viton

KATALOG

Stand 11/2026

GRUNDIERUNGEN	Produkt	Grund-anstrich	2-in-1-Anstrich	Deck-anstrich	Stahl	Edelstahl	Zink	Aluminium	Kupfer	Holz	Mineralische Untergründe	Kunststoff	Glanz	m²/kg*	Festkörper Vol.-%	Verdünner	Verdünner	Härter	Mischungs-verhältnis	staubtrocken	handtrocken	grifffest	Gebinde	Farbtöne
	**HAG 08** Wasserverdünnbare 2-in-1-Grund- und Deckbeschichtung	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✗	✓	✓	✗	MATT	7,8 m²	42 %	Wasser	Wasser	✗	ohne Härter	20 min	35 min	60 min	12 kg	RAL 7035 RAL 8012 RAL 9005 VIT 0110 VIT 0841
	**KG 09** Alkyd-Korrosionsschutz-Grundierung	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✗	✓	✗	✗	MATT	9,2 m²	52 %	 KT 01	 KT 01	✗	ohne Härter	35 min	45 min	60 min	30 kg	RAL 7035 VIT 0100 VIT 0110 VIT 0199 VIT 0840
	**KG 11** Alkyd-Korrosionsschutz-Grundierung	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✗	✓	✗	✗	MATT	9,0 m²	52 %	 KT 01	 KT 04	✗	ohne Härter	50 min	60 min	90 min	0,7 kg 3,5 kg 15 kg	VIT 0100 VIT 0110 VIT 0840
	**KG 13** Schnelltrocknende Alkyd-Spritzgrundierung	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	MATT	8,2 m²	47 %	 KT 01	 KT 02	✗	ohne Härter	15 min	30 min	60 min	0,7 kg 3,5 kg 12 kg 25 kg	RAL 7035 VIT 0100 VIT 0110 VIT 0840
	**EG 11** Epoxidester-Korrosionsschutz-Grundierung	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✗	✗	✗	✗	✗	MATT	8,0 m²	42 %	 KT 05	 KT 05	✗	ohne Härter	10 min	30 min	70 min	0,7 kg 3,5 kg 12 kg 25 kg	RAL 7035
	**ZG 11** Epoxid-Korrosionsschutz-Grundierung	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✗	MATT	8,7 m²	49 %	 ZT 03	 ZT 03	 ZH 93	7 : 1	15 min	45 min	2 h	28 kg	RAL 7035

* theoretische Ergiebigkeit bei 40 µm Trockenschichtdicke, sofern nicht anders angegeben; Angaben gemäß technischen Datenblättern, Stand 11/2026

GRUNDIERUNGEN	Produkt	Grund-anstrich	2-in-1-Anstrich	Deck-anstrich	Stahl	Edelstahl	Zink	Aluminium	Kupfer	Holz	Mineralische Untergründe	Kunststoff
	**ZG 13** Epoxid-Korrosionsschutz-Grundierung	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	✗	✗	✓	✗
	**ZG 17** Hochfestkörperhaltige Epoxid-Korrosionsschutz-Grundierung	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	✗	✗	✓	✗
	**ZG 18** Epoxid-Zinkstaub-Grundierung (ZnR)	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗
	**ZG 19** Epoxidbeschichtung mit Eisenglimmer	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✗	✗	✗	✗	✗
Neu 	**WP 10** Reaktionsgrundierung für Stahl und Leichtmetalle	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✗	✗
Neu 	**PF 22** Schnelltrocknender 2K-Polyurethan-Grundierfüller	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✗	✗	✗	✗

Glanz	m²/kg*	Festkörper Vol.-%	Verdünner	Verdünner	Härter	Mischungs-verhältnis	staubtrocken	handtrocken	grifffest	Gebinde	Farbtöne
MATT	10,5 m²	62 %	 ZT 03	 ZT 03	 ZH 93 ZH 91	6 : 1 ZH 93 12 : 1 ZH 91	35 min	1 h	3 h	0,6 kg 3 kg 12 kg 24 kg	RAL 7035
HALBMATT	12,0 m²	77 %	 ZT 03	 ZT 03	 ZH 96	10 : 1	70 min	2,5 h	3 h	15 kg 30 kg	RAL 7032 RAL 7035 VIT 0100 VIT 0110 VIT 0840
MATT	6,4 m²	71 %	 ZT 03	 ZT 03	 ZH 96	30 : 1	15 min	3 h	3,5 h	15 kg 30 kg	VIT 0113
SEIDENGLANZ	12,8 m²	80 %	 ZT 03	 ZT 03	 ZH 96	8 : 1	50 min	2,5 h	3 h	24 kg	VIT 0111
MATT	22,3 m² (bei 10 µm)	25 %	nicht verdünnen	nicht verdünnen	 WH 90	1 : 1	5 min	15 min	20 min	0,8 kg 4 kg	RAL 1015
HALBMATT	10,4–10,9 m²	55 %	 PT 03	 PT 03	 PH 92 PH 93	8 : 1 PH 92 8 : 1 PH 93	15 min	1 h	3 h	4 kg 12 kg	RAL 1001 RAL 7035 RAL 9005

* theoretische Ergiebigkeit bei 40 µm Trockenschichtdicke, sofern nicht anders angegeben; Angaben gemäß technischen Datenblättern, Stand 11/2026

DECKLACKE	Produkt	Grund-anstrich	2-in-1 3-in-1	Deck-anstrich	Stahl	Edelstahl	Zink	Aluminium	Kupfer	Holz	Mineralische Untergründe	Kunststoff
	**HAE 30** Selbstgrundierender wasserverdünnbarer 3-in-1-Lack	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✓
	**HAE 34** Selbstgrundierender wasserverdünnbarer 3-in-1-Lack	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	**KE 20** Extraschnell trocknender selbstgrundierender 3-in-1-Alkydharzlack	✓	✓	✓	✓	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗
	KE 30 Selbstgrundierender 3-in-1-Alkydharzlack	✓	✓	✓	✓	✗	✗	✗	✗	✓	✗	✗
	**KE 53** Selbstgrundierender 3-in-1-Alkydharzlack	✓	✓	✓	✓	✗	✗	✗	✗	✓	✗	✗
Neu 	**KE 68** Selbstgrundierender Hochglanz-Alkydharzlack	✓	✓	✓	✓	✗	✗	✗	✗	✓	✗	✗

Glanz	m²/kg*	Festkörper Vol.-%	Verdünner	Verdünner	Härter	Mischungs-verhältnis	staubtrocken	handtrocken	grifffest	Gebinde	Farbtöne
HALBMATT	7,4 m²	36 %	Wasser	Wasser	✗	ohne Härter	35 min	90 min	5 h	0,7 kg 3 kg 10 kg	RAL
GLANZ	9,6 m²	46 %	Wasser	Wasser	✗	ohne Härter	40 min	1 h	3 h	0,7 kg 3 kg 10 kg	RAL
HALBMATT	8,8 m²	47 %	 KT 02	 KT 02	✗	ohne Härter	15 min	1 h	2 h	10 kg 25 kg	RAL, VIT
MATT	9,3 m²	53 %	 KT 01	 KT 04	✗	ohne Härter	1 h	3 h	4 h	10 kg 25 kg	RAL, VIT
SEIDENGLANZ	9,0 m²	45,5 %	 KT 02	 KT 02	✗	ohne Härter	45 min	4,5 h	7 h	10 kg 25 kg	RAL, VIT, NCS
HOCHGLANZ	9,2 m²	44 %	 KT 02	 KT 02	✗	ohne Härter	90 min	8 h	16 h	10 kg 20 kg	RAL, VIT

* theoretische Ergiebigkeit bei 40 µm Trockenschichtdicke, sofern nicht anders angegeben; Angaben gemäß technischen Datenblättern, Stand 11/2026

DECKLACKE	Produkt	Grund-anstrich	2-in-1 3-in-1	Deck-anstrich	Stahl	Edelstahl	Zink	Aluminium	Kupfer	Holz	Mineralische Untergründe	Kunststoff
	**KE 31** Selbstgrundierender 3-in-1-Alkydurethanharzlack	✓	✓	✓	✓	✗	✗	✗	✗	✓	✗	✗
	**KE 54** Selbstgrundierender 3-in-1-Alkydurethanharzlack	✓	✓	✓	✓	✗	✗	✗	✗	✓	✗	✗
	**S 2013** Selbstgrundierender 3-in-1-Alkydurethanharzlack	✓	✓	✓	✓	✗	✗	✗	✗	✓	✗	✗
	**ZE 53** 2-in-1-Epoxid-Grund- und Deckbeschichtung	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✗	✗	✓	✗
	**PE 33** Selbstgrundierende 2-in-1-Polyurethanbeschichtung	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✗	✓	✓	✗
	**PE 73** Selbstgrundierende, hochfestkörperhaltige 2-in-1-Polyurethanbeschichtung	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✗

Glanz	m²/kg*	Festkörper Vol.-%	Verdünner	Verdünner	Härter	Mischungs-verhältnis	staubtrocken	handtrocken	grifffest	Gebinde	Farbtöne
SEIDENGLANZ	10,8 m²	53,5 %	 KT 01	 KT 04	✗	ohne Härter	2,5 h	4 h	5 h	0,7 kg 3,5 kg 10 kg 25 kg	RAL, VIT, NCS
GLANZ	10,4 m²	51 %	 KT 01	 KT 04	✗	ohne Härter	90 min	3 h	4 h	0,7 kg 3,5 kg 10 kg 25 kg	RAL, VIT
GLANZ	10,6 m²	52 %	 KT 01	 KT 04	✗	ohne Härter	3 h	4 h	7 h	0,7 kg 3,5 kg 10 kg	RAL, VIT
HALBMATT	11,5 m²	64 %	 ZT 03	 ZT 03	 ZH 93	8 : 1	30 min	60 min	4 h	0,8 kg 3,2 kg 8 kg 24 kg	RAL, VIT
HALBMATT	10,7 m²	61 %	 PT 03	 PT 05	 PH 97 PH 92 / PH 95	20 : 1 PH 97 12 : 1 PH 92 12 : 1 PH 95	25 min	6 h	8 h	0,8 kg 3 kg 12 kg 24 kg	RAL, VIT, NCS
SEIDENGLANZ	10–10,8 m²	64 %	 PT 03	 PT 03	 PH 97 PH 92 / PH 95	12 : 1 PH 97 8 : 1 PH 92 8 : 1 PH 95	1 h	8 h	15 h	0,8 kg 3 kg 12 kg 24 kg	RAL, VIT, NCS

* theoretische Ergiebigkeit bei 40 µm Trockenschichtdicke, sofern nicht anders angegeben; Angaben gemäß technischen Datenblättern, Stand 11/2026

DECKLACKE	Produkt	Grund-anstrich	2-in-1 3-in-1	Deck-anstrich	Stahl	Edelstahl	Zink	Aluminium	Kupfer	Holz	Mineralische Untergründe	Kunststoff
	**PE 73 DB** Hochfestkörperhaltige 2-in-1-Polyurethanbeschichtung in DB-Farbtönen	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✗	✗	✗	✗	✗
	**PE 84** Selbstgrundierende, hochfestkörperhaltige 2-in-1-Polyurethanbeschichtung	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✗
	**AE 31** Schnelltrocknender selbstgrundierender 2-in-1-Acryllack	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✗	✓	✓	✗
	**KOVÁŘSKÁ BARVA** 2-in-1-Effektlack in Schmiedeeisenoptik	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✗	✗	✗	✗
	**AC 28** Einkomponentiger Acryllack für Kunststoffe und Metalle	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✗	✓	✗	✓
	**AC 24** Einkomponentiger Acryl-Decklack	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✓

Glanz	m²/kg*	Festkörper Vol.-%	Verdünner	Verdünner	Härter	Mischungs-verhältnis	staubtrocken	handtrocken	grifffest	Gebinde	Farbtöne
SEIDENGLANZ	9,5–9,9 m²	59 %	PT 03	PT 03	PH 97 PH 92 / PH 95	12 : 1 PH 97 8 : 1 PH 92 8 : 1 PH 95	20 min	45 min	1 h	12 kg 24 kg	DB
HOCHGLANZ	11,2–12 m²	64 %	PT 03	PT 03	PH 97 PH 92 / PH 95	9 : 1 PH 97 6 : 1 PH 92 6 : 1 PH 95	1 h 20 min	8 h	16 h	0,8 kg 3,6 kg 9 kg 18 kg	RAL, VIT, NCS
HALBMATT	9,6 m²	51 %	PT 03	PT 03	✗	ohne Härter	10 min	45 min	1 h	0,7 kg 3,5 kg 10 kg	RAL, VIT, NCS
HALBMATT	7,5 m²	45 %	PT 03	PT 03	✗	ohne Härter	20 min	30 min	1 h	0,7 kg 3,5 kg 15 kg	VIT 7021
MATT-GLANZ	25,0 m² (bei 10 µm)	29 %	PT 03	–	✗	ohne Härter	10 min	20 min	20 min	20 kg	RAL 6014
MATT-GLANZ	25,9 m² (bei 10 µm)	24 %	PT 03	–	✗	ohne Härter	10 min	20 min	20 min	20 kg	nach Kundenmuster

* theoretische Ergiebigkeit bei 40 µm Trockenschichtdicke, sofern nicht anders angegeben; Angaben gemäß technischen Datenblättern, Stand 11/2026

DECKLACKE	Produkt	Grund-anstrich	2-in-1 3-in-1	Deck-anstrich	Stahl	Edelstahl	Zink	Aluminium	Kupfer	Holz	Mineralische Untergründe	Kunststoff
	**ACE 590** Zweikomponentiger Acryl-Decklack	✗	✗	✓	✓	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗
SPEZIAL-PRODUKTE	**Produkt**	**Grund-anstrich**	**2-in-1-Anstrich**	**Deck-anstrich**	**Stahl**	**Edelstahl**	**Zink**	**Aluminium**	**Kupfer**	**Holz**	**Mineralische Untergründe**	**Kunststoff**
	**PLAMOSTOP P9** Wasserverdünnbare Brandschutzbeschichtung für Metall	✗	✗	✗	✓	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✗
	PLAMOSTOP D Wasserverdünnbare Brandschutzbeschichtung für Holz	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✓	✗	✗
	**ZP 10** Transparente Epoxidgrundierung für feuchte mineralische Untergründe	✓	✗	✓	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✓	✗
	**TIXODECOR** Dünnschicht-Gellasur für Holz mit UV-Filter	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✗	✗	✓	✗	✗

Glanz	m²/kg*	Festkörper Vol.-%	Verdünner	Verdünner	Härter	Mischungs-verhältnis	staubtrocken	handtrocken	grifffest	Gebinde	Farbtöne
HOCHGLANZ	11,0 m²	47,5 %	 AT 10	–	 AH 60 AH 65	3 : 1 AH 60 3 : 1 AH 65	30 min	6 h	15 h	0,75 kg 3 kg 9 kg 18 kg	RAL, VIT, NCS, Farbtöne nach Firmenstandards der Hersteller von Transporttechnik
Glanz	**m²/kg***	**Festkörper Vol.-%**	**Verdünner**	**Verdünner**	**Härter**	**Mischungs-verhältnis**	**staubtrocken**	**handtrocken**	**grifffest**	**Gebinde**	**Farbtöne**
MATT	4,2 m² (bei 100 µm)	60 %	Wasser	Wasser	✗	ohne Härter	30 min	8 h	24 h	20 kg	Weiß
MATT	4,2 m² (bei 100 µm)	57 %	Wasser	Wasser	✗	ohne Härter	30 min	3 h	6 h	20 kg	Farblos
–	2–3,3 m² trocken; feucht max. 1,7 m²	100 %	nicht verdünnen	nicht verdünnen	 ZH 96	100 : 60	8 h	12 h	48 h	8,75 kg 17,5 kg	Transparent
HALBMATT	14,7 m² (bei 20 µm)	25 %	nicht verdünnen	nicht verdünnen	✗	ohne Härter	4 h	8 h	18 h	0,75 l 3 l	Anthrazit, Blau, Ebenholz, Eiche, Farblos, Grün, Kastanie, Kiefer, Lärche, Mahagoni, Nussbaum, Palisander, Pinie, Teak, Weiß

* theoretische Ergiebigkeit bei 40 µm Trockenschichtdicke, sofern nicht anders angegeben; Angaben gemäß technischen Datenblättern, Stand 11/2026

SPEZIAL-PRODUKTE	Produkt	Grund-anstrich	2-in-1-Anstrich	Deck-anstrich	Stahl	Edelstahl	Zink	Aluminium	Kupfer	Holz	Mineralische Untergründe	Kunststoff	Glanz	m²/kg*	Festkörper Vol.-%	Verdünner	Verdünner	Härter	Mischungs-verhältnis	staubtrocken	handtrocken	grifffest	Gebinde	Farbtöne
	**HYDROPROTECT** Wasserverdünnbarer Schutzlack für mineralische Untergründe												HOCHGLANZ	8,3 m²	33 %	Wasser	Wasser		ohne Härter	30 min	1 h	4 h	0,75 l 5 l	Farblos
	**CL 07** Reiniger und Entfetter (Konzentrat)				–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	Wasser	Wasser		ohne Härter	–	–	–	1 l 5 l	Farblos
	**CL 71** Reiniger für Fassaden, Dächer, Pflaster und Holz (Konzentrat)				–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	Wasser	Wasser		ohne Härter	–	–	–	1 l 5 l 25 l	Farblos

* theoretische Ergiebigkeit bei 40 µm Trockenschichtdicke, sofern nicht anders angegeben; Angaben gemäß technischen Datenblättern, Stand 11/2026



















ZUBEHÖR

VERDÜNNER	Produkt	Gebinde
	**C 6000** Nitroverdünner	9 l 190 l
	**KT 01** Schneller Alkyd-Verdünner zum Spritzen	1 l 4 l 9 l 30 l 190 l
	**KT 02** Langsamer Alkyd-Verdünner	1 l 4 l 9 l 30 l 190 l 1000 l
	**KT 04** Langsamer Alkyd-Verdünner für Pinsel und Rolle	0,5 l 1 l 4 l 9 l 190 l
	**KT 05** Universal-Alkyd-Verdünner	1 l 4 l 9 l 30 l
	**PT 03** Verdünner für Polyurethan- und Acryllacke	0,5 l 1 l 4 l 9 l 30 l 190 l

HÄRTER	Produkt	Gebinde
	**PH 92** Extraschneller Polyurethan-Härter	0,5 kg 1 kg 1,5 kg 2 kg 3 kg
	**PH 93** Universal-Polyurethan-Härter	0,1 kg 1,5 kg 0,3 kg 2,5 kg 0,5 kg 3 kg 1 kg
	**PH 95** Schneller Polyurethan-Härter	1 kg 1,5 kg 2 kg 3 kg
	**PH 97** Universal-Polyurethan-Härter (HS)	0,04 kg 0,6 kg 0,1 kg 1 kg 0,15 kg 1,2 kg 0,25 kg 2 kg 0,4 kg 8 kg
	**ZH 91** Schneller Epoxid-Härter	1 kg 2 kg 2,4 kg
	**ZH 93** Universal-Epoxid-Härter	0,1 kg 2 kg 0,4 kg 3 kg 0,5 kg 4 kg 1 kg

ZUBEHÖR

VERDÜNNER	Produkt	Gebinde
	**PT 05** Langsamer Verdünner für Polyurethan- und Acryllacke	30 l
	**ZT 03** Epoxid-Verdünner	0,5 l 1 l 4 l 9 l 30 l 190 l
	**AT 10** Standard-Acryl-Verdünner	1 l 5 l
	**AT 20** Langsamer Acryl-Verdünner	1 l 5 l

HÄRTER	Produkt	Gebinde
	**ZH 96** Universal-Epoxid-Härter (HS)	0,5 kg 1 kg 1,5 kg 3 kg 5,25 kg 10,5 kg
	**AH 60** Standard-Acryl-Härter	0,25 kg 1 kg 3 kg 5 l
	**AH 65** Langsamer Acryl-Härter	0,25 kg 1 kg 3 kg 5 l
	**WH 90** Härter für WP 10	0,8 kg 4 kg





ZUBEHÖR

PIGMENTE & ADDITIVE	Produkt	Gebinde
	**H2O** vitocolormix® Pigmentpasten für wasserverdünnbare Lacke	1–2 kg
	**H2O XP** Füllstoff für wasserverdünnbare Lacke	6 kg
	**SOL** vitocolormix® Pigmentpasten für lösemittelhaltige Lacke	1–18 kg
	**SOL AC** Trocknungsbeschleuniger für Polyurethanlacke	0,9–9 kg

PIGMENTE & ADDITIVE	Produkt	Gebinde
	**SOL ES** Leitfähigkeitsadditiv	0,8–8 kg
	**SOL XP** Füllstoff für Alkyd-, Acryl-, Polyurethan- und Epoxidlacke	6–18 kg
	**SOL MT** Mattierungszusatz	3–9 kg
	**GEL** vitocolormix® Pigmentpasten für Gelcoats aus ungesättigtem Polyester	4–7 kg

ABTÖNSYSTEM

vitocolormix





Abtönung in RAL-, NCS- und VIT-Farbtönen erhalten Sie direkt bei Ihrem regionalen Händler.

vitocolormix® Pigmentpasten und Additive finden Sie auf der vorherigen Seite.

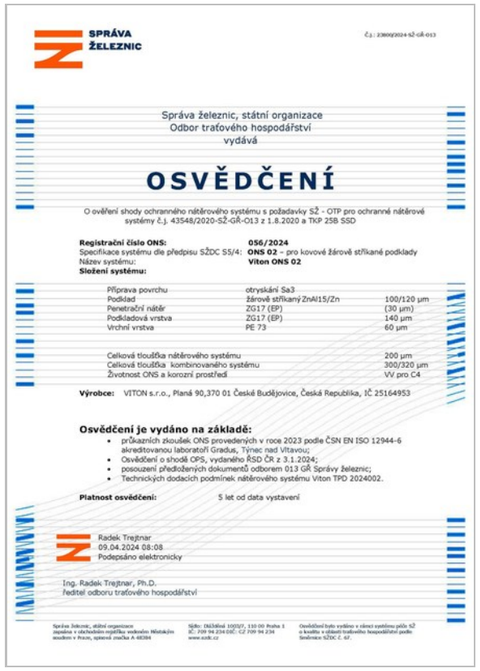






ZULASSUNGEN UND ZERTIFIKATE

Zulassung der tschechischen Eisenbahnverwaltung (SŽ)
ONS 02 · System ZG 17 + PE 73, C4



SPRÁVA ŽELEZNIC

Č.j.: 23003/2024-SŽ-GŘ-O13

Správa železnic, státní organizace
Odbor traťového hospodářství
vydává

OSVĚDČENÍ

O ověření shody ochranného nátěrového systému s požadavky SŽ - OTP pro ochranné nátěrové systémy č.j. 43548/2020-SŽ-GŘ-O13 z 1.8.2020 a TKP 25B SSD

Registrační číslo ONS: **056/2024**
Specifikace systému dle předpisu SŽDC S5/4: **ONS 02** – pro kovové žárově stříkané podklady
Název systému: **Viton ONS 02**
Složení systému:

Příprava povrchu	otryskání Sa3	
Podklad	žárově stříkaný ZnAl15/Zn	100/120 µm
Penetrační nátěr	ZG17 (EP)	(30 µm)
Podkladová vrstva	ZG17 (EP)	140 µm
Vrchní vrstva	PE 73	60 µm
Celková tloušťka nátěrového systému		200 µm
Celková tloušťka kombinovaného systému		300/320 µm
Životnost ONS a korozní prostředí		VV pro C4

Výrobce: VITON s.r.o., Planá 90,370 01 České Budějovice, Česká Republika, IČ 25164953

Osvědčení je vydáno na základě:
- průkazních zkoušek ONS provedených v roce 2023 podle ČSN EN ISO 12944-6 akreditovanou laboratoří Gradus, Týnec nad Vltavou;
- Osvědčení o shodě OPS, vydaného ŘSD ČR z 3.1.2024;
- posouzení předložených dokumentů odborem 013 GŘ Správy železnic;
- Technických dodacích podmínek nátěrového systému Viton TPD 2024002.

Platnost osvědčení: 5 let od data vystavení

Radek Trejtnar
09.04.2024 08:08
Podepsáno elektronicky

Ing. Radek Trejtnar, Ph.D.
ředitel odboru traťového hospodářství

Správa železnic, státní organizace zapsána v obchodním rejstříku vedeném Městským soudem v Praze, spisová značka A 48384 | Sídlo: Dlážděná 1003/7, 110 00 Praha 1 IČ: 709 94 234 DIČ: CZ 709 94 234 www.szdc.cz | Osvědčení bylo vydáno v rámci systému péče SŽ o kvalitu v oblasti traťového hospodářství podle Směrnice SŽDC č. 67.

Zulassung der tschechischen Eisenbahnverwaltung (SŽ)
ONS 23 · System ZG 18 + ZG 17 + PE 73, C4



SPRÁVA ŽELEZNIC

Č.j.: 23001/2024-SŽ-GŘ-O13

Správa železnic, státní organizace
Odbor traťového hospodářství
vydává

OSVĚDČENÍ

O ověření shody ochranného nátěrového systému s požadavky SŽ - OTP pro ochranné nátěrové systémy č.j. 43548/2020-SŽ-GŘ-O13 z 1.8.2020 a TKP 25B SSD

Registrační číslo ONS: **057/2024**
Specifikace systému dle předpisu SŽDC S5/4: **ONS 23** - nátěrový systém pro novou PKO ochranu podkladu
Název systému: **Viton ONS 23**
Složení systému:

Příprava povrchu	otryskání Sa 2½	
Základní vrstva	ZG 18 (EP Zn))	60 µm
Podkladová vrstva	ZG 17 (EP)	200 µm
Vrchní vrstva	PE 73(PUR)	60 µm
Celková tloušťka nátěrového systému		320 µm
Životnost ONS a korozní prostředí		VV pro C4

Výrobce: VITON s.r.o., Planá 90,370 01 České Budějovice, Česká Republika, IČ 25164953

Osvědčení je vydáno na základě:
- průkazních zkoušek ONS provedených v roce 2023 podle ČSN EN ISO 12944-6 akreditovanou laboratoří Gradus, Týnec nad Vltavou;
- Osvědčení o shodě OPS, vydaného ŘSD ČR z 3.1.2024;
- posouzení předložených dokumentů odborem 013 GŘ Správy železnic;
- Technických dodacích podmínek nátěrového systému Viton TPD 2024023.

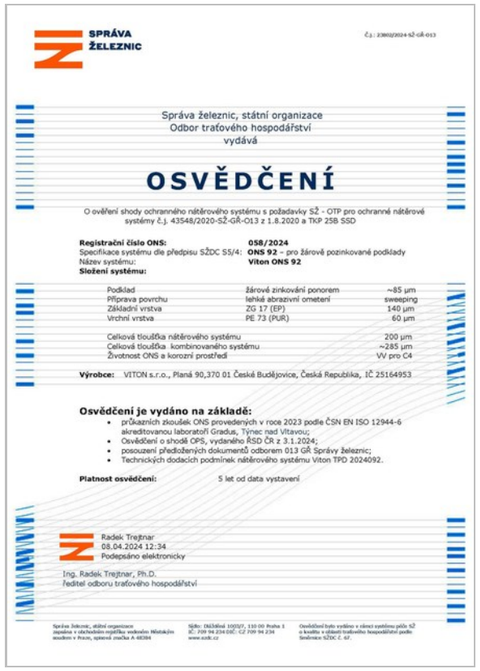
Platnost osvědčení: 5 let od data vystavení

Radek Trejtnar
08.04.2024 12:35
Podepsáno elektronicky

Ing. Radek Trejtnar, Ph.D.
ředitel odboru traťového hospodářství

Správa železnic, státní organizace zapsána v obchodním rejstříku vedeném Městským soudem v Praze, spisová značka A 48384 | Sídlo: Dlážděná 1003/7, 110 00 Praha 1 IČ: 709 94 234 DIČ: CZ 709 94 234 www.szdc.cz | Osvědčení bylo vydáno v rámci systému péče SŽ o kvalitu v oblasti traťového hospodářství podle Směrnice SŽDC č. 67.

Zulassung der tschechischen Eisenbahnverwaltung (SŽ)
ONS 92 · System ZG 17 + PE 73, C4



SPRÁVA ŽELEZNIC

Č.j.: 23002/2024-SŽ-GŘ-O13

Správa železnic, státní organizace
Odbor traťového hospodářství
vydává

OSVĚDČENÍ

O ověření shody ochranného nátěrového systému s požadavky SŽ - OTP pro ochranné nátěrové systémy č.j. 43548/2020-SŽ-GŘ-O13 z 1.8.2020 a TKP 25B SSD

Registrační číslo ONS: **058/2024**
Specifikace systému dle předpisu SŽDC S5/4: **ONS 92** – pro žárově pozinkované podklady
Název systému: **Viton ONS 92**
Složení systému:

Podklad	žárově zinkování ponorem	~85 µm
Příprava povrchu	lehké abrazivní ometení	sweeping
Základní vrstva	ZG 17 (EP)	140 µm
Vrchní vrstva	PE 73 (PUR)	60 µm
Celková tloušťka nátěrového systému		200 µm
Celková tloušťka kombinovaného systému		~285 µm
Životnost ONS a korozní prostředí		VV pro C4

Výrobce: VITON s.r.o., Planá 90,370 01 České Budějovice, Česká Republika, IČ 25164953

Osvědčení je vydáno na základě:
- průkazních zkoušek ONS provedených v roce 2023 podle ČSN EN ISO 12944-6 akreditovanou laboratoří Gradus, Týnec nad Vltavou;
- Osvědčení o shodě OPS, vydaného ŘSD ČR z 3.1.2024;
- posouzení předložených dokumentů odborem 013 GŘ Správy železnic;
- Technických dodacích podmínek nátěrového systému Viton TPD 2024092.

Platnost osvědčení: 5 let od data vystavení

Radek Trejtnar
08.04.2024 12:34
Podepsáno elektronicky

Ing. Radek Trejtnar, Ph.D.
ředitel odboru traťového hospodářství

Správa železnic, státní organizace zapsána v obchodním rejstříku vedeném Městským soudem v Praze, spisová značka A 48384 | Sídlo: Dlážděná 1003/7, 110 00 Praha 1 IČ: 709 94 234 DIČ: CZ 709 94 234 www.szdc.cz | Osvědčení bylo vydáno v rámci systému péče SŽ o kvalitu v oblasti traťového hospodářství podle Směrnice SŽDC č. 67.

Zertifikat für direkten Lebensmittelkontakt (SZÚ, CZ)
HAE 30 · nur RAL 9016



STÁTNÍ ZDRAVOTNÍ ÚSTAV
Šrobárova 49/48, Praha 10

Centrum toxikologie a zdravotní bezpečnosti
vydává na základě odborného posouzení SZÚ/16946/2025

OSVĚDČENÍ

Č.: 26 0003

o shodě s požadavky
Nařízení Evropského parlamentu a Rady (ES) č. 1935/2004 o materiálech a předmětech určených pro styk s potravinami, v platném znění
Nařízení Komise (ES) č. 1895/2005 o omezení použití některých epoxyderivátů v materiálech a předmětech určených pro styk s potravinami
Nařízení Komise (EU) č. 10/2011 o materiálech a předmětech z plastů určených pro styk s potravinami, ve znění Nařízení Komise (EU) č. 321/2011 až 2025/2240
Vyhlášky MZ ČR č. 38/2001 Sb. o hygienických požadavcích na výrobky určené pro styk s potravinami a pokrmy, v platném znění

výrobku:
Samozdokladující vodouředitelná akrylátová barva HAE 30/RAL 9016,
použití pro nátěry odlitků, ocelových konstrukcí, palet, přepravek, boků, podlah a ostatních minerálních podkladů, dřeva a vybraných druhů plastů
na plechách, které mohou přicházet do přímého styku s potravinami s vyloučením silně kyselých potravin (tj. pH =< 3.7), při teplotě nepřesahující 40 °C.

výrobce / držitel:
VITON s.r.o.
Planá 90, 370 01 České Budějovice

Ing. Jitka Sosnovcová
Vedoucí NRL pro materiály určené pro styk s potravinami a pro výrobky pro děti do 3 let

RNDr. Hana Bendová, Ph.D.
vedoucí Centra toxikologie a zdravotní bezpečnosti

Čj.: SZÚ/16946/2025

Datum vydání: 29.1.2026

Platnost osvědčení: Tento certifikát je platný dva roky od data vydání, pokud nedojde ke změnám příslušné legislativy, výrobní technologie, použitých materiálů nebo jiných podmínek, které mají vliv na shodu výrobku.

STÁTNÍ ZDRAVOTNÍ ÚSTAV
Centrum toxikologie a zdravotní bezpečnosti
Šrobárova 49/48
100 00 Praha 10

Die Zertifikate entsprechen dem Revisionsstand des Katalogs. Aktuelle Zertifikate, technische Datenblätter und Sicherheitsdatenblätter finden Sie unter www.viton.cz und b2b.viton.cz.



VITON s.r.o.
Planá 90
370 01 České Budějovice
Tschechische Republik

+420 381 581 022
+420 724 580 404

objednavky@viton.cz
www.viton.cz

Online-Bestellungen und Preise: b2b.viton.cz

ČESKÝ® VÝROBEK

Details zu jedem Produkt finden Sie im VITON-Sortimentsführer auf b2b.viton.cz.

Ihr regionaler Händler:

viton

Stand 11/2026