT

Balení barvy	Tužidlo	Ředidlo – stříkání	Ředidlo – štětec / váleček
15 kg	ZH 96 0,5 kg	ZT 03 0,5 l	ZT 03 0,5 l
30 kg	ZH 96 1 kg	ZT 03 0,5 l	ZT 03 1 l

VITON s.r.o. · Planá 90, 370 01 České Budějovice · +420 381 581 022 · info@viton.cz · www.viton.cz



ZG 19

Epoxidová barva se železitou slídou

dvousložková · **základ** · rozpouštědlová · pololesk

Ocel	Nerez	Zinek	Hliník	Měď	Dřevo	Minerální	Plast
✓	✗	✓	✗	✗	✗	✗	✗

ODSTÍNY
VIT 0111

TUŽIDLO
ZH 96 · 8 : 1
doporučené · hm.

ŘEDIDLO
ZT 03
stříkání 0–20 % obj. · štětec 0–20 % obj.

SCHNUTÍ
3 h
do manipulace · prach 50 min · dotyk 2,5 h

ZPRACOVATELNOST
2 h
po smíchání s tužidlem

VYDATNOST
12,8 m²/kg
při 40 µm suché vrstvy

NANÁŠENÍ
airless · štětec · váleček

VZHLED
pololesk
50 GU

ZÁKLAD POD NI **ZG 13** str. 11 **ZG 17** str. 12 **ZG 18** str. 13 **WP 10** str. 18 (podle technických listů)

PODMÍNKY NANÁŠENÍ Teplota okolního vzduchu, povrchu a barvy nesmí klesnout během nanášení a sušení pod +5°C. Relativní vzdušná vlhkost nesmí přesáhnout 80%. Teplota natíraného povrchu musí být alespoň 3°C nad teplotou rosného bodu.

PŘETÍRÁNÍ Následné vrchní barvy typu ZE a PE lze aplikovat již po 60 minutách, přičemž pro dosažení vyšší tvrdosti, rychlejšího proschnutí a hladšího povrchu nebo při aplikaci štětcem či válečkem se doporučuje aplikovat vrchní barvu po 16 hodinách.

NÁTĚR NA NI **PE 33** str. 6 **PE 73** str. 7 **PE 73 DB** str. 8 **PE 84** str. 9 **ZE 53** str. 15 (podle technických listů)

BALENÍ – CO K NĚMU PRODAT

Balení barvy	Tužidlo	Ředidlo – stříkání	Ředidlo – štětec / váleček
24 kg	ZH 96 3 kg	ZT 03 4 l nebo 3× 1 l	ZT 03 4 l nebo 3× 1 l

VITON s.r.o. · Planá 90, 370 01 České Budějovice · +420 381 581 022 · info@viton.cz · www.viton.cz



ZE 53

Základní a vrchní epoxidová barva 2v1

dvousložková · **základ i vrchní** · rozpouštědlová · polomat

Ocel	Nerez	Zinek	Hliník	Měď	Dřevo	Minerální	Plast
✓	✓	✓	✗	✗	✗	✓	✗

ODSTÍNY
RAL, VIT

TUŽIDLO
ZH 93 · 8 : 1
doporučené · hm.

ŘEDIDLO
ZT 03
stříkání 0–7 % obj. ·
štětec 0–13 % obj.

SCHNUTÍ
4 h
do manipulace · prach 30 min · dotyk 60 min

ZPRACOVATELNOST
3 hod.
po smíchání s tužidlem

VYDATNOST
11,5 m²/kg
při 40 µm suché vrstvy

NANÁŠENÍ
airless · vzduchem · štětec · váleček

VZHLED
polomat
30 GU

ZÁKLAD POD NI **ZG 11** str. 10 **ZG 13** str. 11 **ZG 17** str. 12 **ZG 18** str. 13 **ZG 19** str. 14 **WP 10** str. 18 (podle technických listů)

PODMÍNKY NANÁŠENÍ
Teplota okolního vzduchu, povrchu a barvy nesmí klesnout během nanášení a sušení pod +5°C. Relativní vzdušná vlhkost nesmí přesáhnout 80%. Teplota natíraného povrchu musí být alespoň 3°C nad teplotou rosného bodu.

PŘETÍRÁNÍ
Případnou druhou vrstvu můžete stříkat po uplynutí 45 minut od nástřiku první vrstvy. Pro dosažení hladkého povrchu nebo při nanášení štětcem/válečkem doporučujeme aplikovat po 16 hodinách od nanesení předchozí vrstvy.

BALENÍ – CO K NĚMU PRODAT

Balení barvy	Tužidlo	Ředidlo – stříkání	Ředidlo – štětec / váleček
0,8 kg	ZH 93 0,1 kg	ZT 03 0,5 l	ZT 03 0,5 l
3,2 kg	ZH 93 0,4 kg	ZT 03 0,5 l	ZT 03 0,5 l
8 kg	ZH 93 1 kg	ZT 03 0,5 l	ZT 03 1 l
24 kg	ZH 93 3 kg	ZT 03 1 l	ZT 03 2× 1 l nebo 4 l

VITON s.r.o. · Planá 90, 370 01 České Budějovice · +420 381 581 022 · info@viton.cz · www.viton.cz



ZP 10

Transparentní epoxidová penetrace na vlhké minerální podklady

dvousložková · **základ i vrchní** · bezrozpouštědlová

Ocel	Nerez	Zinek	Hliník	Měď	Dřevo	**Minerální**	Plast
✗	✗	✗	✗	✗	✗	✓	✗

ODSTÍNY
Transparentní

TUŽIDLO
ZH 96 · 100 : 60
doporučené · hm.

ŘEDIDLO
bez ředidla
používá se, jak je dodána

SCHNUTÍ
48 h
do manipulace · prach 8 h · dotyk 12 h

ZPRACOVATELNOST
30 min
po smíchání s tužidlem

VYDATNOST
2–3,3 m²/kg
suchý; vlhký max. 1,7 m²/kg

NANÁŠENÍ
štětec · váleček

VZHLED
—

PODMÍNKY NANÁŠENÍ

Doporučená teplota zpracování podkladu, prostředí, materiálu a výrobků je +10 °C až +25 °C, relativní vlhkost max. 85%. Teplota podkladu a ne zcela vytvrzeného výrobku musí být alespoň o 3 °C vyšší než rosný bod. Zabraňte kondenzaci vlhkosti na povrchu od okamžiku zahájení přípravy až do úplného vytvrzení výrobků. Během vytvrzování zajistěte dostatečné větrání a nepřekračujte maximální relativní vlhkost.

PŘETÍRÁNÍ

Po 24 hodinách lze ZP 10 překrýt libovolným epoxidovým nebo polyuretanovým systémem.

BALENÍ – CO K NĚMU PRODAT

Balení barvy	Tužidlo	Ředidlo – stříkání	Ředidlo – štětec / váleček
8,75 kg	ZH 96 5,25 kg	bez ředidla	bez ředidla
17,5 kg	ZH 96 10,5 kg	bez ředidla	bez ředidla



ACE 590

Vrchní dvousložková akrylátová barva

dvousložková · **vrchní** · rozpouštědlová · vysoký lesk · 95 GU

Ocel	Nerez	Zinek	Hliník	Měď	Dřevo	Minerální	Plast
✓	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗

ODSTÍNY
RAL, VIT, NCS, odstíny podle firemních standardů výrobců dopravní techniky

TUŽIDLO
AH 60 · 3 : 1
doporučené; lze i AH 65 · hm.

ŘEDIDLO
AT 10 / AT 20
stříkání dle potřeby

SCHNUTÍ (s AH 60)
15 h
do manipulace · prach 30 min · dotyk 6 h

ZPRACOVATELNOST (s AH 60)
5 h
po smíchání s tužidlem

VYDATNOST
11,0 m²/kg
při 40 µm suché vrstvy

NANÁŠENÍ
airless · vzduchem · štětec · váleček

ZÁKLAD POD NI — **PF 22** str. 5 (podle technických listů)

TUŽIDLA — **AH 60** standardní, doporučené: zpracovatelnost 5 h, prach 30 min, dotyk 6 h, manipulace 15 h
AH 65 pomalé: zpracovatelnost 7 h, prach 40 min, dotyk 7 h, manipulace 15 h

PODMÍNKY NANÁŠENÍ — Teplota okolního vzduchu, povrchu a barvy nesmí klesnout během nanášení a sušení pod +5°C. Relativní vzdušná vlhkost nesmí přesáhnout 80%. Teplota natíraného povrchu musí být alespoň 3°C nad teplotou rosného bodu.

PŘETÍRÁNÍ — Aplikace na ACE 590: Pokud již zaschl přes noc nebo byl zahřátý, naneste mezivrstvu transparentního laku.

BALENÍ – CO K NĚMU PRODAT

Balení barvy	Tužidlo	Ředidlo – stříkání	Ředidlo – štětec / váleček
s tužidlem AH 60 (3 : 1 hm.) – doporučené			
0,75 kg	AH 60 0,25 kg	AT 10 1 l	—
3 kg	AH 60 1 kg	AT 10 1 l	—
9 kg	AH 60 3 kg	AT 10 1 l	—
18 kg	2× AH 60 3 kg	AT 10 2× 1 l nebo 5 l	—
s tužidlem AH 65 (3 : 1 hm.)			
0,75 kg	AH 65 0,25 kg	AT 10 1 l	—
3 kg	AH 65 1 kg	AT 10 1 l	—
9 kg	AH 65 3 kg	AT 10 1 l	—
18 kg	2× AH 65 3 kg	AT 10 2× 1 l nebo 5 l	—



WP 10

Reaktivní základová barva na ocel a lehké kovy

dvousložková | **základ** | mat

Ocel	Nerez	Zinek	Hliník	Měď	Dřevo	Minerální	Plast
✓	✓	✓	✓	✓	✗	✗	✗

ODSTÍNY
RAL 1015

TUŽIDLO
WH 90 · 1 : 1
doporučené · hm.

ŘEDIDLO
bez ředidla
používá se, jak je dodána

SCHNUTÍ
20 min
do manipulace · prach 5 min · dotyk 15 min

ZPRACOVATELNOST
24 hod.
po smíchání s tužidlem

VYDATNOST
22,3 m²/kg
při 10 µm suché vrstvy

NANÁŠENÍ
airless · vzduchem · štětec · váleček

VZHLED
mat
2 GU

PODMÍNKY NANÁŠENÍ
Teplota okolního vzduchu, povrchu a barvy nesmí klesnout během nanášení a sušení pod +5°C. Relativní vzdušná vlhkost nesmí přesáhnout 80%. Teplota natíraného povrchu musí být alespoň 3°C nad teplotou rosného bodu.

PŘETÍRÁNÍ
Následné nátěry typu ZG, PG, PE a ZE lze aplikovat po 20–30 minutách.

NÁTĚR NA NI
PF 22 str. 5 **PE 33** str. 6 **PE 73** str. 7 **PE 73 DB** str. 8 **PE 84** str. 9 **ZG 11** str. 10 **ZG 13** str. 11 **ZG 17** str. 12 **ZG 19** str. 14 **ZE 53** str. 15 (podle technických listů)

BALENÍ – CO K NĚMU PRODAT

Balení barvy	Tužidlo	Ředidlo – stříkání	Ředidlo – štětec / váleček
0,8 kg	WH 90 0,8 kg	bez ředidla	bez ředidla
4 kg	WH 90 4 kg	bez ředidla	bez ředidla



KG 09

Základní alkydová antikorozní barva

jednosložková · **základ** · rozpouštědlová · mat · 2 GU

Ocel	Nerez	Zinek	Hliník	Měď	Dřevo	Minerální	Plast
✓	✗	✗	✗	✗	✓	✗	✗

ODSTÍNY
RAL 7035, VIT 0100, VIT 0110, VIT 0199, VIT 0840

TUŽIDLO
netuží se
jednosložková barva

ŘEDIDLO
KT 01
stříkání 0–13 % obj. · štětec 0–14 % obj.

SCHNUTÍ
60 min
do manipulace · prach 35 min · dotyk 45 min

ZPRACOVATELNOST
—

VYDATNOST
9,2 m²/kg
při 40 µm suché vrstvy

NANÁŠENÍ
airless · vzduchem · štětec · váleček

PODMÍNKY NANÁŠENÍ
Teplota okolního vzduchu, povrchu a barvy nesmí klesnout během nanášení a sušení pod +5°C. Relativní vzdušná vlhkost nesmí přesáhnout 80%. Teplota natíraného povrchu musí být alespoň 3°C nad teplotou rosného bodu.

PŘETÍRÁNÍ
Po cca 30 minutách lze aplikovat vrchní vrstvy typu KE a S 2013. Pro dosažení nejlepších výsledků doporučujeme aplikovat vrchní vrstvu až po 12 hodinách od nanesení KG 09.

NÁTĚR NA NI
KE 30 str. 24 **KE 31** str. 25 **KE 53** str. 26 **KE 54** str. 27 **KE 68** str. 28 **S 2013** str. 29 (podle technických listů)

BALENÍ – CO K NĚMU PRODAT

Balení barvy	Tužidlo	Ředidlo – stříkání	Ředidlo – štětec / váleček
30 kg	—	**KT 01 2× 1 l** nebo 4 l	**KT 01 4 l** nebo 2× 1 l



KG 11

Základní alkydová antikorozní barva

jednosložková · **základ** · mat

Ocel	Nerez	Zinek	Hliník	Měď	Dřevo	Minerální	Plast
✓	✗	✗	✗	✗	✓	✗	✗

ODSTÍNY
VIT 0100, VIT 0110, VIT 0840

TUŽIDLO
netuží se
jednosložková barva

ŘEDIDLO
KT 01 / KT 04
stříkání 9 % obj. · štětec 13 % obj.

SCHNUTÍ
90 min
do manipulace · prach 50 min · dotyk 60 min

ZPRACOVATELNOST
—

VYDATNOST
9,0 m²/kg
při 40 µm suché vrstvy

NANÁŠENÍ
airless · vzduchem · štětec · váleček

VZHLED
mat
2 GU

PODMÍNKY NANÁŠENÍ
Teplota okolního vzduchu, povrchu a barvy nesmí klesnout během nanášení a sušení pod +5°C. Relativní vzdušná vlhkost nesmí přesáhnout 80%. Teplota natíraného povrchu musí být alespoň 3°C nad teplotou rosného bodu.

PŘETÍRÁNÍ
Následné vrchní barvy KE 30, KE 31, KE 53, KE 54 nebo S 2013 lze stříkat již po 40 minutách. Pro dosažení vyšší tvrdosti, rychlejšího proschnutí a hladšího povrchu nebo při nanášení štětcem/válečkem doporučujeme aplikovat vrchní barvu po 16 hodinách.

NÁTĚR NA NI
KE 30 str. 24 **KE 31** str. 25 **KE 53** str. 26 **KE 54** str. 27 **S 2013** str. 29 (podle technických listů)

BALENÍ – CO K NĚMU PRODAT

Balení barvy	Tužidlo	Ředidlo – stříkání	Ředidlo – štětec / váleček
0,7 kg	—	**KT 01 1 l**	**KT 04 0,5 l**
3,5 kg	—	**KT 01 1 l**	**KT 04 0,5 l**
15 kg	—	**KT 01 2× 1 l** nebo 4 l	**KT 04 4 l** nebo 2× 1 l

VITON s.r.o. · Planá 90, 370 01 České Budějovice · +420 381 581 022 · info@viton.cz · www.viton.cz



KG 13

Základní alkydová rychleschnoucí barva na stříkání

jednosložková · **základ** · rozpouštědlová · mat

Ocel	Nerez	Zinek	Hliník	Měď	Dřevo	Minerální	Plast
✓	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗

ODSTÍNY
RAL 7035, VIT 0100, VIT 0110, VIT 0840

TUŽIDLO
netuží se
jednosložková barva

ŘEDIDLO
KT 01 / KT 02
stříkání 8 % obj. · štětec 5 % obj.

SCHNUTÍ
60 min
do manipulace · prach 15 min · dotyk 30 min

ZPRACOVATELNOST
—

VYDATNOST
8,2 m²/kg
při 40 µm suché vrstvy

NANÁŠENÍ
airless · vzduchem · štětec · váleček

VZHLED
mat
2 GU

PODMÍNKY NANÁŠENÍ
Teplota okolního vzduchu, povrchu a barvy nesmí klesnout během nanášení a sušení pod +5°C. Relativní vzdušná vlhkost nesmí přesáhnout 80%. Teplota natíraného povrchu musí být alespoň 3°C nad teplotou rosného bodu.

PŘETÍRÁNÍ
Následné vrchní barvy KE, S 2013 nebo PE lze stříkat již po 30 minutách. Pro dosažení rychlejšího proschnutí nebo při nanášení štětcem/válečkem doporučujeme aplikovat vrchní barvu po 16 hodinách.

NÁTĚR NA NI
PE 33 str. 6 **PE 73** str. 7 **PE 73 DB** str. 8 **PE 84** str. 9 **KE 20** str. 23 **KE 30** str. 24 **KE 31** str. 25 **KE 53** str. 26 **KE 54** str. 27 **KE 68** str. 28 **S 2013** str. 29 (podle technických listů)

BALENÍ – CO K NĚMU PRODAT

Balení barvy	Tužidlo	Ředidlo – stříkání	Ředidlo – štětec / váleček
0,7 kg	—	**KT 01 1 l**	**KT 02 1 l**
3,5 kg	—	**KT 01 1 l**	**KT 02 1 l**
12 kg	—	**KT 01 1 l**	**KT 02 1 l**
25 kg	—	**KT 01 4 l** nebo 2× 1 l	**KT 02 2× 1 l** nebo 4 l

VITON s.r.o. · Planá 90, 370 01 České Budějovice · +420 381 581 022 · info@viton.cz · www.viton.cz



EG 11

Základní epoxyesterová antikorozní barva

jednosložková · **základ** · rozpouštědlová · mat

Ocel	Nerez	Zinek	Hliník	Měď	Dřevo	Minerální	Plast
✓	✗	✓	✗	✗	✗	✗	✗

ODSTÍNY
RAL 7035

TUŽIDLO
netuží se
jednosložková barva

ŘEDIDLO
KT 05
stříkání neředí se · štětec neředí se

SCHNUTÍ
70 min
do manipulace · prach 10 min · dotyk 30 min

ZPRACOVATELNOST
—

VYDATNOST
8,0 m²/kg
při 40 µm suché vrstvy

NANÁŠENÍ
airless · vzduchem · štětec · váleček

VZHLED
mat
2 GU

PODMÍNKY NANÁŠENÍ
Teplota okolního vzduchu, povrchu a barvy nesmí klesnout během nanášení a sušení pod +5°C. Relativní vzdušná vlhkost nesmí přesáhnout 80%. Teplota natíraného povrchu musí být alespoň 3°C nad teplotou rosného bodu.

PŘETÍRÁNÍ
Následné vrchní barvy řady HAE, KE, PE a S 2013 lze stříkat již po 30 minutách. Pro dosažení vyšší tvrdosti, rychlejšího proschnutí a hladšího povrchu nebo při nanášení štětcem/válečkem doporučujeme aplikovat vrchní barvu po 16 hodinách.

NÁTĚR NA NI
PE 33 str. 6 **PE 73** str. 7 **PE 73 DB** str. 8 **PE 84** str. 9 **KE 20** str. 23 **KE 30** str. 24 **KE 31** str. 25 **KE 53** str. 26 **KE 54** str. 27 **KE 68** str. 28 **S 2013** str. 29 **HAE 30** str. 35 **HAE 34** str. 36 (podle technických listů)

BALENÍ – CO K NĚMU PRODAT

Balení barvy	Tužidlo	Ředidlo – stříkání	Ředidlo – štětec / váleček
0,7 kg	—	KT 05 1 l	KT 05 1 l
3,5 kg	—	KT 05 1 l	KT 05 1 l
12 kg	—	KT 05 1 l	KT 05 1 l
25 kg	—	KT 05 2× 1 l nebo 4 l	KT 05 2× 1 l nebo 4 l



KE 20

Samozákladující extra rychlý alkyd 3v1

jednosložková · **základ i vrchní** · rozpouštědlová · polomat

Ocel	Nerez	Zinek	Hliník	Měď	Dřevo	Minerální	Plast
✓	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗

ODSTÍNY
RAL, VIT

TUŽIDLO
netuží se
jednosložková barva

ŘEDIDLO
KT 02
stříkání 0–15 % obj. · štětec 0–8 % obj.

SCHNUTÍ
2 h
do manipulace · prach 15 min · dotyk 1 h

ZPRACOVATELNOST
—

VYDATNOST
8,8 m²/kg
při 40 µm suché vrstvy

NANÁŠENÍ
airless · vzduchem

VZHLED
polomat
30 GU

ZÁKLAD POD NI **ZG 13** str. 11 **KG 13** str. 21 **EG 11** str. 22 (podle technických listů)

PODMÍNKY NANÁŠENÍ Teplota okolního vzduchu, povrchu a barvy nesmí klesnout během nanášení a sušení pod +5°C. Relativní vzdušná vlhkost nesmí přesáhnout 80%. Teplota natíraného povrchu musí být alespoň 3°C nad teplotou rosného bodu.

PŘETÍRÁNÍ Případnou druhou vrstvu můžete stříkat po uplynutí 15 minut od nástřiku první vrstvy.

BALENÍ – CO K NĚMU PRODAT

Balení barvy	Tužidlo	Ředidlo – stříkání	Ředidlo – štětec / váleček
10 kg	—	**KT 02 1 l**	**KT 02 1 l**
25 kg	—	**KT 02 4 l** nebo 2× 1 l	**KT 02 1 l**



KE 30

Samozákladující alkydová barva 3v1

jednosložková · základ i vrchní · rozpouštědlová · mat

Ocel	Nerez	Zinek	Hliník	Měď	Dřevo	Minerální	Plast
✓	✗	✗	✗	✗	✓	✗	✗

ODSTÍNY
RAL, VIT

TUŽIDLO
netuží se
jednosložková barva

ŘEDIDLO
KT 01 / KT 04
stříkání 5 % obj. · štětec 6 % obj.

SCHNUTÍ
4 h
do manipulace · prach 1 h · dotyk 3 h

ZPRACOVATELNOST
—

VYDATNOST
9,3 m²/kg
při 40 µm suché vrstvy

NANÁŠENÍ
airless · vzduchem · štětec · váleček

VZHLED
mat
10 GU

ZÁKLAD POD NI **ZG 13** str. 11 **KG 09** str. 19 **KG 11** str. 20 **KG 13** str. 21 **EG 11** str. 22 (podle technických listů)

PODMÍNKY NANÁŠENÍ Teplota okolního vzduchu, povrchu a barvy nesmí klesnout během nanášení a sušení pod +5°C. Relativní vzdušná vlhkost nesmí přesáhnout 80%. Teplota natíraného povrchu musí být alespoň 3°C nad teplotou rosného bodu.

PŘETÍRÁNÍ Případnou druhou vrstvu můžete stříkat po uplynutí 30 minut od nástřiku první vrstvy. Nanášet štětcem/válečkem doporučujeme vždy po 12 hodinách od nanesení předchozí vrstvy.

BALENÍ – CO K NĚMU PRODAT

Balení barvy	Tužidlo	Ředidlo – stříkání	Ředidlo – štětec / váleček
10 kg	—	**KT 01 1 l**	**KT 04 1 l**
25 kg	—	**KT 01 2× 1 l** nebo 4 l	**KT 04 2× 1 l** nebo 4 l

VITON s.r.o. · Planá 90, 370 01 České Budějovice · +420 381 581 022 · info@viton.cz · www.viton.cz



KE 31

Samozákladující alkyduretanová barva 3v1

jednosložková · **základ i vrchní** · rozpouštědlová · pololesk

Ocel ✓	Nerez ✗	Zinek ✗	Hliník ✗	Měď ✗	Dřevo ✓	Minerální ✗	Plast ✗

ODSTÍNY
RAL, VIT, NCS

TUŽIDLO
netuží se
jednosložková barva

ŘEDIDLO
KT 01 / KT 04
stříkání 0–9 % obj. ·
štětec 0–12 % obj.

SCHNUTÍ
5 h
do manipulace · prach 2,5 h · dotyk 4 h

ZPRACOVATELNOST
—

VYDATNOST
10,8 m²/kg
při 40 µm suché vrstvy

NANÁŠENÍ
airless · vzduchem · štětec · váleček

VZHLED
pololesk
35 GU

ZÁKLAD POD NI **ZG 13** str. 11 **KG 09** str. 19 **KG 11** str. 20 **KG 13** str. 21 **EG 11** str. 22 (podle technických listů)

PODMÍNKY NANÁŠENÍ Teplota okolního vzduchu, povrchu a barvy nesmí klesnout během nanášení a sušení pod +5°C. Relativní vzdušná vlhkost nesmí přesáhnout 80%. Teplota natíraného povrchu musí být alespoň 3°C nad teplotou rosného bodu.

PŘETÍRÁNÍ Při stříkání lze druhou vrstvu aplikovat po 30 minutách, při nanášení štětcem/válečkem doporučujeme aplikovat po 16 hodinách.

BALENÍ – CO K NĚMU PRODAT

Balení barvy	Tužidlo	Ředidlo – stříkání	Ředidlo – štětec / váleček
0,7 kg	—	**KT 01 1 l**	**KT 04 0,5 l**
3,5 kg	—	**KT 01 1 l**	**KT 04 0,5 l**
10 kg	—	**KT 01 1 l**	**KT 04 1 l**
25 kg	—	**KT 01 2× 1 l** nebo 4 l	**KT 04 2× 1 l** nebo 4 l

VITON s.r.o. · Planá 90, 370 01 České Budějovice · +420 381 581 022 · info@viton.cz · www.viton.cz



KE 53

Samozákladující alkydová barva 3v1

jednosložková · **základ i vrchní** · rozpouštědlová · pololesk

Ocel	Nerez	Zinek	Hliník	Měď	Dřevo	Minerální	Plast
✓	✗	✗	✗	✗	✓	✗	✗

ODSTÍNY
RAL, VIT, NCS

TUŽIDLO
netuží se
jednosložková barva

ŘEDIDLO
KT 02
stříkání 0–12 % obj. · štětec 0–12 % obj.

SCHNUTÍ
7 h
do manipulace · prach 45 min · dotyk 4,5 h

ZPRACOVATELNOST
—

VYDATNOST
9,0 m²/kg
při 40 µm suché vrstvy

NANÁŠENÍ
airless · vzduchem · štětec · váleček

VZHLED
pololesk
50 GU

ZÁKLAD POD NI **ZG 11** str. 10 **ZG 13** str. 11 **KG 09** str. 19 **KG 11** str. 20 **KG 13** str. 21 **EG 11** str. 22 **HAG 08** str. 34 (podle technických listů)

PODMÍNKY NANÁŠENÍ Teplota okolního vzduchu, povrchu a barvy nesmí klesnout během nanášení a sušení pod +5°C. Relativní vzdušná vlhkost nesmí přesáhnout 80%. Teplota natíraného povrchu musí být alespoň 3°C nad teplotou rosného bodu.

PŘETÍRÁNÍ Při aplikaci stříkáním lze druhou vrstvu nanášet po cca 40 minutách od aplikace první vrstvy. Při aplikaci štětcem nebo válečkem se doporučuje interval mezi jednotlivými vrstvami minimálně 12 hodin.

BALENÍ – CO K NĚMU PRODAT

Balení barvy	Tužidlo	Ředidlo – stříkání	Ředidlo – štětec / váleček
10 kg	—	**KT 02 1 l**	**KT 02 1 l**
25 kg	—	**KT 02 2× 1 l** nebo 4 l	**KT 02 2× 1 l** nebo 4 l

VITON s.r.o. · Planá 90, 370 01 České Budějovice · +420 381 581 022 · info@viton.cz · www.viton.cz



KE 54

Samozákladující alkyduretanová barva 3v1

jednosložková · **základ i vrchní** · rozpouštědlová · lesk

Ocel	Nerez	Zinek	Hliník	Měď	Dřevo	Minerální	Plast
✓	✗	✗	✗	✗	✓	✗	✗

ODSTÍNY
RAL, VIT

TUŽIDLO
netuží se
jednosložková barva

ŘEDIDLO
KT 01 / KT 04
stříkání 9 % obj. · štětec 9 % obj.

SCHNUTÍ
4 h
do manipulace · prach 90 min · dotyk 3 h

ZPRACOVATELNOST
—

VYDATNOST
10,4 m²/kg
při 40 µm suché vrstvy

NANÁŠENÍ
airless · vzduchem · štětec · váleček

VZHLED
lesk
80 GU

ZÁKLAD POD NI **ZG 11** str. 10 **ZG 13** str. 11 **KG 09** str. 19 **KG 11** str. 20 **KG 13** str. 21 **EG 11** str. 22 **HAG 08** str. 34 (podle technických listů)

PODMÍNKY NANÁŠENÍ Teplota okolního vzduchu, povrchu a barvy nesmí klesnout během nanášení a sušení pod +5°C. Relativní vzdušná vlhkost nesmí přesáhnout 80%. Teplota natíraného povrchu musí být alespoň 3°C nad teplotou rosného bodu.

PŘETÍRÁNÍ Případnou druhou vrstvu můžete stříkat po uplynutí 40 minut od nástřiku první vrstvy. Nanášet štětcem/válečkem doporučujeme vždy po 12 hodinách od nanesení předchozí vrstvy.

BALENÍ – CO K NĚMU PRODAT

Balení barvy	Tužidlo	Ředidlo – stříkání	Ředidlo – štětec / váleček
0,7 kg	—	**KT 01 1 l**	**KT 04 0,5 l**
3,5 kg	—	**KT 01 1 l**	**KT 04 0,5 l**
10 kg	—	**KT 01 1 l**	**KT 04 1 l**
25 kg	—	**KT 01 4 l** nebo 3× 1 l	**KT 04 4 l** nebo 3× 1 l

VITON s.r.o. · Planá 90, 370 01 České Budějovice · +420 381 581 022 · info@viton.cz · www.viton.cz



KE 68

Samozákladující vysoce lesklá alkydová barva

jednosložková · **základ i vrchní** · rozpouštědlová · vysoký lesk

Ocel	Nerez	Zinek	Hliník	Měď	Dřevo	Minerální	Plast
✓	✗	✗	✗	✗	✓	✗	✗

ODSTÍNY
RAL, VIT

TUŽIDLO
netuží se
jednosložková barva

ŘEDIDLO
KT 02
stříkání 0–4 % obj. · štětec 0–4 % obj.

SCHNUTÍ
16 h
do manipulace · prach 90 min · dotyk 8 h

ZPRACOVATELNOST
—

VYDATNOST
9,2 m²/kg
při 40 µm suché vrstvy

NANÁŠENÍ
airless · štětec · váleček

VZHLED
vysoký lesk
95 GU

ZÁKLAD POD NI **ZG 13** str. 11 **KG 09** str. 19 **KG 13** str. 21 **EG 11** str. 22 (podle technických listů)

PODMÍNKY NANÁŠENÍ Teplota okolního vzduchu, povrchu a barvy nesmí klesnout během nanášení a sušení pod +5°C. Relativní vzdušná vlhkost nesmí přesáhnout 80%. Teplota natíraného povrchu musí být alespoň 3°C nad teplotou rosného bodu.

BALENÍ – CO K NĚMU PRODAT

Balení barvy	Tužidlo	Ředidlo – stříkání	Ředidlo – štětec / váleček
10 kg	—	KT 02 1 l	KT 02 1 l
20 kg	—	KT 02 1 l	KT 02 1 l

VITON s.r.o. · Planá 90, 370 01 České Budějovice · +420 381 581 022 · info@viton.cz · www.viton.cz



S 2013

Samozákladující alkyduretanová barva 3v1

jednosložková · **základ i vrchní** · rozpouštědlová · lesk

Ocel	Nerez	Zinek	Hliník	Měď	Dřevo	Minerální	Plast
✓	✗	✗	✗	✗	✓	✗	✗

ODSTÍNY
RAL, VIT

TUŽIDLO
netuží se
jednosložková barva

ŘEDIDLO
KT 01 / KT 04
stříkání 12 % obj. · štětec 17 % obj.

SCHNUTÍ
7 h
do manipulace · prach 3 h · dotyk 4 h

ZPRACOVATELNOST
—

VYDATNOST
10,6 m²/kg
při 40 µm suché vrstvy

NANÁŠENÍ
airless · vzduchem · štětec · váleček

VZHLED
lesk
80 GU

ZÁKLAD POD NI **KG 09** str. 19 **KG 11** str. 20 **KG 13** str. 21 **EG 11** str. 22 (podle technických listů)

PODMÍNKY NANÁŠENÍ Teplota okolního vzduchu, povrchu a barvy nesmí klesnout během nanášení a sušení pod +5°C. Relativní vzdušná vlhkost nesmí přesáhnout 80%. Teplota natíraného povrchu musí být alespoň 3°C nad teplotou rosného bodu.

PŘETÍRÁNÍ Případnou druhou vrstvu můžete stříkat po uplynutí 90 minut od nástřiku první vrstvy. Nanášet štětcem/válečkem doporučujeme vždy po 20 hodinách od nanesení předchozí vrstvy.

BALENÍ – CO K NĚMU PRODAT

Balení barvy	Tužidlo	Ředidlo – stříkání	Ředidlo – štětec / váleček
0,7 kg	—	**KT 01 1 l**	**KT 04 0,5 l**
3,5 kg	—	**KT 01 1 l**	**KT 04 1 l**
10 kg	—	**KT 01 2× 1 l** nebo 4 l	**KT 04 4 l** nebo 2× 1 l

VITON s.r.o. · Planá 90, 370 01 České Budějovice · +420 381 581 022 · info@viton.cz · www.viton.cz



AE 31

Rychleschnoucí samozákladující akrylátová barva 2v1

jednosložková | **základ i vrchní** | polomat

Ocel	Nerez	Zinek	Hliník	Měď	Dřevo	Minerální	Plast
✓	✗	✓	✓	✗	✓	✓	✗

ODSTÍNY
RAL, VIT, NCS

TUŽIDLO
netuží se
jednosložková barva

ŘEDIDLO
PT 03
stříkání 0–15 % obj. · štětec 0–18 % obj.

SCHNUTÍ
1 h
do manipulace · prach 10 min · dotyk 45 min

ZPRACOVATELNOST
—

VYDATNOST
9,6 m²/kg
při 40 µm suché vrstvy

NANÁŠENÍ
airless · vzduchem · štětec · váleček

VZHLED
polomat
20 GU

PODMÍNKY NANÁŠENÍ

Teplota okolního vzduchu, povrchu a barvy nesmí klesnout během nanášení a sušení pod +5°C. Relativní vzdušná vlhkost nesmí přesáhnout 80%. Teplota natíraného povrchu musí být alespoň 3°C nad teplotou rosného bodu.

BALENÍ – CO K NĚMU PRODAT

Balení barvy	Tužidlo	Ředidlo – stříkání	Ředidlo – štětec / váleček
0,7 kg	—	PT 03 0,5 l	PT 03 0,5 l
3,5 kg	—	PT 03 0,5 l	PT 03 0,5 l
10 kg	—	PT 03 1 l	PT 03 1 l

VITON s.r.o. · Planá 90, 370 01 České Budějovice · +420 381 581 022 · info@viton.cz · www.viton.cz



KOVÁŘSKÁ BARVA

Kovářská barva 2v1

jednosložková · **základ i vrchní** · rozpouštědlová · polomat

Ocel	Nerez	Zinek	Hliník	Měď	Dřevo	Minerální	Plast
✓	✗	✓	✓	✗	✗	✗	✗

ODSTÍNY
VIT 7021

TUŽIDLO
netuží se
jednosložková barva

ŘEDIDLO
PT 03
stříkání neředí se · štětec neředí se

SCHNUTÍ
1 h
do manipulace · prach 20 min · dotyk 30 min

ZPRACOVATELNOST
—

VYDATNOST
7,5 m²/kg
při 40 µm suché vrstvy

NANÁŠENÍ
vzduchem · štětec · váleček

VZHLED
polomat
30 GU

PODMÍNKY NANÁŠENÍ

Teplota okolního vzduchu, povrchu a barvy nesmí klesnout během nanášení a sušení pod +5°C. Relativní vzdušná vlhkost nesmí přesáhnout 80%. Teplota natíraného povrchu musí být alespoň 3°C nad teplotou rosného bodu.

PŘETÍRÁNÍ

Případnou druhou vrstvu můžete stříkat po uplynutí 30 minut od nástřiku první vrstvy. Nanášet štětcem/válečkem doporučujeme vždy po 16 hodinách od nanesení předchozí vrstvy.

BALENÍ – CO K NĚMU PRODAT

Balení barvy	Tužidlo	Ředidlo – stříkání	Ředidlo – štětec / váleček
0,7 kg	—	PT 03 0,5 l	PT 03 0,5 l
3,5 kg	—	PT 03 0,5 l	PT 03 0,5 l
15 kg	—	PT 03 1 l	PT 03 1 l

VITON s.r.o. · Planá 90, 370 01 České Budějovice · +420 381 581 022 · info@viton.cz · www.viton.cz



AC 28

Jednosložková akrylátová barva na plasty a kovy

jednosložková | **základ i vrchní** | rozpouštědlová | mat–lesk

Ocel	Nerez	Zinek	Hliník	Měď	Dřevo	Minerální	Plast
✓	✗	✓	✓	✗	✓	✗	✓

ODSTÍNY
RAL 6014

TUŽIDLO
netuží se
jednosložková barva

ŘEDIDLO
PT 03 / PT 05
stříkání 50 % obj.

SCHNUTÍ
20 min
do manipulace · prach 10 min · dotyk 20 min

ZPRACOVATELNOST
—

VYDATNOST
25,0 m²/kg
při 10 µm suché vrstvy

NANÁŠENÍ
vzduchem

VZHLED
mat–lesk

PODMÍNKY NANÁŠENÍ

Teplota okolního vzduchu, povrchu a barvy nesmí klesnout během nanášení a sušení pod +5°C. Relativní vzdušná vlhkost nesmí přesáhnout 80%. Teplota natíraného povrchu musí být alespoň 3°C nad teplotou rosného bodu.

BALENÍ – CO K NĚMU PRODAT

Balení barvy	Tužidlo	Ředidlo – stříkání	Ředidlo – štětec / váleček
20 kg	—	**PT 03 2× 9 l** nebo 30 l	—



AC 24

Vrchní jednosložková akrylátová barva

jednosložková · **vrchní** · rozpouštědlová · mat–lesk

Ocel	Nerez	Zinek	Hliník	Měď	Dřevo	Minerální	Plast
✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✓

ODSTÍNY
dle vzoru zákazníka

TUŽIDLO
netuží se
jednosložková barva

ŘEDIDLO
PT 03 / PT 05
stříkání 100 % obj.

SCHNUTÍ
20 min
do manipulace · prach 10 min · dotyk 20 min

ZPRACOVATELNOST
—

VYDATNOST
25,9 m²/kg
při 10 µm suché vrstvy

NANÁŠENÍ
vzduchem

VZHLED
mat–lesk

PODMÍNKY NANÁŠENÍ
Teplota okolního vzduchu, povrchu a barvy nesmí klesnout během nanášení a sušení pod +5°C. Relativní vzdušná vlhkost nesmí přesáhnout 80%. Teplota natíraného povrchu musí být alespoň 3°C nad teplotou rosného bodu.

PŘETÍRÁNÍ
Přelakovatelná 1K akrylátovými nebo 2K polyuretanovými vrchními nátěry.

BALENÍ – CO K NĚMU PRODAT

Balení barvy	Tužidlo	Ředidlo – stříkání	Ředidlo – štětec / váleček
20 kg	—	**PT 03 30 l** nebo 3× 9 l	—



HAG 08

Základní a vrchní vodouředitelná barva 2v1

jednosložková | **základ i vrchní** | **vodou ředitelná** | mat · 3 GU

Ocel	Nerez	Zinek	Hliník	Měď	Dřevo	Minerální	Plast
✓	✗	✓	✓	✗	✓	✓	✗

ODSTÍNY
RAL 7035, RAL 8012, RAL 9005, VIT 0110, VIT 0841

TUŽIDLO
netuží se
jednosložková barva

ŘEDIDLO
voda
stříkání neředí se · štětec 3 % obj.

SCHNUTÍ
60 min
do manipulace · prach 20 min · dotyk 35 min

ZPRACOVATELNOST
—

VYDATNOST
7,8 m²/kg
při 40 µm suché vrstvy

NANÁŠENÍ
airless · vzduchem · štětec · váleček

PODMÍNKY NANÁŠENÍ
Teplota okolního vzduchu, povrchu a barvy nesmí klesnout během nanášení a sušení pod +10°C. Relativní vzdušná vlhkost nesmí přesáhnout 70%. Teplota natíraného povrchu musí být alespoň 3°C nad teplotou rosného bodu.

PŘETÍRÁNÍ
Následné nátěry HAE 30, HAE 34 lze stříkat již po 20 minutách, KE 53, KE 54 po 60 minutách. Pro dosažení vyšší tvrdosti, rychlejšího proschnutí a hladšího povrchu nebo při nanášení štětcem/válečkem doporučujeme aplikovat vrchní barvu po 4 hodinách.

NÁTĚR NA NI
KE 53 str. 26 **KE 54** str. 27 **HAE 30** str. 35 **HAE 34** str. 36 (podle technických listů)

BALENÍ – CO K NĚMU PRODAT

Balení barvy	Tužidlo	Ředidlo – stříkání	Ředidlo – štětec / váleček
12 kg	—	neředí se (voda)	voda ≈ 0,27 l

VODOU ŘEDIT.



HAE 30

Samozákladující vodouředitelná barva 3v1

jednosložková | **základ i vrchní** | **vodou ředitelná** | polomat

Ocel	Nerez	Zinek	Hliník	Měď	Dřevo	Minerální	Plast
✓	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✓

ODSTÍNY
RAL

TUŽIDLO
netuží se
jednosložková barva

ŘEDIDLO
voda
stříkání neředí se · štětec 3 % obj.

SCHNUTÍ
5 h
do manipulace · prach 35 min · dotyk 90 min

ZPRACOVATELNOST
—

VYDATNOST
7,4 m²/kg
při 40 µm suché vrstvy

NANÁŠENÍ
airless · vzduchem · štětec · váleček

VZHLED
polomat
30 GU

ZÁKLAD POD NI **EG 11** str. 22 **HAG 08** str. 34 (podle technických listů)

PODMÍNKY NANÁŠENÍ Teplota okolního vzduchu, povrchu a barvy nesmí klesnout během nanášení a sušení pod +10°C. Relativní vzdušná vlhkost nesmí přesáhnout 70%. Teplota natíraného povrchu musí být alespoň 3°C nad teplotou rosného bodu.

PŘETÍRÁNÍ Případnou druhou vrstvu můžete stříkat po uplynutí 30 minut od nástřiku první vrstvy. Nanášet štětcem/válečkem doporučujeme vždy po 6 hodinách od nanesení předchozí vrstvy.

CERTIFIKACE Osvědčení SZÚ pro přímý styk s potravinami: HAE 30/RAL 9016, na plochách, které mohou přicházet do přímého styku s potravinami, s vyloučením silně kyselých potravin (tj. pH =< 3.7), při teplotě nepřesahující 40 °C, platí do 1/2028.

BALENÍ – CO K NĚMU PRODAT

Balení barvy	Tužidlo	Ředidlo – stříkání	Ředidlo – štětec / váleček
0,7 kg	—	neředí se (voda)	voda ≈ 0,02 l
3 kg	—	neředí se (voda)	voda ≈ 0,07 l
10 kg	—	neředí se (voda)	voda ≈ 0,24 l

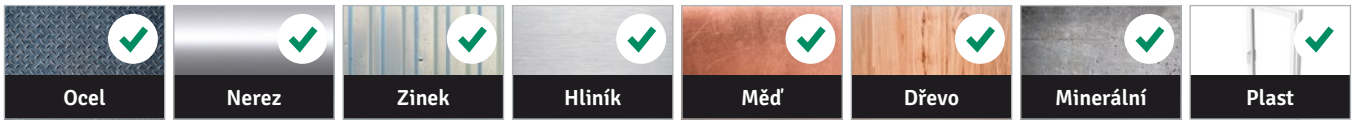
VODOU ŘEDIT.



HAE 34

Samozákladující vodouředitelná barva 3v1

jednosložková | základ i vrchní | vodou ředitelná | lesk



ODSTÍNY
RAL

TUŽIDLO
netuží se
jednosložková barva

ŘEDIDLO
voda
stříkání neředí se · štětec neředí se

SCHNUTÍ
3 h
do manipulace · prach 40 min · dotyk 1 h

ZPRACOVATELNOST
—

VYDATNOST
9,6 m²/kg
při 40 µm suché vrstvy

NANÁŠENÍ
airless · vzduchem · štětec · váleček

VZHLED
lesk
80 GU

ZÁKLAD POD NI **EG 11** str. 22 **HAG 08** str. 34 (podle technických listů)

PODMÍNKY NANÁŠENÍ Teplota okolního vzduchu, povrchu a barvy nesmí klesnout během nanášení a sušení pod +10°C. Relativní vzdušná vlhkost nesmí přesáhnout 70%. Teplota natíraného povrchu musí být alespoň 3°C nad teplotou rosného bodu.

PŘETÍRÁNÍ Případnou druhou vrstvu můžete stříkat po uplynutí 30 minut od nástřiku první vrstvy. Nanášet štětcem/válečkem doporučujeme vždy po 6 hodinách od nanesení předchozí vrstvy.

BALENÍ – CO K NĚMU PRODAT

Balení barvy	Tužidlo	Ředidlo – stříkání	Ředidlo – štětec / váleček
0,7 kg	—	neředí se (voda)	neředí se (voda)
3 kg	—	neředí se (voda)	neředí se (voda)
10 kg	—	neředí se (voda)	neředí se (voda)

VODOU ŘEDIT.



HYDROPROTECT

Ochranný vodouředitelný lak na minerální povrchy

jednosložková · vrchní · vodou ředitelná · vysoký lesk

Ocel	Nerez	Zinek	Hliník	Měď	Dřevo	Minerální	Plast
✗	✗	✗	✗	✗	✗	✓	✗

ODSTÍNY
Bezbarvý

TUŽIDLO
netuží se
jednosložková barva

ŘEDIDLO
voda
stříkání 20 % obj. · štětec 30 % obj.

SCHNUTÍ
4 h
do manipulace · prach 30 min · dotyk 1 h

ZPRACOVATELNOST
—

VYDATNOST
8,3 m²/kg
při 40 µm suché vrstvy

NANÁŠENÍ
airless · štětec · váleček

VZHLED
vysoký lesk
90 GU

PODMÍNKY NANÁŠENÍ

Teplota okolního vzduchu, povrchu a barvy nesmí klesnout během nanášení a sušení pod +10°C. Relativní vzdušná vlhkost nesmí přesáhnout 70%. Teplota natíraného povrchu musí být alespoň 3°C nad teplotou rosného bodu.

PŘETÍRÁNÍ

Druhou vrstvu můžete nanášet po 30 minutách při aplikaci stříkáním, po 6 hodinách při aplikaci štětcem a válečkem.

BALENÍ – CO K NĚMU PRODAT

Balení barvy	Tužidlo	Ředidlo – stříkání	Ředidlo – štětec / váleček
0,75 l	—	voda ≈ 0,15 l	voda ≈ 0,23 l
5 l	—	voda ≈ 1 l	voda ≈ 1,5 l

VODOU ŘEDIT.



PLAMOSTOP D

Vodouředitelná protipožární barva na dřevo

jednosložková · protipožární · vodou ředitelná · mat

Ocel	Nerez	Zinek	Hliník	Měď	Dřevo	Minerální	Plast
✗	✗	✗	✗	✗	✓	✗	✗

ODSTÍNY
Bezbarvá

TUŽIDLO
netuží se
jednosložková barva

ŘEDIDLO
voda
stříkání neředí se · štětec neředí se

SCHNUTÍ
6 h
do manipulace · prach 30 min · dotyk 3 h

ZPRACOVATELNOST
—

VYDATNOST
4,2 m²/kg
při 100 µm suché vrstvy

NANÁŠENÍ
airless · štětec · váleček

VZHLED
mat
2 GU

PODMÍNKY NANÁŠENÍ

Teplota okolního vzduchu, povrchu a barvy nesmí klesnout během nanášení a sušení pod +5°C. Relativní vzdušná vlhkost nesmí přesáhnout 80%. Teplota natíraného povrchu musí být alespoň 3°C nad teplotou rosného bodu.

PŘETÍRÁNÍ

Nátěr je vyzrálý po 48 hodinách při minimální teplotě 15°C, poté je nutné jej uzavřít vrchním nátěrem AE 31, KE 53, KE 54, KE 30, KE 31, PE 33, PE 73, PE 84, S 2013 nebo TIXODECOR. Jako vrchní nátěr nelze použít vodouředitelnou nátěrovou hmotu!

DŮLEŽITÉ – PROTIPOŽÁRNÍ OCHRANA

Prodej a aplikaci Plamostopu D vždy konzultujte s obchodním oddělením VITON. Dodejte požárně bezpečnostní řešení (PBŘ) a výpis prvků – zpracujeme kalkulaci, kolik mikronů je pro požadovanou požární odolnost (nosnost R 15 až R 60 podle technického listu) třeba nanést a jaké základní a vrchní barvy lze použít. Služba je bezplatná. Po závazné objednávce proškolíme aplikátora (firma s IČO) a vystavíme mu certifikát pro aplikaci Plamostopu D.

BALENÍ – CO K NĚMU PRODAT

Balení barvy	Tužidlo	Ředidlo – stříkání	Ředidlo – štětec / váleček
20 kg	—	neředí se (voda)	neředí se (voda)

VITON s.r.o. · Planá 90, 370 01 České Budějovice · +420 381 581 022 · info@viton.cz · www.viton.cz



PLAMOSTOP P9

Vodouředitelná protipožární barva na kov

jednosložková · protipožární · vodou ředitelná · mat

Ocel	Nerez	Zinek	Hliník	Měď	Dřevo	Minerální	Plast
✓	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✗
jen se základem		jen se základem, např. ZG 13					

ODSTÍNY
Bílá

TUŽIDLO
netuží se
jednosložková barva

ŘEDIDLO
voda
stříkání 3 % obj. · štětec neředí se

SCHNUTÍ
24 h
do manipulace · prach 30 min · dotyk 8 h

ZPRACOVATELNOST
—

VYDATNOST
4,2 m²/kg
při 100 µm suché vrstvy

NANÁŠENÍ
airless · štětec · váleček

VZHLED
mat
2 GU

PODMÍNKY NANÁŠENÍ

Teplota okolního vzduchu, povrchu a barvy nesmí klesnout během nanášení a sušení pod +5°C. Relativní vzdušná vlhkost nesmí přesáhnout 80%. Teplota natíraného povrchu musí být alespoň 3°C nad teplotou rosného bodu.

DŮLEŽITÉ – PROTIPOŽÁRNÍ OCHRANA

Prodej a aplikaci Plamostopu P9 vždy konzultujte s obchodním oddělením VITON. Dodejte požárně bezpečnostní řešení (PBŘ) a výpis prvků – zpracujeme kalkulaci, kolik mikronů je pro požadovanou požární odolnost (tloušťka se podle technického listu počítá pro každý prvek zvlášť) třeba nanést a jaké základní a vrchní barvy lze použít. Služba je bezplatná. Po závazné objednávce proškolíme aplikátora (firma s IČO) a vystavíme mu certifikát pro aplikaci Plamostopu P9. Podle technického listu je určen do prostředí typu Y – vnitřní prostředí a částečná expozice.

BALENÍ – CO K NĚMU PRODAT

Balení barvy	Tužidlo	Ředidlo – stříkání	Ředidlo – štětec / váleček
20 kg	—	voda ≈ 0,43 l	neředí se (voda)



TIXODECOR

Gelová tenkovrstvá lazura s UV filtrem

jednosložková | **vrchní** | polomat · 15 GU

Ocel	Nerez	Zinek	Hliník	Měď	**Dřevo**	Minerální	Plast
✗	✗	✗	✗	✗	✓	✗	✗

ODSTÍNY
bezbarvá, antracit, borovice, bílá, dub, eben, kaštan, mahagon, modrá, modřín, ořech, palisandr, pinie, teak, zelená

TUŽIDLO
netuží se
jednosložková barva

ŘEDIDLO
bez ředidla
používá se, jak je dodána

SCHNUTÍ
18 h
do manipulace · prach 4 h · dotyk 8 h

ZPRACOVATELNOST
—

VYDATNOST
14,7 m²/kg
při 20 µm suché vrstvy

NANÁŠENÍ
airless · vzduchem · štětec · váleček

PODMÍNKY NANÁŠENÍ
Teplota okolního vzduchu, povrchu a barvy nesmí klesnout během nanášení a sušení pod +5°C. Relativní vzdušná vlhkost nesmí přesáhnout 80%. Teplota natíraného povrchu musí být alespoň 3°C nad teplotou rosného bodu.

PŘETÍRÁNÍ
Interval mezi jednotlivými nátěry je 6-8 hodin při teplotě 23°C.

BALENÍ – CO K NĚMU PRODAT

Balení barvy	Tužidlo	Ředidlo – stříkání	Ředidlo – štětec / váleček
0,75 l	—	bez ředidla	bez ředidla
3 l	—	bez ředidla	bez ředidla

VITON s.r.o. · Planá 90, 370 01 České Budějovice · +420 381 581 022 · info@viton.cz · www.viton.cz