viton

SORTIMENTS-FÜHRER

Stand 11/2026

Sehr geehrte Damen und Herren,

im täglichen Kontakt mit Kunden und unseren regionalen Händlern höre ich oft ähnliche Fragen. Welcher Lack ist der richtige? Für welchen Untergrund eignet er sich? Wie ergiebig ist er, und welcher Verdünner oder Härter gehört dazu?

Genau deshalb habe ich den **VITON-Sortimentsführer** erstellt – einen praktischen Helfer, der Ihnen die Orientierung in unserem Angebot und die Wahl des richtigen Produkts erleichtert.

Während der **Produktkatalog 2026** das ganze Sortiment zeigt und die technischen Datenblätter jedes Produkt im Detail beschreiben, verbindet dieser Sortimentsführer beides. Übersichtlich, verständlich, das Wichtigste an einem Ort.

Wie nutzen Sie den Sortimentsführer? Auf **den Seiten 3 und 4** finden Sie die Schnellauswahl der Produkte nach Untergrund. In der elektronischen Version führt Sie ein Klick auf ein Produkt direkt zu der Seite mit seiner ausführlichen Übersicht.

Zusätzlich bieten wir Ihnen digitale Werkzeuge. Auf **www.viton.cz** finden Sie Systemvorschläge für einzelne Branchen und weitere nützliche Informationen. Im B2B-Portal **b2b.viton.cz** stellen Sie Beschichtungssysteme zusammen, kalkulieren Angebote mit Einzelpositionen und bestellen vor allem bequem unsere Produkte.

All diese Werkzeuge ergänzen sich gegenseitig und verfolgen ein gemeinsames Ziel – Ihnen den Weg von der Wahl des richtigen Lacks bis zu seiner Bestellung zu erleichtern.

Ich würde mich freuen, wenn dieser Sortimentsführer zu Ihrem täglichen Helfer wird – ob im Kundengespräch, bei der Vorbereitung eines Angebots oder direkt an der Verkaufstheke.

Und wenn Sie Beratung bei der Produktauswahl, beim Beschichtungsaufbau oder zu einem Preisangebot benötigen, zögern Sie nicht, sich an mich zu wenden. Ich helfe Ihnen gerne.

Ing. Jan Masopust
Vertriebsabteilung, VITON s.r.o.
Tel. +420 724 394 639 · cz06@viton.cz

Für welchen Untergrund?

ZWEIKOMPONENTENLACKE – mit Härter

✓ = geeignet laut technischem Datenblatt · Zahl = Produktseite

Produkt		Typ	Stahl	Edelstahl	Zink	Aluminium	Kupfer	Holz	Mineral.	Kunststoff	S.
Polyurethane · Grundierungen											
PF 22	Schnelltrocknender 2K-Polyurethan-Grundierfüller	**Grundierung**	✓		✓	✓					5
Polyurethane · selbstgrundierende Lacke und Decklacke											
PE 33	Selbstgrundierende 2-in-1-Polyurethanbeschichtung	**Grund + Decklack**	✓		✓	✓		✓	✓		6
PE 73	Selbstgrundierende, hochfestkörperhaltige 2-in-1-Polyurethanbeschichtung	**Grund + Decklack**	✓		✓				✓		7
PE 73 DB	Hochfestkörperhaltige 2-in-1-Polyurethanbeschichtung in DB-Farbtönen	**Grund + Decklack**	✓		✓						8
PE 84	Selbstgrundierende, hochfestkörperhaltige 2-in-1-Polyurethanbeschichtung	**Grund + Decklack**	✓		✓				✓		9
Epoxide · Grundierungen											
ZG 11	Epoxid-Korrosionsschutz-Grundierung	**Grundierung**	✓		✓				✓		10
ZG 13	Epoxid-Korrosionsschutz-Grundierung	**Grundierung**	✓	✓	✓	✓			✓		11
ZG 17	Hochfestkörperhaltige Epoxid-Korrosionsschutz-Grundierung	**Grundierung**	✓	✓	✓	✓			✓		12
ZG 18	Epoxid-Zinkstaub-Grundierung (ZnR)	**Grundierung**	✓								13
ZG 19	Epoxidbeschichtung mit Eisenglimmer	**Grundierung**	✓		✓						14
Epoxide · selbstgrundierende Lacke und Decklacke											
ZE 53	2-in-1-Epoxid-Grund- und Deckbeschichtung	**Grund + Decklack**	✓	✓	✓				✓		15
Epoxide · Tiefgrund											
ZP 10	Transparente Epoxidgrundierung für feuchte mineralische Untergründe	**Grund + Decklack**							✓		16
Acrylate · Decklacke											
ACE 590	Zweikomponentiger Acryl-Decklack	**Decklack**	✓								17
Sonstige · Grundierungen											
WP 10	Reaktionsgrundierung für Stahl und Leichtmetalle	**Grundierung**	✓	✓	✓	✓	✓				18

Für welchen Untergrund?

EINKOMPONENTENLACKE – ohne Härter

✓ = geeignet laut technischem Datenblatt · Zahl = Produktseite

Produkt		Typ	Stahl	Edelstahl	Zink	Aluminium	Kupfer	Holz	Mineral.	Kunststoff	S.
Alkydharze · Grundierungen											
KG 09	Alkyd-Korrosionsschutz-Grundierung	Grundierung	✓					✓			19
KG 11	Alkyd-Korrosionsschutz-Grundierung	Grundierung	✓					✓			20
KG 13	Schnelltrocknende Alkyd-Spritzgrundierung	Grundierung	✓								21
EG 11	Epoxidester-Korrosionsschutz-Grundierung	Grundierung	✓		✓						22
Alkydharze · selbstgrundierende Lacke und Decklacke											
KE 20	Extraschnell trocknender selbstgrundierender 3-in-1-Alkydharzlack	Grund + Decklack	✓								23
KE 30	Selbstgrundierender 3-in-1-Alkydharzlack	Grund + Decklack	✓					✓			24
KE 31	Selbstgrundierender 3-in-1-Alkydurethanharzlack	Grund + Decklack	✓					✓			25
KE 53	Selbstgrundierender 3-in-1-Alkydharzlack	Grund + Decklack	✓					✓			26
KE 54	Selbstgrundierender 3-in-1-Alkydurethanharzlack	Grund + Decklack	✓					✓			27
KE 68	Selbstgrundierender Hochglanz-Alkydharzlack	Grund + Decklack	✓					✓			28
S 2013	Selbstgrundierender 3-in-1-Alkydurethanharzlack	Grund + Decklack	✓					✓			29
Acrylate (lösemittelhaltig) · selbstgrundierende Lacke und Decklacke											
AE 31	Schnelltrocknender selbstgrundierender 2-in-1-Acryllack	Grund + Decklack	✓		✓	✓		✓	✓		30
KOVÁŘSKÁ BARVA	2-in-1-Effektlack in Schmiedeeisenoptik	Grund + Decklack	✓		✓	✓					31
AC 28	Einkomponentiger Acryllack für Kunststoffe und Metalle	Grund + Decklack	✓		✓	✓		✓		✓	32
Acrylate (lösemittelhaltig) · Decklacke											
AC 24	Einkomponentiger Acryl-Decklack	Decklack								✓	33
Wasserverdünnbare Acrylate · Grundierungen											
HAG 08	Wasserverdünnbare 2-in-1-Grund- und Deckbeschichtung	Grund + Decklack	✓		✓	✓		✓	✓		34
Wasserverdünnbare Acrylate · selbstgrundierende Lacke und Decklacke											
HAE 30	Selbstgrundierender wasserverdünnbarer 3-in-1-Lack	Grund + Decklack	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	35
HAE 34	Selbstgrundierender wasserverdünnbarer 3-in-1-Lack	Grund + Decklack	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	36
Wasserverdünnbare Acrylate · Lack für mineralische Untergründe											
HYDROPROTECT	Wasserverdünnbarer Schutzlack für mineralische Untergründe	Decklack							✓		37
Spezialprodukte · Brandschutzbeschichtungen und Lasur											
PLAMOSTOP D	Wasserverdünnbare Brandschutzbeschichtung für Holz	Brandschutz						✓			38
PLAMOSTOP P9	Wasserverdünnbare Brandschutzbeschichtung für Metall	Brandschutz	✓		✓				✓		39
TIXODECOR	Dünnschicht-Gellasur für Holz mit UV-Filter	Decklack						✓			40

VITON s.r.o. · Planá 90, 370 01 České Budějovice, Tschechische Republik · +420 381 581 022 · info@viton.cz · www.viton.cz



PF 22

Schnelltrocknender 2K-Polyurethan-Grundierfüller

zweikomponentig · **Grundierung** · lösemittelhaltig · halbmatt

Stahl	Edelstahl	Zink	Aluminium	Kupfer	Holz	Mineralisch	Kunststoff
✓	✗	✓	✓	✗	✗	✗	✗

FARBTÖNE
RAL 1001, RAL 7035, RAL 9005

HÄRTER
PH 92 · 8 : 1
empfohlen; alternativ PH 93 · Gew.

VERDÜNNER
PT 03 / PT 05
Spritzen 0–15 Vol.-% · Pinsel 0–18 Vol.-%

TROCKNUNG (mit PH 92)
3 h
grifffest · staubfrei 15 min · handtrocken 1 h

TOPFZEIT (mit PH 92)
3,5 h
nach dem Mischen mit Härter

ERGIEBIGKEIT
10,4–10,9 m²/kg
bei 40 µm Trockenschichtdicke

APPLIKATION
Airless · Druckluft · Pinsel · Rolle

GLANZGRAD
halbmatt
20 GU

GRUNDIERUNG **WP 10** S. 18 (laut technischen Datenblättern)

HÄRTER
PH 92 extraschnell, empfohlen: Topfzeit 3,5 h, staubfrei 15 min, handtrocken 1 h, grifffest 3 h
PH 93 universal: Topfzeit 3,5 h, staubfrei 30 min, handtrocken 5 h, grifffest 10 h

APPLIKATIONS-BEDINGUNGEN Die Temperatur von Umgebungsluft, Oberfläche und Lack darf während Auftrag und Trocknung +5°C nicht unterschreiten. Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80% nicht überschreiten. Die Temperatur der zu beschichtenden Oberfläche muss mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.

DECKLACK **PE 33** S. 6 **PE 73** S. 7 **PE 73 DB** S. 8 **PE 84** S. 9 **ACE 590** S. 17 (laut technischen Datenblättern)

GEBINDE – WAS SIE DAZU VERKAUFEN

Lackgebinde	Härter	Verdünner – Spritzen	Verdünner – Pinsel / Rolle
mit Härter PH 92 (8 : 1 Gew.) – empfohlen			
4 kg	PH 92 0,5 kg	PT 03 0,5 l	PT 03 0,5 l
12 kg	PH 92 1,5 kg	PT 03 1 l	PT 03 2× 1 l oder 4 l
mit Härter PH 93 (8 : 1 Gew.)			
4 kg	PH 93 0,5 kg	PT 03 0,5 l	PT 03 0,5 l
12 kg	PH 93 1,5 kg	PT 03 1 l	PT 03 2× 1 l oder 4 l



PE 33

Selbstgrundierende 2-in-1-Polyurethanbeschichtung

zweikomponentig | **Grund + Decklack** | lösemittelhaltig | halbmatt

Stahl ✓	Edelstahl ✗	Zink ✓	Aluminium ✓	Kupfer ✗	Holz ✓	Mineralisch ✓	Kunststoff ✗

FARBTÖNE
RAL, VIT, NCS

HÄRTER
PH 97 · 20 : 1
empfohlen; alternativ PH 92, PH 95 · Gew.

VERDÜNNER
PT 03 / PT 05
Spritzen 0–20 Vol.-% · Pinsel 0–24 Vol.-%

TROCKNUNG
8 h
grifffest · staubfrei 25 min · handtrocken 6 h

TOPFZEIT
3,5 h
nach dem Mischen mit Härter

ERGIEBIGKEIT
10,7 m²/kg
bei 40 µm Trockenschichtdicke

APPLIKATION
Airless · Druckluft · Pinsel · Rolle

GLANZGRAD
halbmatt
30 GU

GRUNDIERUNG **PF 22** S. 5 **ZG 11** S. 10 **ZG 13** S. 11 **ZG 17** S. 12 **ZG 18** S. 13 **ZG 19** S. 14 **WP 10** S. 18 **KG 13** S. 21 **EG 11** S. 22 (laut technischen Datenblättern)

HÄRTER
PH 97 HS universal, empfohlen
PH 92 extraschnell
PH 95 schnell
Topfzeit und Trocknungszeiten gibt das technische Datenblatt nur einmal an, ohne Unterscheidung nach Härter – siehe Angaben oben.

APPLIKATIONS-BEDINGUNGEN Die Temperatur von Umgebungsluft, Oberfläche und Lack darf während Auftrag und Trocknung +5°C nicht unterschreiten. Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80% nicht überschreiten. Die Temperatur der zu beschichtenden Oberfläche muss mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.

ÜBERLACKIEREN Spritzen Sie die zweite Schicht bereits 45 Minuten nach der ersten

GEBINDE – WAS SIE DAZU VERKAUFEN

Lackgebinde	Härter	Verdünner – Spritzen	Verdünner – Pinsel / Rolle
mit Härter PH 97 (20 : 1 Gew.) – empfohlen			
0,8 kg	PH 97 0,04 kg	PT 03 0,5 l	PT 03 0,5 l
3 kg	PH 97 0,15 kg	PT 03 0,5 l	PT 03 0,5 l
12 kg	PH 97 0,6 kg	PT 03 2× 1 l oder 4 l	PT 03 2× 1 l oder 4 l
24 kg	PH 97 1,2 kg	PT 03 4 l oder 3× 1 l	PT 03 4 l oder 3× 1 l
mit Härter PH 92 (12 : 1 Gew.)			
12 kg	PH 92 1 kg	PT 03 2× 1 l oder 4 l	PT 03 2× 1 l oder 4 l
24 kg	PH 92 2 kg	PT 03 4 l oder 3× 1 l	PT 03 4 l oder 3× 1 l
mit Härter PH 95 (12 : 1 Gew.)			
12 kg	PH 95 1 kg	PT 03 2× 1 l oder 4 l	PT 03 2× 1 l oder 4 l
24 kg	PH 95 2 kg	PT 03 4 l oder 3× 1 l	PT 03 4 l oder 3× 1 l

VITON s.r.o. · Planá 90, 370 01 České Budějovice, Tschechische Republik · +420 381 581 022 · info@viton.cz · www.viton.cz



PE 73

Selbstgrundierende, hochfestkörperhaltige 2-in-1-Polyurethanbeschichtung

zweikomponentig | **Grund + Decklack** | lösemittelhaltig | seidenglänzend

Stahl ✓	Edelstahl ✗	Zink ✓	Aluminium ✗	Kupfer ✗	Holz ✗	Mineralisch ✓	Kunststoff ✗

FARBTÖNE
RAL, VIT, NCS

HÄRTER
PH 97 · 12 : 1
empfohlen; alternativ PH 92, PH 95 · Gew.

VERDÜNNER
PT 03 / PT 05
Spritzen unverdünnt · Pinsel unverdünnt

TROCKNUNG (mit PH 97)
15 h
grifffest · staubfrei 1 h · handtrocken 8 h

TOPFZEIT (mit PH 97)
3,5 h
nach dem Mischen mit Härter

ERGIEBIGKEIT
10–10,8 m²/kg
bei 40 µm Trockenschichtdicke

APPLIKATION
Airless · Druckluft · Pinsel · Rolle

GLANZGRAD
seidenglänzend
50 GU

GRUNDIERUNG **PF 22** S. 5 **ZG 11** S. 10 **ZG 13** S. 11 **ZG 17** S. 12 **ZG 18** S. 13 **ZG 19** S. 14 **WP 10** S. 18 **KG 13** S. 21 **EG 11** S. 22 (laut technischen Datenblättern)

HÄRTER
PH 97 HS universal, empfohlen: Topfzeit 3,5 h, staubfrei 1 h, handtrocken 8 h, grifffest 15 h
PH 92 extraschnell: Topfzeit 2 h, staubfrei 15 min, handtrocken 40 min, grifffest 1 h
PH 95 schnell: Topfzeit 4 h, staubfrei 35 min, handtrocken 1 h 40 min, grifffest 3 h

APPLIKATIONS-BEDINGUNGEN
Die Temperatur von Umgebungsluft, Oberfläche und Lack darf während Auftrag und Trocknung +5°C nicht unterschreiten. Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80% nicht überschreiten. Die Temperatur der zu beschichtenden Oberfläche muss mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.

ÜBERLACKIEREN
Beim Spritzen kann die zweite Schicht bereits nach 60 Minuten aufgetragen werden; bei Auftrag mit Pinsel oder Rolle wird ein Intervall von 16 Stunden zwischen den Anstrichen empfohlen.

ZERTIFIKATE
Zulassung der Správa železnic, der tschechischen Eisenbahnverwaltung (Korrosivitätskategorie C4, gültig bis 4/2029): ONS 02 – für thermisch gespritzte metallische Untergründe, System ZG 17 + PE 73; ONS 23 – Beschichtungssystem für neuen Korrosionsschutz des Untergrunds, System ZG 18 + ZG 17 + PE 73; ONS 92 – für feuerverzinkte Untergründe, System ZG 17 + PE 73.

GEBINDE – WAS SIE DAZU VERKAUFEN

Lackgebinde	Härter	Verdünner – Spritzen	Verdünner – Pinsel / Rolle
mit Härter PH 97 (12 : 1 Gew.) – empfohlen			
0,8 kg	**PH 97 0,1 kg** Einwaage 0,067 kg	**PT 03 0,5 l**	**PT 03 0,5 l**
3 kg	**PH 97 0,25 kg**	**PT 03 0,5 l**	**PT 03 0,5 l**
12 kg	**PH 97 1 kg**	**PT 03 1 l**	**PT 03 1 l**
24 kg	**PH 97 2 kg**	**PT 03 2× 1 l** oder 4 l	**PT 03 2× 1 l** oder 4 l
mit Härter PH 92 (8 : 1 Gew.)			
12 kg	**PH 92 1,5 kg**	**PT 03 1 l**	**PT 03 1 l**
24 kg	**PH 92 3 kg**	**PT 03 2× 1 l** oder 4 l	**PT 03 2× 1 l** oder 4 l
mit Härter PH 95 (8 : 1 Gew.)			
12 kg	**PH 95 1,5 kg**	**PT 03 1 l**	**PT 03 1 l**
24 kg	**PH 95 3 kg**	**PT 03 2× 1 l** oder 4 l	**PT 03 2× 1 l** oder 4 l



PE 73 DB

Hochfestkörperhaltige 2-in-1-Polyurethanbeschichtung in DB-Farbtönen

zweikomponentig | **Grund + Decklack** | lösemittelhaltig | seidenglänzend

Stahl	Edelstahl	Zink	Aluminium	Kupfer	Holz	Mineralisch	Kunststoff
✓	✗	✓	✗	✗	✗	✗	✗

FARBTÖNE
DB

HÄRTER
PH 97 · 12 : 1
empfohlen; alternativ PH 92, PH 95 · Gew.

VERDÜNNER
PT 03
Spritzen 0–13 Vol.-% · Pinsel 0–19 Vol.-%

TROCKNUNG (mit PH 97)
1 h
grifffest · staubfrei 20 min · handtrocken 45 min

TOPFZEIT (mit PH 97)
3 h
nach dem Mischen mit Härter

ERGIEBIGKEIT
9,5–9,9 m²/kg
bei 40 µm Trockenschichtdicke

APPLIKATION
Airless · Druckluft · Pinsel · Rolle

GLANZGRAD
seidenglänzend
50 GU

GRUNDIERUNG **PF 22** S. 5 **ZG 13** S. 11 **ZG 17** S. 12 **ZG 18** S. 13 **ZG 19** S. 14 **WP 10** S. 18 **KG 13** S. 21 **EG 11** S. 22 (laut technischen Datenblättern)

HÄRTER
PH 97 HS universal, empfohlen: Topfzeit 3 h, staubfrei 20 min, handtrocken 45 min, grifffest 1 h
PH 92 extraschnell: Topfzeit 3,5 h, staubfrei 10 min, handtrocken 30 min, grifffest 45 min
PH 95 schnell: Topfzeit 3 h, staubfrei 10 min, handtrocken 35 min, grifffest 1 h 20 min

APPLIKATIONS-BEDINGUNGEN Die Temperatur von Umgebungsluft, Oberfläche und Lack darf während Auftrag und Trocknung +5°C nicht unterschreiten. Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80% nicht überschreiten. Die Temperatur der zu beschichtenden Oberfläche muss mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.

ÜBERLACKIEREN Bei Auftrag mit Pinsel oder Rolle beträgt das empfohlene Intervall zwischen den Schichten 16 Stunden; beim Airless-Spritzen kann die nächste Schicht nach 60 Minuten aufgetragen werden.

GEBINDE – WAS SIE DAZU VERKAUFEN

Lackgebinde	Härter	Verdünner – Spritzen	Verdünner – Pinsel / Rolle
mit Härter PH 97 (12 : 1 Gew.) – empfohlen			
12 kg	PH 97 1 kg	PT 03 1 l	PT 03 1 l
24 kg	PH 97 2 kg	PT 03 2× 1 l oder 4 l	PT 03 4 l oder 2× 1 l
mit Härter PH 92 (8 : 1 Gew.)			
12 kg	PH 92 1,5 kg	PT 03 1 l	PT 03 2× 1 l oder 4 l
24 kg	PH 92 3 kg	PT 03 2× 1 l oder 4 l	PT 03 4 l oder 3× 1 l
mit Härter PH 95 (8 : 1 Gew.)			
12 kg	PH 95 1,5 kg	PT 03 1 l	PT 03 2× 1 l oder 4 l
24 kg	PH 95 3 kg	PT 03 2× 1 l oder 4 l	PT 03 4 l oder 3× 1 l



PE 84

Selbstgrundierende, hochfestkörperhaltige
2-in-1-Polyurethanbeschichtung

zweikomponentig | **Grund + Decklack** | lösemittelhaltig | hochglänzend

Stahl ✓	Edelstahl ✗	Zink ✓	Aluminium ✗	Kupfer ✗	Holz ✗	Mineralisch ✓	Kunststoff ✗

FARBTÖNE
RAL, VIT, NCS

HÄRTER
PH 97 · 9 : 1
empfohlen; alternativ PH 92, PH 95 · Gew.

VERDÜNNER
PT 03 / PT 05
Spritzen 0–7 Vol.-% · Pinsel unverdünnt

TROCKNUNG (mit PH 97)
16 h
grifffest · staubfrei 1 h 20 min · handtrocken 8 h

TOPFZEIT (mit PH 97)
4,5 h
nach dem Mischen mit Härter

ERGIEBIGKEIT
11,2–12 m²/kg
bei 40 µm Trockenschichtdicke

APPLIKATION
Airless · Druckluft · Pinsel · Rolle

GLANZGRAD
hochglänzend
95 GU

GRUNDIERUNG **PF 22** S. 5 **ZG 11** S. 10 **ZG 13** S. 11 **ZG 17** S. 12 **ZG 18** S. 13 **ZG 19** S. 14 **WP 10** S. 18 **KG 13** S. 21 **EG 11** S. 22 (laut technischen Datenblättern)

HÄRTER
PH 97 HS universal, empfohlen: Topfzeit 4,5 h, staubfrei 1 h 20 min, handtrocken 8 h, grifffest 16 h
PH 92 extraschnell: Topfzeit 2,5 h, staubfrei 45 min, handtrocken 2 h 50 min, grifffest 3 h 20 min
PH 95 schnell: Topfzeit 4 h, staubfrei 45 min, handtrocken 4 h 10 min, grifffest 7 h

APPLIKATIONS-BEDINGUNGEN
Die Temperatur von Umgebungsluft, Oberfläche und Lack darf während Auftrag und Trocknung +5°C nicht unterschreiten. Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80% nicht überschreiten. Die Temperatur der zu beschichtenden Oberfläche muss mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.

ÜBERLACKIEREN
Die zweite Schicht kann 60 Minuten nach dem Spritzen der ersten Schicht gespritzt werden, bei Auftrag mit Pinsel oder Rolle nach 16 Stunden.

GEBINDE – WAS SIE DAZU VERKAUFEN

Lackgebinde	Härter	Verdünner – Spritzen	Verdünner – Pinsel / Rolle
mit Härter PH 97 (9 : 1 Gew.) – empfohlen			
0,8 kg	**PH 97 0,1 kg** Einwaage 0,089 kg	**PT 03 0,5 l**	**PT 03 0,5 l**
3,6 kg	**PH 97 0,4 kg**	**PT 03 0,5 l**	**PT 03 0,5 l**
9 kg	**PH 97 1 kg**	**PT 03 0,5 l**	**PT 03 0,5 l**
18 kg	**PH 97 2 kg**	**PT 03 1 l**	**PT 03 1 l**
mit Härter PH 92 (6 : 1 Gew.)			
9 kg	**PH 92 1,5 kg**	**PT 03 0,5 l**	**PT 03 0,5 l**
18 kg	**PH 92 3 kg**	**PT 03 1 l**	**PT 03 1 l**
mit Härter PH 95 (6 : 1 Gew.)			
9 kg	**PH 95 1,5 kg**	**PT 03 0,5 l**	**PT 03 0,5 l**
18 kg	**PH 95 3 kg**	**PT 03 1 l**	**PT 03 1 l**



ZG 11

Epoxid-Korrosionsschutz-Grundierung

zweikomponentig · **Grundierung** · lösemittelhaltig · matt

Stahl	Edelstahl	Zink	Aluminium	Kupfer	Holz	Mineralisch	Kunststoff
✓	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✗

FARBTÖNE
RAL 7035

HÄRTER
ZH 93 · 7 : 1
empfohlen · Gew.

VERDÜNNER
ZT 03
Spritzen 0–7 Vol.-% ·
Pinsel 0–7 Vol.-%

TROCKNUNG
2 h
grifffest · staubfrei 15 min ·
handtrocken 45 min

TOPFZEIT
3 h
nach dem Mischen mit Härter

ERGIEBIGKEIT
8,7 m²/kg
bei 40 µm
Trockenschichtdicke

APPLIKATION
Airless · Druckluft · Pinsel · Rolle

GLANZGRAD
matt
2 GU

GRUNDIERUNG **ZG 18** S. 13 **WP 10** S. 18 (laut technischen Datenblättern)

APPLIKATIONS-BEDINGUNGEN Die Temperatur von Umgebungsluft, Oberfläche und Lack darf während Auftrag und Trocknung +5°C nicht unterschreiten. Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80% nicht überschreiten. Die Temperatur der zu beschichtenden Oberfläche muss mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.

ÜBERLACKIEREN Die Decklacke PE 33, PE 73, PE 84, ZE 53, KE 53, KE 54 können bereits nach 45 Minuten gespritzt werden. Für höhere Härte, schnellere Durchtrocknung und eine glattere Oberfläche oder bei Auftrag mit Pinsel/Rolle empfehlen wir, den Decklack nach 16 Stunden aufzutragen.

DECKLACK **PE 33** S. 6 **PE 73** S. 7 **PE 84** S. 9 **ZE 53** S. 15 **KE 53** S. 26 **KE 54** S. 27 (laut technischen Datenblättern)

GEBINDE – WAS SIE DAZU VERKAUFEN

Lackgebinde	Härter	Verdünner – Spritzen	Verdünner – Pinsel / Rolle
28 kg	ZH 93 4 kg	ZT 03 1 l	ZT 03 1 l



ZG 13

Epoxid-Korrosionsschutz-Grundierung

zweikomponentig · **Grundierung** · lösemittelhaltig · matt

Stahl	Edelstahl	Zink	Aluminium	Kupfer	Holz	Mineralisch	Kunststoff
✓	✓	✓	✓	✗	✗	✓	✗

FARBTÖNE
RAL 7035

HÄRTER
ZH 93 · 6 : 1
empfohlen; alternativ ZH 91 · Gew.

VERDÜNNER
ZT 03
Spritzen 0–10 Vol.-% · Pinsel 0–11 Vol.-%

TROCKNUNG (mit ZH 93)
3 h
grifffest · staubfrei 35 min · handtrocken 1 h

TOPFZEIT (mit ZH 93)
3 h
nach dem Mischen mit Härter

ERGIEBIGKEIT
10,5 m²/kg
bei 40 µm Trockenschichtdicke

APPLIKATION
Airless · Druckluft · Pinsel · Rolle

GLANZGRAD
matt
2 GU

GRUNDIERUNG **ZG 18** S. 13 **WP 10** S. 18 (laut technischen Datenblättern)

HÄRTER **ZH 93** universal, empfohlen: Topfzeit 3 h, staubfrei 35 min, handtrocken 1 h, grifffest 3 h
ZH 91 schnell: Topfzeit 3 h, staubfrei 10 min, handtrocken 55 min, grifffest 1 h 15 min

APPLIKATIONS-BEDINGUNGEN Die Temperatur von Umgebungsluft, Oberfläche und Lack darf während Auftrag und Trocknung +5°C nicht unterschreiten. Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80% nicht überschreiten. Die Temperatur der zu beschichtenden Oberfläche muss mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.

ÜBERLACKIEREN Als Decklack können nach 30 Minuten Lacke vom Typ PE, ZE oder KE verwendet werden. Für höhere Härte, schnellere Durchtrocknung und eine glattere Oberfläche oder bei Auftrag mit Pinsel oder Rolle empfehlen wir, den Decklack nach 16 Stunden aufzutragen.

DECKLACK **PE 33** S. 6 **PE 73** S. 7 **PE 73 DB** S. 8 **PE 84** S. 9 **ZG 19** S. 14 **ZE 53** S. 15 **KE 20** S. 23 **KE 30** S. 24 **KE 31** S. 25 **KE 53** S. 26 **KE 54** S. 27 **KE 68** S. 28 (laut technischen Datenblättern)

GEBINDE – WAS SIE DAZU VERKAUFEN

Lackgebinde	Härter	Verdünner – Spritzen	Verdünner – Pinsel / Rolle
mit Härter ZH 93 (6 : 1 Gew.) – empfohlen			
0,6 kg	ZH 93 0,1 kg	ZT 03 0,5 l	ZT 03 0,5 l
3 kg	ZH 93 0,5 kg	ZT 03 0,5 l	ZT 03 0,5 l
12 kg	ZH 93 2 kg	ZT 03 1 l	ZT 03 1 l
24 kg	ZH 93 4 kg	ZT 03 2× 1 l oder 4 l	ZT 03 2× 1 l oder 4 l
mit Härter ZH 91 (12 : 1 Gew.)			
12 kg	ZH 91 1 kg	ZT 03 1 l	ZT 03 1 l
24 kg	ZH 91 2 kg	ZT 03 2× 1 l oder 4 l	ZT 03 2× 1 l oder 4 l



ZG 17

Hochfestkörperhaltige Epoxid-Korrosionsschutz-Grundierung

zweikomponentig · **Grundierung** · lösemittelhaltig · halbmatt · 30 GU

Stahl	Edelstahl	Zink	Aluminium	Kupfer	Holz	Mineralisch	Kunststoff
✓	✓	✓	✓	✗	✗	✓	✗

FARBTÖNE
RAL 7032, RAL 7035, VIT 0100, VIT 0110, VIT 0840

HÄRTER
ZH 96 · 10 : 1
empfohlen · Gew.

VERDÜNNER
ZT 03
Spritzen 0–13 Vol.-% · Pinsel 0–17 Vol.-%

TROCKNUNG
3 h
grifffest · staubfrei 70 min · handtrocken 2,5 h

TOPFZEIT
2 h
nach dem Mischen mit Härter

ERGIEBIGKEIT
12,0 m²/kg
bei 40 µm Trockenschichtdicke

APPLIKATION
Airless · Druckluft · Pinsel · Rolle

GRUNDIERUNG **ZG 18** S. 13 **WP 10** S. 18 (laut technischen Datenblättern)

APPLIKATIONS-BEDINGUNGEN Die Temperatur von Umgebungsluft, Oberfläche und Lack darf während Auftrag und Trocknung +5°C nicht unterschreiten. Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80% nicht überschreiten. Die Temperatur der zu beschichtenden Oberfläche muss mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.

ÜBERLACKIEREN Decklacke vom Typ PE oder ZE können bei Bedarf bereits nach 2 Stunden aufgetragen werden, abhängig von den Bedingungen und vom Typ des Decklacks. Für höhere Härte, schnellere Durchtrocknung und eine glattere Oberfläche bei Auftrag mit Pinsel oder Rolle wird empfohlen, den Decklack nach 16 Stunden aufzutragen.

DECKLACK **PE 33** S. 6 **PE 73** S. 7 **PE 73 DB** S. 8 **PE 84** S. 9 **ZG 19** S. 14 **ZE 53** S. 15 (laut technischen Datenblättern)

ZERTIFIKATE Zulassung der Správa železnic, der tschechischen Eisenbahnverwaltung (Korrosivitätskategorie C4, gültig bis 4/2029): ONS 02 – für thermisch gespritzte metallische Untergründe, System ZG 17 + PE 73; ONS 23 – Beschichtungssystem für neuen Korrosionsschutz des Untergrunds, System ZG 18 + ZG 17 + PE 73; ONS 92 – für feuerverzinkte Untergründe, System ZG 17 + PE 73.

GEBINDE – WAS SIE DAZU VERKAUFEN

Lackgebinde	Härter	Verdünner – Spritzen	Verdünner – Pinsel / Rolle
15 kg	ZH 96 1,5 kg	ZT 03 1 l	ZT 03 2× 1 l oder 4 l
30 kg	ZH 96 3 kg	ZT 03 4 l oder 2× 1 l	ZT 03 4 l oder 3× 1 l

VITON s.r.o. · Planá 90, 370 01 České Budějovice, Tschechische Republik · +420 381 581 022 · info@viton.cz · www.viton.cz



ZG 18

Epoxid-Zinkstaub-Grundierung (ZnR)

zweikomponentig · **Grundierung** · lösemittelhaltig · matt

Stahl	Edelstahl	Zink	Aluminium	Kupfer	Holz	Mineralisch	Kunststoff
✓	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗

FARBTÖNE
VIT 0113

HÄRTER
ZH 96 · 30 : 1
empfohlen · Gew.

VERDÜNNER
ZT 03
Spritzen 0–6 Vol.-% ·
Pinsel 0–10 Vol.-%

TROCKNUNG
3,5 h
grifffest · staubfrei 15 min · handtrocken 3 h

TOPFZEIT
1,5 h
nach dem Mischen mit Härter

ERGIEBIGKEIT
6,4 m²/kg
bei 40 µm Trockenschichtdicke

APPLIKATION
Airless · Pinsel · Rolle

GLANZGRAD
matt
5 GU

APPLIKATIONS-BEDINGUNGEN

Die Temperatur von Umgebungsluft, Oberfläche und Lack darf während Auftrag und Trocknung +5°C nicht unterschreiten. Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80% nicht überschreiten. Die Temperatur der zu beschichtenden Oberfläche muss mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.

DECKLACK

PE 33 S. 6 **PE 73** S. 7 **PE 73 DB** S. 8 **PE 84** S. 9 **ZG 11** S. 10 **ZG 13** S. 11 **ZG 17** S. 12 **ZG 19** S. 14 **ZE 53** S. 15 (laut technischen Datenblättern)

ZERTIFIKATE

Zulassung der Správa železnic, der tschechischen Eisenbahnverwaltung (Korrosivitätskategorie C4, gültig bis 4/2029): ONS 23 – Beschichtungssystem für neuen Korrosionsschutz des Untergrunds, System ZG 18 + ZG 17 + PE 73.

GEBINDE – WAS SIE DAZU VERKAUFEN

Lackgebinde	Härter	Verdünner – Spritzen	Verdünner – Pinsel / Rolle
15 kg	ZH 96 0,5 kg	ZT 03 0,5 l	ZT 03 0,5 l
30 kg	ZH 96 1 kg	ZT 03 0,5 l	ZT 03 1 l



ZG 19

Epoxidbeschichtung mit Eisenglimmer

zweikomponentig · **Grundierung** · lösemittelhaltig · seidenglänzend

Stahl	Edelstahl	Zink	Aluminium	Kupfer	Holz	Mineralisch	Kunststoff
✓	✗	✓	✗	✗	✗	✗	✗

FARBTÖNE
VIT 0111

HÄRTER
ZH 96 · 8 : 1
empfohlen · Gew.

VERDÜNNER
ZT 03
Spritzen 0–20 Vol.-% ·
Pinsel 0–20 Vol.-%

TROCKNUNG
3 h
grifffest · staubfrei 50 min · handtrocken 2,5 h

TOPFZEIT
2 h
nach dem Mischen mit Härter

ERGIEBIGKEIT
12,8 m²/kg
bei 40 µm Trockenschichtdicke

APPLIKATION
Airless · Pinsel · Rolle

GLANZGRAD
seidenglänzend
50 GU

GRUNDIERUNG **ZG 13** S. 11 **ZG 17** S. 12 **ZG 18** S. 13 **WP 10** S. 18 (laut technischen Datenblättern)

APPLIKATIONS-BEDINGUNGEN Die Temperatur von Umgebungsluft, Oberfläche und Lack darf während Auftrag und Trocknung +5°C nicht unterschreiten. Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80% nicht überschreiten. Die Temperatur der zu beschichtenden Oberfläche muss mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.

ÜBERLACKIEREN Decklacke vom Typ ZE und PE können bereits nach 60 Minuten aufgetragen werden; für höhere Härte, schnellere Durchtrocknung und eine glattere Oberfläche oder bei Auftrag mit Pinsel oder Rolle wird empfohlen, den Decklack nach 16 Stunden aufzutragen.

DECKLACK **PE 33** S. 6 **PE 73** S. 7 **PE 73 DB** S. 8 **PE 84** S. 9 **ZE 53** S. 15 (laut technischen Datenblättern)

GEBINDE – WAS SIE DAZU VERKAUFEN

Lackgebinde	Härter	Verdünner – Spritzen	Verdünner – Pinsel / Rolle
24 kg	ZH 96 3 kg	ZT 03 4 l oder 3× 1 l	ZT 03 4 l oder 3× 1 l



ZE 53

2-in-1-Epoxid-Grund- und Deckbeschichtung

zweikomponentig · **Grund + Decklack** · lösemittelhaltig · halbmatt

Stahl	Edelstahl	Zink	Aluminium	Kupfer	Holz	Mineralisch	Kunststoff
✓	✓	✓	✗	✗	✗	✓	✗

FARBTÖNE
RAL, VIT

HÄRTER
ZH 93 · 8 : 1
empfohlen · Gew.

VERDÜNNER
ZT 03
Spritzen 0–7 Vol.-% ·
Pinsel 0–13 Vol.-%

TROCKNUNG
4 h
grifffest · staubfrei 30 min ·
handtrocken 60 min

TOPFZEIT
3 h
nach dem Mischen mit Härter

ERGIEBIGKEIT
11,5 m²/kg
bei 40 µm
Trockenschichtdicke

APPLIKATION
Airless · Druckluft · Pinsel · Rolle

GLANZGRAD
halbmatt
30 GU

GRUNDIERUNG **ZG 11** S. 10 **ZG 13** S. 11 **ZG 17** S. 12 **ZG 18** S. 13 **ZG 19** S. 14 **WP 10** S. 18 (laut technischen Datenblättern)

APPLIKATIONS-BEDINGUNGEN Die Temperatur von Umgebungsluft, Oberfläche und Lack darf während Auftrag und Trocknung +5°C nicht unterschreiten. Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80% nicht überschreiten. Die Temperatur der zu beschichtenden Oberfläche muss mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.

ÜBERLACKIEREN Eine eventuelle zweite Schicht können Sie 45 Minuten nach dem Spritzen der ersten Schicht spritzen. Für eine glatte Oberfläche oder bei Auftrag mit Pinsel/Rolle empfehlen wir den Auftrag 16 Stunden nach dem Auftrag der vorherigen Schicht.

GEBINDE – WAS SIE DAZU VERKAUFEN

Lackgebinde	Härter	Verdünner – Spritzen	Verdünner – Pinsel / Rolle
0,8 kg	ZH 93 0,1 kg	ZT 03 0,5 l	ZT 03 0,5 l
3,2 kg	ZH 93 0,4 kg	ZT 03 0,5 l	ZT 03 0,5 l
8 kg	ZH 93 1 kg	ZT 03 0,5 l	ZT 03 1 l
24 kg	ZH 93 3 kg	ZT 03 1 l	ZT 03 2× 1 l oder 4 l

VITON s.r.o. · Planá 90, 370 01 České Budějovice, Tschechische Republik · +420 381 581 022 · info@viton.cz · www.viton.cz



ZP 10

Transparente Epoxidgrundierung für feuchte mineralische Untergründe

zweikomponentig | Grund + Decklack | lösemittelfrei

Stahl	Edelstahl	Zink	Aluminium	Kupfer	Holz	Mineralisch	Kunststoff
✗	✗	✗	✗	✗	✗	✓	✗

FARBTÖNE
Transparent

HÄRTER
ZH 96 · 100 : 60
empfohlen · Gew.

VERDÜNNER
ohne Verdünner
gebrauchsfertig

TROCKNUNG
48 h
grifffest · staubfrei 8 h · handtrocken 12 h

TOPFZEIT
30 min
nach dem Mischen mit Härter

ERGIEBIGKEIT
2–3,3 m²/kg
trocken; feucht max. 1,7 m²/kg

APPLIKATION
Pinsel · Rolle

GLANZGRAD
—

APPLIKATIONS-BEDINGUNGEN

Empfohlene Verarbeitungstemperatur von Untergrund, Umgebung, Material und Produkten: +10 °C bis +25 °C, relative Luftfeuchtigkeit max. 85 %. Die Temperatur des Untergrunds und des noch nicht vollständig ausgehärteten Produkts muss mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen. Vermeiden Sie Kondensation von Feuchtigkeit auf der Oberfläche vom Beginn der Vorbereitung bis zur vollständigen Aushärtung der Produkte. Sorgen Sie während der Aushärtung für ausreichende Belüftung und überschreiten Sie die maximale relative Luftfeuchtigkeit nicht.

ÜBERLACKIEREN

Nach 24 Stunden kann ZP 10 mit einem beliebigen Epoxid- oder Polyurethansystem überbeschichtet werden.

GEBINDE – WAS SIE DAZU VERKAUFEN

Lackgebinde	Härter	Verdünner – Spritzen	Verdünner – Pinsel / Rolle
8,75 kg	ZH 96 5,25 kg	ohne Verdünner	ohne Verdünner
17,5 kg	ZH 96 10,5 kg	ohne Verdünner	ohne Verdünner



ACE 590

Zweikomponentiger Acryl-Decklack

zweikomponentig · **Decklack** · lösemittelhaltig · hochglänzend · 95 GU

Stahl	Edelstahl	Zink	Aluminium	Kupfer	Holz	Mineralisch	Kunststoff
✓	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗

FARBTÖNE
RAL, VIT, NCS, Farbtöne nach Firmenstandards der Hersteller von Transporttechnik

HÄRTER
AH 60 · 3 : 1
empfohlen; alternativ AH 65 · Gew.

VERDÜNNER
AT 10 / AT 20
Spritzen nach Bedarf

TROCKNUNG (mit AH 60)
15 h
grifffest · staubfrei 30 min · handtrocken 6 h

TOPFZEIT (mit AH 60)
5 h
nach dem Mischen mit Härter

ERGIEBIGKEIT
11,0 m²/kg
bei 40 µm Trockenschichtdicke

APPLIKATION
Airless · Druckluft · Pinsel · Rolle

GRUNDIERUNG **PF 22** S. 5 (laut technischen Datenblättern)

HÄRTER **AH 60** Standard, empfohlen: Topfzeit 5 h, staubfrei 30 min, handtrocken 6 h, grifffest 15 h
AH 65 langsam: Topfzeit 7 h, staubfrei 40 min, handtrocken 7 h, grifffest 15 h

APPLIKATIONS-BEDINGUNGEN Die Temperatur von Umgebungsluft, Oberfläche und Lack darf während Auftrag und Trocknung +5°C nicht unterschreiten. Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80% nicht überschreiten. Die Temperatur der zu beschichtenden Oberfläche muss mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.

ÜBERLACKIEREN Auftrag auf ACE 590: Ist dieser Lack bereits über Nacht getrocknet oder wurde er erwärmt, tragen Sie eine Zwischenschicht aus Klarlack auf.

GEBINDE – WAS SIE DAZU VERKAUFEN

Lackgebinde	Härter	Verdünner – Spritzen	Verdünner – Pinsel / Rolle
mit Härter AH 60 (3 : 1 Gew.) – empfohlen			
0,75 kg	AH 60 0,25 kg	AT 10 1 l	—
3 kg	AH 60 1 kg	AT 10 1 l	—
9 kg	AH 60 3 kg	AT 10 1 l	—
18 kg	2× AH 60 3 kg	AT 10 2× 1 l oder 5 l	—
mit Härter AH 65 (3 : 1 Gew.)			
0,75 kg	AH 65 0,25 kg	AT 10 1 l	—
3 kg	AH 65 1 kg	AT 10 1 l	—
9 kg	AH 65 3 kg	AT 10 1 l	—
18 kg	2× AH 65 3 kg	AT 10 2× 1 l oder 5 l	—



WP 10

Reaktionsgrundierung für Stahl und Leichtmetalle

zweikomponentig | **Grundierung** | matt

Stahl	Edelstahl	Zink	Aluminium	Kupfer	Holz	Mineralisch	Kunststoff
✓	✓	✓	✓	✓	✗	✗	✗

FARBTÖNE
RAL 1015

HÄRTER
WH 90 · 1 : 1
empfohlen · Gew.

VERDÜNNER
ohne Verdünner
gebrauchsfertig

TROCKNUNG
20 min
grifffest · staubfrei 5 min · handtrocken 15 min

TOPFZEIT
24 h
nach dem Mischen mit Härter

ERGIEBIGKEIT
22,3 m²/kg
bei 10 µm Trockenschichtdicke

APPLIKATION
Airless · Druckluft · Pinsel · Rolle

GLANZGRAD
matt
2 GU

APPLIKATIONS-BEDINGUNGEN Die Temperatur von Umgebungsluft, Oberfläche und Lack darf während Auftrag und Trocknung +5°C nicht unterschreiten. Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80% nicht überschreiten. Die Temperatur der zu beschichtenden Oberfläche muss mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.

ÜBERLACKIEREN Folgeanstriche vom Typ ZG, PG, PE und ZE können nach 20–30 Minuten aufgetragen werden.

DECKLACK **PF 22** S. 5 **PE 33** S. 6 **PE 73** S. 7 **PE 73 DB** S. 8 **PE 84** S. 9 **ZG 11** S. 10 **ZG 13** S. 11 **ZG 17** S. 12 **ZG 19** S. 14 **ZE 53** S. 15 (laut technischen Datenblättern)

GEBINDE – WAS SIE DAZU VERKAUFEN

Lackgebinde	Härter	Verdünner – Spritzen	Verdünner – Pinsel / Rolle
0,8 kg	WH 90 0,8 kg	ohne Verdünner	ohne Verdünner
4 kg	WH 90 4 kg	ohne Verdünner	ohne Verdünner

VITON s.r.o. · Planá 90, 370 01 České Budějovice, Tschechische Republik · +420 381 581 022 · info@viton.cz · www.viton.cz



KG 09

Alkyd-Korrosionsschutz-Grundierung

einkomponentig · **Grundierung** · lösemittelhaltig · matt · 2 GU

Stahl	Edelstahl	Zink	Aluminium	Kupfer	Holz	Mineralisch	Kunststoff
✓	✗	✗	✗	✗	✓	✗	✗

FARBTÖNE
RAL 7035, VIT 0100, VIT 0110, VIT 0199, VIT 0840

HÄRTER
ohne Härter
Einkomponentenlack

VERDÜNNER
KT 01
Spritzen 0–13 Vol.-% · Pinsel 0–14 Vol.-%

TROCKNUNG
60 min
grifffest · staubfrei 35 min · handtrocken 45 min

TOPFZEIT
—

ERGIEBIGKEIT
9,2 m²/kg
bei 40 µm Trockenschichtdicke

APPLIKATION
Airless · Druckluft · Pinsel · Rolle

APPLIKATIONS-BEDINGUNGEN
Die Temperatur von Umgebungsluft, Oberfläche und Lack darf während Auftrag und Trocknung +5°C nicht unterschreiten. Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80% nicht überschreiten. Die Temperatur der zu beschichtenden Oberfläche muss mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.

ÜBERLACKIEREN
Nach ca. 30 Minuten können Deckschichten vom Typ KE und S 2013 aufgetragen werden. Für beste Ergebnisse empfehlen wir, die Deckschicht erst 12 Stunden nach dem Auftrag von KG 09 aufzubringen.

DECKLACK
KE 30 S. 24 **KE 31** S. 25 **KE 53** S. 26 **KE 54** S. 27 **KE 68** S. 28 **S 2013** S. 29 (laut technischen Datenblättern)

GEBINDE – WAS SIE DAZU VERKAUFEN

Lackgebinde	Härter	Verdünner – Spritzen	Verdünner – Pinsel / Rolle
30 kg	—	**KT 01 2× 1 l** oder 4 l	**KT 01 4 l** oder 2× 1 l



KG 11

Alkyd-Korrosionsschutz-Grundierung

einkomponentig · **Grundierung** · matt

Stahl	Edelstahl	Zink	Aluminium	Kupfer	Holz	Mineralisch	Kunststoff
✓	✗	✗	✗	✗	✓	✗	✗

FARBTÖNE
VIT 0100, VIT 0110, VIT 0840

HÄRTER
ohne Härter
Einkomponentenlack

VERDÜNNER
KT 01 / KT 04
Spritzen 9 Vol.-% · Pinsel 13 Vol.-%

TROCKNUNG
90 min
grifffest · staubfrei 50 min · handtrocken 60 min

TOPFZEIT
—

ERGIEBIGKEIT
9,0 m²/kg
bei 40 µm Trockenschichtdicke

APPLIKATION
Airless · Druckluft · Pinsel · Rolle

GLANZGRAD
matt
2 GU

APPLIKATIONS-BEDINGUNGEN
Die Temperatur von Umgebungsluft, Oberfläche und Lack darf während Auftrag und Trocknung +5°C nicht unterschreiten. Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80% nicht überschreiten. Die Temperatur der zu beschichtenden Oberfläche muss mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.

ÜBERLACKIEREN
Die Decklacke KE 30, KE 31, KE 53, KE 54 oder S 2013 können bereits nach 40 Minuten gespritzt werden. Für höhere Härte, schnellere Durchtrocknung und eine glattere Oberfläche oder bei Auftrag mit Pinsel/Rolle empfehlen wir, den Decklack nach 16 Stunden aufzutragen.

DECKLACK
KE 30 S. 24 **KE 31** S. 25 **KE 53** S. 26 **KE 54** S. 27 **S 2013** S. 29 (laut technischen Datenblättern)

GEBINDE – WAS SIE DAZU VERKAUFEN

Lackgebinde	Härter	Verdünner – Spritzen	Verdünner – Pinsel / Rolle
0,7 kg	—	**KT 01 1 l**	**KT 04 0,5 l**
3,5 kg	—	**KT 01 1 l**	**KT 04 0,5 l**
15 kg	—	**KT 01 2× 1 l** oder 4 l	**KT 04 4 l** oder 2× 1 l

VITON s.r.o. · Planá 90, 370 01 České Budějovice, Tschechische Republik · +420 381 581 022 · info@viton.cz · www.viton.cz



KG 13

Schnelltrocknende Alkyd-Spritzgrundierung

einkomponentig · **Grundierung** · lösemittelhaltig · matt

Stahl	Edelstahl	Zink	Aluminium	Kupfer	Holz	Mineralisch	Kunststoff
✓	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗

FARBTÖNE
RAL 7035, VIT 0100, VIT 0110, VIT 0840

HÄRTER
ohne Härter
Einkomponentenlack

VERDÜNNER
KT 01 / KT 02
Spritzen 8 Vol.-% · Pinsel 5 Vol.-%

TROCKNUNG
60 min
grifffest · staubfrei 15 min · handtrocken 30 min

TOPFZEIT
—

ERGIEBIGKEIT
8,2 m²/kg
bei 40 µm Trockenschichtdicke

APPLIKATION
Airless · Druckluft · Pinsel · Rolle

GLANZGRAD
matt
2 GU

APPLIKATIONS-BEDINGUNGEN
Die Temperatur von Umgebungsluft, Oberfläche und Lack darf während Auftrag und Trocknung +5°C nicht unterschreiten. Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80% nicht überschreiten. Die Temperatur der zu beschichtenden Oberfläche muss mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.

ÜBERLACKIEREN
Die Decklacke KE, S 2013 oder PE können bereits nach 30 Minuten gespritzt werden. Für eine schnellere Durchtrocknung oder bei Auftrag mit Pinsel/Rolle empfehlen wir, den Decklack nach 16 Stunden aufzutragen.

DECKLACK
PE 33 S. 6 **PE 73** S. 7 **PE 73 DB** S. 8 **PE 84** S. 9 **KE 20** S. 23 **KE 30** S. 24 **KE 31** S. 25 **KE 53** S. 26 **KE 54** S. 27 **KE 68** S. 28 **S 2013** S. 29 (laut technischen Datenblättern)

GEBINDE – WAS SIE DAZU VERKAUFEN

Lackgebinde	Härter	Verdünner – Spritzen	Verdünner – Pinsel / Rolle
0,7 kg	—	KT 01 1 l	KT 02 1 l
3,5 kg	—	KT 01 1 l	KT 02 1 l
12 kg	—	KT 01 1 l	KT 02 1 l
25 kg	—	KT 01 4 l oder 2× 1 l	KT 02 2× 1 l oder 4 l



EG 11

Epoxidester-Korrosionsschutz-Grundierung

einkomponentig · **Grundierung** · lösemittelhaltig · matt

Stahl	Edelstahl	Zink	Aluminium	Kupfer	Holz	Mineralisch	Kunststoff
✓	✗	✓	✗	✗	✗	✗	✗

FARBTÖNE
RAL 7035

HÄRTER
ohne Härter
Einkomponentenlack

VERDÜNNER
KT 05
Spritzen unverdünnt · Pinsel unverdünnt

TROCKNUNG
70 min
grifffest · staubfrei 10 min · handtrocken 30 min

TOPFZEIT
—

ERGIEBIGKEIT
8,0 m²/kg
bei 40 µm Trockenschichtdicke

APPLIKATION
Airless · Druckluft · Pinsel · Rolle

GLANZGRAD
matt
2 GU

APPLIKATIONS-BEDINGUNGEN
Die Temperatur von Umgebungsluft, Oberfläche und Lack darf während Auftrag und Trocknung +5°C nicht unterschreiten. Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80% nicht überschreiten. Die Temperatur der zu beschichtenden Oberfläche muss mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.

ÜBERLACKIEREN
Decklacke der Reihen HAE, KE, PE und S 2013 können bereits nach 30 Minuten gespritzt werden. Für höhere Härte, schnellere Durchtrocknung und eine glattere Oberfläche oder bei Auftrag mit Pinsel/Rolle empfehlen wir, den Decklack nach 16 Stunden aufzutragen.

DECKLACK
PE 33 S. 6 **PE 73** S. 7 **PE 73 DB** S. 8 **PE 84** S. 9 **KE 20** S. 23 **KE 30** S. 24 **KE 31** S. 25 **KE 53** S. 26 **KE 54** S. 27 **KE 68** S. 28 **S 2013** S. 29 **HAE 30** S. 35 **HAE 34** S. 36 (laut technischen Datenblättern)

GEBINDE – WAS SIE DAZU VERKAUFEN

Lackgebinde	Härter	Verdünner – Spritzen	Verdünner – Pinsel / Rolle
0,7 kg	—	KT 05 1 l	KT 05 1 l
3,5 kg	—	KT 05 1 l	KT 05 1 l
12 kg	—	KT 05 1 l	KT 05 1 l
25 kg	—	KT 05 2× 1 l oder 4 l	KT 05 2× 1 l oder 4 l

VITON s.r.o. · Planá 90, 370 01 České Budějovice, Tschechische Republik · +420 381 581 022 · info@viton.cz · www.viton.cz



KE 20

Extraschnell trocknender selbstgrundierender 3-in-1-Alkydharzlack

einkomponentig · **Grund + Decklack** · lösemittelhaltig · halbmatt

Stahl	Edelstahl	Zink	Aluminium	Kupfer	Holz	Mineralisch	Kunststoff
✓	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗

FARBTÖNE
RAL, VIT

HÄRTER
ohne Härter
Einkomponentenlack

VERDÜNNER
KT 02
Spritzen 0–15 Vol.-% · Pinsel 0–8 Vol.-%

TROCKNUNG
2 h
grifffest · staubfrei 15 min · handtrocken 1 h

TOPFZEIT
—

ERGIEBIGKEIT
8,8 m²/kg
bei 40 µm Trockenschichtdicke

APPLIKATION
Airless · Druckluft

GLANZGRAD
halbmatt
30 GU

GRUNDIERUNG **ZG 13** S. 11 **KG 13** S. 21 **EG 11** S. 22 (laut technischen Datenblättern)

APPLIKATIONS-BEDINGUNGEN Die Temperatur von Umgebungsluft, Oberfläche und Lack darf während Auftrag und Trocknung +5°C nicht unterschreiten. Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80% nicht überschreiten. Die Temperatur der zu beschichtenden Oberfläche muss mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.

ÜBERLACKIEREN Eine eventuelle zweite Schicht können Sie 15 Minuten nach dem Spritzen der ersten Schicht spritzen.

GEBINDE – WAS SIE DAZU VERKAUFEN

Lackgebinde	Härter	Verdünner – Spritzen	Verdünner – Pinsel / Rolle
10 kg	—	**KT 02 1 l**	**KT 02 1 l**
25 kg	—	**KT 02 4 l** oder 2× 1 l	**KT 02 1 l**



KE 30

Selbstgrundierender 3-in-1-Alkydharzlack

einkomponentig | **Grund + Decklack** | lösemittelhaltig | matt

Stahl	Edelstahl	Zink	Aluminium	Kupfer	Holz	Mineralisch	Kunststoff
✓	✗	✗	✗	✗	✓	✗	✗

FARBTÖNE
RAL, VIT

HÄRTER
ohne Härter
Einkomponentenlack

VERDÜNNER
KT 01 / KT 04
Spritzen 5 Vol.-% ·
Pinsel 6 Vol.-%

TROCKNUNG
4 h
grifffest · staubfrei 1 h ·
handtrocken 3 h

TOPFZEIT
—

ERGIEBIGKEIT
9,3 m²/kg
bei 40 µm
Trockenschichtdicke

APPLIKATION
Airless · Druckluft · Pinsel · Rolle

GLANZGRAD
matt
10 GU

GRUNDIERUNG **ZG 13** S. 11 **KG 09** S. 19 **KG 11** S. 20 **KG 13** S. 21 **EG 11** S. 22 (laut technischen Datenblättern)

APPLIKATIONS-BEDINGUNGEN Die Temperatur von Umgebungsluft, Oberfläche und Lack darf während Auftrag und Trocknung +5°C nicht unterschreiten. Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80% nicht überschreiten. Die Temperatur der zu beschichtenden Oberfläche muss mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.

ÜBERLACKIEREN Eine eventuelle zweite Schicht können Sie 30 Minuten nach dem Spritzen der ersten Schicht spritzen. Bei Auftrag mit Pinsel/Rolle empfehlen wir stets 12 Stunden nach dem Auftrag der vorherigen Schicht.

GEBINDE – WAS SIE DAZU VERKAUFEN

Lackgebinde	Härter	Verdünner – Spritzen	Verdünner – Pinsel / Rolle
10 kg	—	**KT 01 1 l**	**KT 04 1 l**
25 kg	—	**KT 01 2× 1 l** oder 4 l	**KT 04 2× 1 l** oder 4 l



KE 31

Selbstgrundierender 3-in-1-Alkydurethanharzlack

einkomponentig · **Grund + Decklack** · lösemittelhaltig · seidenglänzend

Stahl	Edelstahl	Zink	Aluminium	Kupfer	Holz	Mineralisch	Kunststoff
✓	✗	✗	✗	✗	✓	✗	✗

FARBTÖNE
RAL, VIT, NCS

HÄRTER
ohne Härter
Einkomponentenlack

VERDÜNNER
KT 01 / KT 04
Spritzen 0–9 Vol.-% ·
Pinsel 0–12 Vol.-%

TROCKNUNG
5 h
grifffest · staubfrei 2,5 h ·
handtrocken 4 h

TOPFZEIT
—

ERGIEBIGKEIT
10,8 m²/kg
bei 40 µm
Trockenschichtdicke

APPLIKATION
Airless · Druckluft · Pinsel · Rolle

GLANZGRAD
seidenglänzend
35 GU

GRUNDIERUNG **ZG 13** S. 11 **KG 09** S. 19 **KG 11** S. 20 **KG 13** S. 21 **EG 11** S. 22 (laut technischen Datenblättern)

APPLIKATIONS-BEDINGUNGEN Die Temperatur von Umgebungsluft, Oberfläche und Lack darf während Auftrag und Trocknung +5°C nicht unterschreiten. Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80% nicht überschreiten. Die Temperatur der zu beschichtenden Oberfläche muss mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.

ÜBERLACKIEREN Beim Spritzen kann die zweite Schicht nach 30 Minuten aufgetragen werden, bei Auftrag mit Pinsel/Rolle empfehlen wir 16 Stunden.

GEBINDE – WAS SIE DAZU VERKAUFEN

Lackgebinde	Härter	Verdünner – Spritzen	Verdünner – Pinsel / Rolle
0,7 kg	—	**KT 01 1 l**	**KT 04 0,5 l**
3,5 kg	—	**KT 01 1 l**	**KT 04 0,5 l**
10 kg	—	**KT 01 1 l**	**KT 04 1 l**
25 kg	—	**KT 01 2× 1 l** oder 4 l	**KT 04 2× 1 l** oder 4 l



KE 53

Selbstgrundierender 3-in-1-Alkydharzlack

einkomponentig · **Grund + Decklack** · lösemittelhaltig · seidenglänzend

Stahl	Edelstahl	Zink	Aluminium	Kupfer	Holz	Mineralisch	Kunststoff
✓	✗	✗	✗	✗	✓	✗	✗

FARBTÖNE
RAL, VIT, NCS

HÄRTER
ohne Härter
Einkomponentenlack

VERDÜNNER
KT 02
Spritzen 0–12 Vol.-% ·
Pinsel 0–12 Vol.-%

TROCKNUNG
7 h
grifffest · staubfrei 45 min ·
handtrocken 4,5 h

TOPFZEIT
—

ERGIEBIGKEIT
9,0 m²/kg
bei 40 µm
Trockenschichtdicke

APPLIKATION
Airless · Druckluft · Pinsel · Rolle

GLANZGRAD
seidenglänzend
50 GU

GRUNDIERUNG **ZG 11** S. 10 **ZG 13** S. 11 **KG 09** S. 19 **KG 11** S. 20 **KG 13** S. 21 **EG 11** S. 22 **HAG 08** S. 34 (laut technischen Datenblättern)

APPLIKATIONS-BEDINGUNGEN Die Temperatur von Umgebungsluft, Oberfläche und Lack darf während Auftrag und Trocknung +5°C nicht unterschreiten. Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80% nicht überschreiten. Die Temperatur der zu beschichtenden Oberfläche muss mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.

ÜBERLACKIEREN Beim Spritzen kann die zweite Schicht ca. 40 Minuten nach dem Auftrag der ersten Schicht aufgetragen werden. Bei Auftrag mit Pinsel oder Rolle wird ein Intervall zwischen den einzelnen Schichten von mindestens 12 Stunden empfohlen.

GEBINDE – WAS SIE DAZU VERKAUFEN

Lackgebinde	Härter	Verdünner – Spritzen	Verdünner – Pinsel / Rolle
10 kg	—	KT 02 1 l	KT 02 1 l
25 kg	—	KT 02 2× 1 l oder 4 l	KT 02 2× 1 l oder 4 l



KE 54

Selbstgrundierender 3-in-1-Alkydurethanharzlack

einkomponentig · **Grund + Decklack** · lösemittelhaltig · glänzend

Stahl	Edelstahl	Zink	Aluminium	Kupfer	Holz	Mineralisch	Kunststoff
✓	✗	✗	✗	✗	✓	✗	✗

FARBTÖNE
RAL, VIT

HÄRTER
ohne Härter
Einkomponentenlack

VERDÜNNER
KT 01 / KT 04
Spritzen 9 Vol.-% ·
Pinsel 9 Vol.-%

TROCKNUNG
4 h
grifffest · staubfrei 90 min · handtrocken 3 h

TOPFZEIT
—

ERGIEBIGKEIT
10,4 m²/kg
bei 40 µm
Trockenschichtdicke

APPLIKATION
Airless · Druckluft · Pinsel · Rolle

GLANZGRAD
glänzend
80 GU

GRUNDIERUNG **ZG 11** S. 10 **ZG 13** S. 11 **KG 09** S. 19 **KG 11** S. 20 **KG 13** S. 21 **EG 11** S. 22 **HAG 08** S. 34 (laut technischen Datenblättern)

APPLIKATIONS-BEDINGUNGEN Die Temperatur von Umgebungsluft, Oberfläche und Lack darf während Auftrag und Trocknung +5°C nicht unterschreiten. Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80% nicht überschreiten. Die Temperatur der zu beschichtenden Oberfläche muss mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.

ÜBERLACKIEREN Eine eventuelle zweite Schicht können Sie 40 Minuten nach dem Spritzen der ersten Schicht spritzen. Bei Auftrag mit Pinsel/Rolle empfehlen wir stets 12 Stunden nach dem Auftrag der vorherigen Schicht.

GEBINDE – WAS SIE DAZU VERKAUFEN

Lackgebinde	Härter	Verdünner – Spritzen	Verdünner – Pinsel / Rolle
0,7 kg	—	**KT 01 1 l**	**KT 04 0,5 l**
3,5 kg	—	**KT 01 1 l**	**KT 04 0,5 l**
10 kg	—	**KT 01 1 l**	**KT 04 1 l**
25 kg	—	**KT 01 4 l** oder 3× 1 l	**KT 04 4 l** oder 3× 1 l



KE 68

Selbstgrundierender Hochglanz-Alkydharzlack

einkomponentig | **Grund + Decklack** | lösemittelhaltig | hochglänzend

Stahl	Edelstahl	Zink	Aluminium	Kupfer	Holz	Mineralisch	Kunststoff
✓	✗	✗	✗	✗	✓	✗	✗

FARBTÖNE
RAL, VIT

HÄRTER
ohne Härter
Einkomponentenlack

VERDÜNNER
KT 02
Spritzen 0–4 Vol.-% ·
Pinsel 0–4 Vol.-%

TROCKNUNG
16 h
grifffest · staubfrei 90 min ·
handtrocken 8 h

TOPFZEIT
—

ERGIEBIGKEIT
9,2 m²/kg
bei 40 µm
Trockenschichtdicke

APPLIKATION
Airless · Pinsel · Rolle

GLANZGRAD
hochglänzend
95 GU

GRUNDIERUNG **ZG 13** S. 11 **KG 09** S. 19 **KG 13** S. 21 **EG 11** S. 22 (laut technischen Datenblättern)

APPLIKATIONS-BEDINGUNGEN Die Temperatur von Umgebungsluft, Oberfläche und Lack darf während Auftrag und Trocknung +5°C nicht unterschreiten. Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80% nicht überschreiten. Die Temperatur der zu beschichtenden Oberfläche muss mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.

GEBINDE – WAS SIE DAZU VERKAUFEN

Lackgebinde	Härter	Verdünner – Spritzen	Verdünner – Pinsel / Rolle
10 kg	—	KT 02 1 l	KT 02 1 l
20 kg	—	KT 02 1 l	KT 02 1 l



S 2013

Selbstgrundierender 3-in-1-Alkydurethanharzlack

einkomponentig | **Grund + Decklack** | lösemittelhaltig | glänzend

Stahl	Edelstahl	Zink	Aluminium	Kupfer	Holz	Mineralisch	Kunststoff
✓	✗	✗	✗	✗	✓	✗	✗

FARBTÖNE
RAL, VIT

HÄRTER
ohne Härter
Einkomponentenlack

VERDÜNNER
KT 01 / KT 04
Spritzen 12 Vol.-% ·
Pinsel 17 Vol.-%

TROCKNUNG
7 h
grifffest · staubfrei 3 h ·
handtrocken 4 h

TOPFZEIT
—

ERGIEBIGKEIT
10,6 m²/kg
bei 40 µm
Trockenschichtdicke

APPLIKATION
Airless · Druckluft · Pinsel · Rolle

GLANZGRAD
glänzend
80 GU

GRUNDIERUNG **KG 09** S. 19 **KG 11** S. 20 **KG 13** S. 21 **EG 11** S. 22 (laut technischen Datenblättern)

APPLIKATIONS-BEDINGUNGEN Die Temperatur von Umgebungsluft, Oberfläche und Lack darf während Auftrag und Trocknung +5°C nicht unterschreiten. Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80% nicht überschreiten. Die Temperatur der zu beschichtenden Oberfläche muss mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.

ÜBERLACKIEREN Eine eventuelle zweite Schicht können Sie 90 Minuten nach dem Spritzen der ersten Schicht spritzen. Bei Auftrag mit Pinsel/Rolle empfehlen wir stets 20 Stunden nach dem Auftrag der vorherigen Schicht.

GEBINDE – WAS SIE DAZU VERKAUFEN

Lackgebinde	Härter	Verdünner – Spritzen	Verdünner – Pinsel / Rolle
0,7 kg	—	**KT 01 1 l**	**KT 04 0,5 l**
3,5 kg	—	**KT 01 1 l**	**KT 04 1 l**
10 kg	—	**KT 01 2× 1 l** oder 4 l	**KT 04 4 l** oder 2× 1 l

VITON s.r.o. · Planá 90, 370 01 České Budějovice, Tschechische Republik · +420 381 581 022 · info@viton.cz · www.viton.cz



AE 31

Schnelltrocknender selbstgrundierender 2-in-1-Acryllack

einkomponentig | **Grund + Decklack** | halbmatt

Stahl	Edelstahl	Zink	Aluminium	Kupfer	Holz	Mineralisch	Kunststoff
✓	✗	✓	✓	✗	✓	✓	✗

FARBTÖNE
RAL, VIT, NCS

HÄRTER
ohne Härter
Einkomponentenlack

VERDÜNNER
PT 03
Spritzen 0–15 Vol.-% ·
Pinsel 0–18 Vol.-%

TROCKNUNG
1 h
grifffest · staubfrei 10 min ·
handtrocken 45 min

TOPFZEIT
—

ERGIEBIGKEIT
9,6 m²/kg
bei 40 µm
Trockenschichtdicke

APPLIKATION
Airless · Druckluft · Pinsel · Rolle

GLANZGRAD
halbmatt
20 GU

APPLIKATIONS-BEDINGUNGEN

Die Temperatur von Umgebungsluft, Oberfläche und Lack darf während Auftrag und Trocknung +5°C nicht unterschreiten. Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80% nicht überschreiten. Die Temperatur der zu beschichtenden Oberfläche muss mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.

GEBINDE – WAS SIE DAZU VERKAUFEN

Lackgebinde	Härter	Verdünner – Spritzen	Verdünner – Pinsel / Rolle
0,7 kg	—	PT 03 0,5 l	PT 03 0,5 l
3,5 kg	—	PT 03 0,5 l	PT 03 0,5 l
10 kg	—	PT 03 1 l	PT 03 1 l



KOVÁŘSKÁ BARVA

2-in-1-Effektlack in Schmiedeeisenoptik

einkomponentig | **Grund + Decklack** | lösemittelhaltig | halbmatt

Stahl	Edelstahl	Zink	Aluminium	Kupfer	Holz	Mineralisch	Kunststoff
✓	✗	✓	✓	✗	✗	✗	✗

FARBTÖNE
VIT 7021

HÄRTER
ohne Härter
Einkomponentenlack

VERDÜNNER
PT 03
Spritzen unverdünnt · Pinsel unverdünnt

TROCKNUNG
1 h
grifffest · staubfrei 20 min · handtrocken 30 min

TOPFZEIT
—

ERGIEBIGKEIT
7,5 m²/kg
bei 40 µm Trockenschichtdicke

APPLIKATION
Druckluft · Pinsel · Rolle

GLANZGRAD
halbmatt
30 GU

APPLIKATIONS-BEDINGUNGEN

Die Temperatur von Umgebungsluft, Oberfläche und Lack darf während Auftrag und Trocknung +5°C nicht unterschreiten. Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80% nicht überschreiten. Die Temperatur der zu beschichtenden Oberfläche muss mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.

ÜBERLACKIEREN

Eine eventuelle zweite Schicht können Sie 30 Minuten nach dem Spritzen der ersten Schicht spritzen. Bei Auftrag mit Pinsel/Rolle empfehlen wir stets 16 Stunden nach dem Auftrag der vorherigen Schicht.

GEBINDE – WAS SIE DAZU VERKAUFEN

Lackgebinde	Härter	Verdünner – Spritzen	Verdünner – Pinsel / Rolle
0,7 kg	—	PT 03 0,5 l	PT 03 0,5 l
3,5 kg	—	PT 03 0,5 l	PT 03 0,5 l
15 kg	—	PT 03 1 l	PT 03 1 l



AC 28

Einkomponentiger Acryllack für Kunststoffe und Metalle

einkomponentig | **Grund + Decklack** | lösemittelhaltig | matt–glänzend

Stahl	Edelstahl	Zink	Aluminium	Kupfer	Holz	Mineralisch	Kunststoff
✓	✗	✓	✓	✗	✓	✗	✓

FARBTÖNE
RAL 6014

HÄRTER
ohne Härter
Einkomponentenlack

VERDÜNNER
PT 03 / PT 05
Spritzen 50 Vol.-%

TROCKNUNG
20 min
grifffest · staubfrei 10 min · handtrocken 20 min

TOPFZEIT
—

ERGIEBIGKEIT
25,0 m²/kg
bei 10 µm Trockenschichtdicke

APPLIKATION
Druckluft

GLANZGRAD
matt–glänzend

APPLIKATIONS-BEDINGUNGEN

Die Temperatur von Umgebungsluft, Oberfläche und Lack darf während Auftrag und Trocknung +5°C nicht unterschreiten. Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80% nicht überschreiten. Die Temperatur der zu beschichtenden Oberfläche muss mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.

GEBINDE – WAS SIE DAZU VERKAUFEN

Lackgebinde	Härter	Verdünner – Spritzen	Verdünner – Pinsel / Rolle
20 kg	—	**PT 03 2× 9 l** oder 30 l	—



AC 24

Einkomponentiger Acryl-Decklack

einkomponentig · **Decklack** · lösemittelhaltig · matt–glänzend

Stahl	Edelstahl	Zink	Aluminium	Kupfer	Holz	Mineralisch	**Kunststoff**
✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✓

FARBTÖNE
nach Kundenmuster

HÄRTER
ohne Härter
Einkomponentenlack

VERDÜNNER
PT 03 / PT 05
Spritzen 100 Vol.-%

TROCKNUNG
20 min
grifffest · staubfrei 10 min · handtrocken 20 min

TOPFZEIT
—

ERGIEBIGKEIT
25,9 m²/kg
bei 10 µm Trockenschichtdicke

APPLIKATION
Druckluft

GLANZGRAD
matt–glänzend

APPLIKATIONS-BEDINGUNGEN
Die Temperatur von Umgebungsluft, Oberfläche und Lack darf während Auftrag und Trocknung +5°C nicht unterschreiten. Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80% nicht überschreiten. Die Temperatur der zu beschichtenden Oberfläche muss mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.

ÜBERLACKIEREN
Überlackierbar mit 1K-Acryl- oder 2K-Polyurethan-Decklacken.

GEBINDE – WAS SIE DAZU VERKAUFEN

Lackgebinde	Härter	Verdünner – Spritzen	Verdünner – Pinsel / Rolle
20 kg	—	**PT 03 30 l** oder 3× 9 l	—



HAG 08

Wasserverdünnbare 2-in-1-Grund- und Deckbeschichtung

einkomponentig · Grund + Decklack · wasserverdünnbar · matt · 3 GU

Stahl	Edelstahl	Zink	Aluminium	Kupfer	Holz	Mineralisch	Kunststoff
✓	✗	✓	✓	✗	✓	✓	✗

FARBTÖNE
RAL 7035, RAL 8012, RAL 9005, VIT 0110, VIT 0841

HÄRTER
ohne Härter
Einkomponentenlack

VERDÜNNER
Wasser
Spritzen unverdünnt · Pinsel 3 Vol.-%

TROCKNUNG
60 min
grifffest · staubfrei 20 min · handtrocken 35 min

TOPFZEIT
—

ERGIEBIGKEIT
7,8 m²/kg
bei 40 µm Trockenschichtdicke

APPLIKATION
Airless · Druckluft · Pinsel · Rolle

APPLIKATIONS-BEDINGUNGEN
Die Temperatur von Umgebungsluft, Oberfläche und Lack darf während Auftrag und Trocknung +10°C nicht unterschreiten. Die relative Luftfeuchtigkeit darf 70% nicht überschreiten. Die Temperatur der zu beschichtenden Oberfläche muss mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.

ÜBERLACKIEREN
Folgeanstriche HAE 30, HAE 34 können bereits nach 20 Minuten gespritzt werden, KE 53, KE 54 nach 60 Minuten. Für höhere Härte, schnellere Durchtrocknung und eine glattere Oberfläche oder bei Auftrag mit Pinsel/Rolle empfehlen wir, den Decklack nach 4 Stunden aufzutragen.

DECKLACK
KE 53 S. 26 **KE 54** S. 27 **HAE 30** S. 35 **HAE 34** S. 36 (laut technischen Datenblättern)

GEBINDE – WAS SIE DAZU VERKAUFEN

Lackgebinde	Härter	Verdünner – Spritzen	Verdünner – Pinsel / Rolle
12 kg	—	nicht verdünnen (Wasser)	Wasser ≈ 0,27 l



HAE 30

Selbstgrundierender wasserverdünnbarer 3-in-1-Lack

einkomponentig · Grund + Decklack · wasserverdünnbar · halbmatt

Stahl	Edelstahl	Zink	Aluminium	Kupfer	Holz	Mineralisch	Kunststoff
✓	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✓

FARBTÖNE
RAL

HÄRTER
ohne Härter
Einkomponentenlack

VERDÜNNER
Wasser
Spritzen unverdünnt · Pinsel 3 Vol.-%

TROCKNUNG
5 h
grifffest · staubfrei 35 min · handtrocken 90 min

TOPFZEIT
—

ERGIEBIGKEIT
7,4 m²/kg
bei 40 µm Trockenschichtdicke

APPLIKATION
Airless · Druckluft · Pinsel · Rolle

GLANZGRAD
halbmatt
30 GU

GRUNDIERUNG **EG 11** S. 22 **HAG 08** S. 34 (laut technischen Datenblättern)

APPLIKATIONS-BEDINGUNGEN Die Temperatur von Umgebungsluft, Oberfläche und Lack darf während Auftrag und Trocknung +10°C nicht unterschreiten. Die relative Luftfeuchtigkeit darf 70% nicht überschreiten. Die Temperatur der zu beschichtenden Oberfläche muss mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.

ÜBERLACKIEREN Eine eventuelle zweite Schicht können Sie 30 Minuten nach dem Spritzen der ersten Schicht spritzen. Bei Auftrag mit Pinsel/Rolle empfehlen wir stets 6 Stunden nach dem Auftrag der vorherigen Schicht.

ZERTIFIKATE Zertifikat für direkten Lebensmittelkontakt (SZÚ, CZ): HAE 30/RAL 9016, auf Flächen, die mit Lebensmitteln in direkten Kontakt kommen können, ausgenommen stark saure Lebensmittel (d. h. pH =< 3,7), bei einer Temperatur von höchstens 40 °C, gültig bis 1/2028.

GEBINDE – WAS SIE DAZU VERKAUFEN

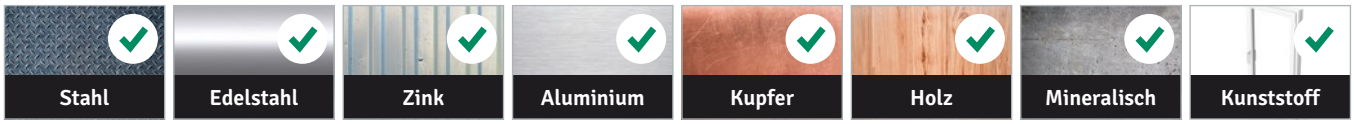
Lackgebinde	Härter	Verdünner – Spritzen	Verdünner – Pinsel / Rolle
0,7 kg	—	nicht verdünnen (Wasser)	Wasser ≈ 0,02 l
3 kg	—	nicht verdünnen (Wasser)	Wasser ≈ 0,07 l
10 kg	—	nicht verdünnen (Wasser)	Wasser ≈ 0,24 l



HAE 34

Selbstgrundierender wasserverdünnbarer 3-in-1-Lack

einkomponentig · Grund + Decklack · wasserverdünnbar · glänzend



FARBTÖNE
RAL

HÄRTER
ohne Härter
Einkomponentenlack

VERDÜNNER
Wasser
Spritzen unverdünnt · Pinsel unverdünnt

TROCKNUNG
3 h
grifffest · staubfrei 40 min · handtrocken 1 h

TOPFZEIT
—

ERGIEBIGKEIT
9,6 m²/kg
bei 40 µm Trockenschichtdicke

APPLIKATION
Airless · Druckluft · Pinsel · Rolle

GLANZGRAD
glänzend
80 GU

GRUNDIERUNG **EG 11** S. 22 **HAG 08** S. 34 (laut technischen Datenblättern)

APPLIKATIONS-BEDINGUNGEN Die Temperatur von Umgebungsluft, Oberfläche und Lack darf während Auftrag und Trocknung +10°C nicht unterschreiten. Die relative Luftfeuchtigkeit darf 70% nicht überschreiten. Die Temperatur der zu beschichtenden Oberfläche muss mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.

ÜBERLACKIEREN Eine eventuelle zweite Schicht können Sie 30 Minuten nach dem Spritzen der ersten Schicht spritzen. Bei Auftrag mit Pinsel/Rolle empfehlen wir stets 6 Stunden nach dem Auftrag der vorherigen Schicht.

GEBINDE – WAS SIE DAZU VERKAUFEN

Lackgebinde	Härter	Verdünner – Spritzen	Verdünner – Pinsel / Rolle
0,7 kg	—	nicht verdünnen (Wasser)	nicht verdünnen (Wasser)
3 kg	—	nicht verdünnen (Wasser)	nicht verdünnen (Wasser)
10 kg	—	nicht verdünnen (Wasser)	nicht verdünnen (Wasser)



HYDROPROTECT

Wasserverdünnbarer Schutzlack für mineralische Untergründe

einkomponentig · **Decklack** · **wasserverdünnbar** · hochglänzend

Stahl	Edelstahl	Zink	Aluminium	Kupfer	Holz	**Mineralisch**	Kunststoff
✗	✗	✗	✗	✗	✗	✓	✗

FARBTÖNE
Farblos

HÄRTER
ohne Härter
Einkomponentenlack

VERDÜNNER
Wasser
Spritzen 20 Vol.-% ·
Pinsel 30 Vol.-%

TROCKNUNG
4 h
grifffest · staubfrei 30 min ·
handtrocken 1 h

TOPFZEIT
—

ERGIEBIGKEIT
8,3 m²/kg
bei 40 µm
Trockenschichtdicke

APPLIKATION
Airless · Pinsel · Rolle

GLANZGRAD
hochglänzend
90 GU

APPLIKATIONS-BEDINGUNGEN

Die Temperatur von Umgebungsluft, Oberfläche und Lack darf während Auftrag und Trocknung +10°C nicht unterschreiten. Die relative Luftfeuchtigkeit darf 70% nicht überschreiten. Die Temperatur der zu beschichtenden Oberfläche muss mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.

ÜBERLACKIEREN

Die zweite Schicht können Sie beim Spritzen nach 30 Minuten auftragen, bei Auftrag mit Pinsel und Rolle nach 6 Stunden.

GEBINDE – WAS SIE DAZU VERKAUFEN

Lackgebinde	Härter	Verdünner – Spritzen	Verdünner – Pinsel / Rolle
0,75 l	—	Wasser ≈ 0,15 l	Wasser ≈ 0,23 l
5 l	—	Wasser ≈ 1 l	Wasser ≈ 1,5 l



PLAMOSTOP D

Wasserverdünnbare Brandschutzbeschichtung für Holz

einkomponentig · **Brandschutz** · **wasserverdünnbar** · matt

Stahl	Edelstahl	Zink	Aluminium	Kupfer	**Holz**	Mineralisch	Kunststoff
✗	✗	✗	✗	✗	✓	✗	✗

FARBTÖNE
Farblos

HÄRTER
ohne Härter
Einkomponentenlack

VERDÜNNER
Wasser
Spritzen unverdünnt · Pinsel unverdünnt

TROCKNUNG
6 h
grifffest · staubfrei 30 min · handtrocken 3 h

TOPFZEIT
—

ERGIEBIGKEIT
4,2 m²/kg
bei 100 µm Trockenschichtdicke

APPLIKATION
Airless · Pinsel · Rolle

GLANZGRAD
matt
2 GU

APPLIKATIONS-BEDINGUNGEN

Die Temperatur von Umgebungsluft, Oberfläche und Lack darf während Auftrag und Trocknung +5°C nicht unterschreiten. Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80% nicht überschreiten. Die Temperatur der zu beschichtenden Oberfläche muss mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.

ÜBERLACKIEREN

Der Anstrich ist nach 48 Stunden bei einer Mindesttemperatur von 15°C durchgetrocknet; danach muss er mit einem Decklack AE 31, KE 53, KE 54, KE 30, KE 31, PE 33, PE 73, PE 84, S 2013 oder TIXODECOR versiegelt werden. Als Decklack darf kein wasserverdünnbarer Beschichtungsstoff verwendet werden!

WICHTIG – BRANDSCHUTZ

Verkauf und Verarbeitung von Plamostop D stimmen Sie bitte immer mit dem Vertrieb von VITON ab. Legen Sie das Brandschutzkonzept und eine Bauteilliste vor – wir berechnen, wie viele Mikrometer für die geforderte Feuerwiderstandsdauer (Tragfähigkeit R 15 bis R 60 laut technischem Datenblatt) aufzutragen sind und welche Grund- und Decklacke verwendet werden können. Dieser Service ist kostenlos. Nach verbindlicher Bestellung schulen wir den Verarbeiter (eingetragenes Unternehmen) und stellen ihm ein Zertifikat für die Verarbeitung von Plamostop D aus.

GEBINDE – WAS SIE DAZU VERKAUFEN

Lackgebinde	Härter	Verdünner – Spritzen	Verdünner – Pinsel / Rolle
20 kg	—	**nicht verdünnen (Wasser)**	**nicht verdünnen (Wasser)**



PLAMOSTOP P9

Wasserverdünnbare Brandschutzbeschichtung für Metall

einkomponentig · **Brandschutz** · **wasserverdünnbar** · matt

Stahl	Edelstahl	Zink	Aluminium	Kupfer	Holz	Mineralisch	Kunststoff
✓	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✗
nur grundiert		nur grundiert, z. B. ZG 13					

FARBTÖNE
Weiß

HÄRTER
ohne Härter
Einkomponentenlack

VERDÜNNER
Wasser
Spritzen 3 Vol.-% · Pinsel unverdünnt

TROCKNUNG
24 h
grifffest · staubfrei 30 min · handtrocken 8 h

TOPFZEIT
—

ERGIEBIGKEIT
4,2 m²/kg
bei 100 µm Trockenschichtdicke

APPLIKATION
Airless · Pinsel · Rolle

GLANZGRAD
matt
2 GU

APPLIKATIONS-BEDINGUNGEN

Die Temperatur von Umgebungsluft, Oberfläche und Lack darf während Auftrag und Trocknung +5°C nicht unterschreiten. Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80% nicht überschreiten. Die Temperatur der zu beschichtenden Oberfläche muss mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.

WICHTIG – BRANDSCHUTZ

Verkauf und Verarbeitung von Plamostop P9 stimmen Sie bitte immer mit dem Vertrieb von VITON ab. Legen Sie das Brandschutzkonzept und eine Bauteilliste vor – wir berechnen, wie viele Mikrometer für die geforderte Feuerwiderstandsdauer (die Schichtdicke wird laut technischem Datenblatt für jedes Bauteil gesondert berechnet) aufzutragen sind und welche Grund- und Decklacke verwendet werden können. Dieser Service ist kostenlos. Nach verbindlicher Bestellung schulen wir den Verarbeiter (eingetragenes Unternehmen) und stellen ihm ein Zertifikat für die Verarbeitung von Plamostop P9 aus. Laut technischem Datenblatt ist das Produkt für Umgebungen vom Typ Y bestimmt – Innenbereich und teilweise bewittert.

GEBINDE – WAS SIE DAZU VERKAUFEN

Lackgebinde	Härter	Verdünner – Spritzen	Verdünner – Pinsel / Rolle
20 kg	—	Wasser ≈ 0,43 l	nicht verdünnen (Wasser)



TIXODECOR

Dünnschicht-Gellasur für Holz mit UV-Filter

einkomponentig | **Decklack** | halbmatt · 15 GU

Stahl	Edelstahl	Zink	Aluminium	Kupfer	**Holz**	Mineralisch	Kunststoff
✗	✗	✗	✗	✗	✓	✗	✗

FARBTÖNE
Anthrazit, Blau, Ebenholz, Eiche, Farblos, Grün, Kastanie, Kiefer, Lärche, Mahagoni, Nussbaum, Palisander, Pinie, Teak, Weiß

HÄRTER
ohne Härter
Einkomponentenlack

VERDÜNNER
ohne Verdünner
gebrauchsfertig

TROCKNUNG
18 h
grifffest · staubfrei 4 h · handtrocken 8 h

TOPFZEIT
—

ERGIEBIGKEIT
14,7 m²/kg
bei 20 µm Trockenschichtdicke

APPLIKATION
Airless · Druckluft · Pinsel · Rolle

APPLIKATIONS-BEDINGUNGEN Die Temperatur von Umgebungsluft, Oberfläche und Lack darf während Auftrag und Trocknung +5°C nicht unterschreiten. Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80% nicht überschreiten. Die Temperatur der zu beschichtenden Oberfläche muss mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.

ÜBERLACKIEREN Das Intervall zwischen den einzelnen Anstrichen beträgt 6-8 Stunden bei einer Temperatur von 23°C.

GEBINDE – WAS SIE DAZU VERKAUFEN

Lackgebinde	Härter	Verdünner – Spritzen	Verdünner – Pinsel / Rolle
0,75 l	—	ohne Verdünner	ohne Verdünner
3 l	—	ohne Verdünner	ohne Verdünner