viton

KATALOG

Wydanie 11/2026

FARBY PODKŁADOWE	Wyrób	Podkład	Farba 2 w 1	Nawierzch.	Stal	Inox	Cynk	Alum.	Miedź	Drewno	Podłoża mineralne	Plastik
	**HAG 08** Wodorozcieńczalna gruntoemalia 2 w 1	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✗	✓	✓	✗
	**KG 09** Alkidowa antykorozyjna farba podkładowa	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✗	✓	✗	✗
	**KG 11** Alkidowa antykorozyjna farba podkładowa	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✗	✓	✗	✗
	**KG 13** Alkidowa szybkoschnąca farba podkładowa do natrysku	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗
	**EG 11** Epoksyestrowa antykorozyjna farba podkładowa	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✗	✗	✗	✗	✗
	**ZG 11** Epoksydowa antykorozyjna farba podkładowa	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✗

Wygląd	m²/kg*	Części stałe % obj.	rozcieńcz.	rozcieńcz.	Utwardzacz	Stosunek mieszania	pył	dotyk	manipulacja	opakowanie	Odcienie
MAT	7,8 m²	42 %	Woda	Woda	✗	bez utwardzacza	20 min	35 min	60 min	12 kg	RAL 7035 RAL 8012 RAL 9005 VIT 0110 VIT 0841
MAT	9,2 m²	52 %	 KT 01	 KT 01	✗	bez utwardzacza	35 min	45 min	60 min	30 kg	RAL 7035 VIT 0100 VIT 0110 VIT 0199 VIT 0840
MAT	9,0 m²	52 %	 KT 01	 KT 04	✗	bez utwardzacza	50 min	60 min	90 min	0,7 kg 3,5 kg 15 kg	VIT 0100 VIT 0110 VIT 0840
MAT	8,2 m²	47 %	 KT 01	 KT 02	✗	bez utwardzacza	15 min	30 min	60 min	0,7 kg 3,5 kg 12 kg 25 kg	RAL 7035 VIT 0100 VIT 0110 VIT 0840
MAT	8,0 m²	42 %	 KT 05	 KT 05	✗	bez utwardzacza	10 min	30 min	70 min	0,7 kg 3,5 kg 12 kg 25 kg	RAL 7035
MAT	8,7 m²	49 %	 ZT 03	 ZT 03	 ZH 93	7 : 1	15 min	45 min	2 h	28 kg	RAL 7035

* wydajność teoretyczna przy 40 µm suchej powłoki, o ile nie podano inaczej; dane wg kart technicznych, stan na 11/2026

FARBY PODKŁADOWE	Wyrób	Podkład	Farba 2 w 1	Nawierzch.	Stal	Inox	Cynk	Alum.	Miedź	Drewno	Podłoża mineralne	Plastik
	**ZG 13** Epoksydowa antykorozyjna farba podkładowa	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	✗	✗	✓	✗
	**ZG 17** Epoksydowa antykorozyjna farba podkładowa HS	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	✗	✗	✓	✗
	**ZG 18** Epoksydowa farba podkładowa z cynkiem (ZnR)	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗
	**ZG 19** Farba epoksydowa z mikowym tlenkiem żelaza	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✗	✗	✗	✗	✗
Nowość 	**WP 10** Reaktywna farba podkładowa do stali i metali lekkich	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✗	✗
Nowość 	**PF 22** Dwuskładnikowy szybkoschnący podkład poliuretanowy i wypełniacz	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✗	✗	✗	✗

Wygląd	m²/kg*	Części stałe % obj.	rozcieńcz.	rozcieńcz.	Utwardzacz	Stosunek mieszania	pył	dotyk	manipulacja	opakowanie	Odcienie
MAT	10,5 m²	62 %	ZT 03	ZT 03	ZH 93 ZH 91	6 : 1 ZH 93 12 : 1 ZH 91	35 min	1 h	3 h	0,6 kg 3 kg 12 kg 24 kg	RAL 7035
PÓŁMAT	12,0 m²	77 %	ZT 03	ZT 03	ZH 96	10 : 1	70 min	2,5 h	3 h	15 kg 30 kg	RAL 7032 RAL 7035 VIT 0100 VIT 0110 VIT 0840
MAT	6,4 m²	71 %	ZT 03	ZT 03	ZH 96	30 : 1	15 min	3 h	3,5 h	15 kg 30 kg	VIT 0113
PÓŁPOŁYSK	12,8 m²	80 %	ZT 03	ZT 03	ZH 96	8 : 1	50 min	2,5 h	3 h	24 kg	VIT 0111
MAT	22,3 m² (przy 10 µm)	25 %	bez rozcieńczania	bez rozcieńczania	WH 90	1 : 1	5 min	15 min	20 min	0,8 kg 4 kg	RAL 1015
PÓŁMAT	10,4–10,9 m²	55 %	PT 03	PT 03	PH 92 PH 93	8 : 1 PH 92 8 : 1 PH 93	15 min	1 h	3 h	4 kg 12 kg	RAL 1001 RAL 7035 RAL 9005

* wydajność teoretyczna przy 40 µm suchej powłoki, o ile nie podano inaczej; dane wg kart technicznych, stan na 11/2026

FARBY NAWIERZCHNIOWE	Wyrób	Podkład	2 w 1 3 w 1	Nawierzch.	Stal	Inox	Cynk	Alum.	Miedź	Drewno	Podłoża mineralne	Plastik
	**HAE 30** Samogruntująca farba wodorozcieńczalna 3 w 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✓
	**HAE 34** Samogruntująca farba wodorozcieńczalna 3 w 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	**KE 20** Samogruntująca ekstraszybka farba alkidowa 3 w 1	✓	✓	✓	✓	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗
	**KE 30** Samogruntująca farba alkidowa 3 w 1	✓	✓	✓	✓	✗	✗	✗	✗	✓	✗	✗
	**KE 53** Samogruntująca farba alkidowa 3 w 1	✓	✓	✓	✓	✗	✗	✗	✗	✓	✗	✗
	**KE 68** Samogruntująca farba alkidowa o wysokim połysku	✓	✓	✓	✓	✗	✗	✗	✗	✓	✗	✗

Wygląd	m²/kg*	Części stałe % obj.	rozcieńcz.	rozcieńcz.	Utwardzacz	Stosunek mieszania	pył	dotyk	manipulacja	opakowanie	Odcienie
PÓŁMAT	7,4 m²	36 %	Woda	Woda	✗	bez utwardzacza	35 min	90 min	5 h	0,7 kg 3 kg 10 kg	RAL
POŁYSK	9,6 m²	46 %	Woda	Woda	✗	bez utwardzacza	40 min	1 h	3 h	0,7 kg 3 kg 10 kg	RAL
PÓŁMAT	8,8 m²	47 %	 KT 02	 KT 02	✗	bez utwardzacza	15 min	1 h	2 h	10 kg 25 kg	RAL, VIT
MAT	9,3 m²	53 %	 KT 01	 KT 04	✗	bez utwardzacza	1 h	3 h	4 h	10 kg 25 kg	RAL, VIT
PÓŁPOŁYSK	9,0 m²	45,5 %	 KT 02	 KT 02	✗	bez utwardzacza	45 min	4,5 h	7 h	10 kg 25 kg	RAL, VIT, NCS
WYSOKI POŁYSK	9,2 m²	44 %	 KT 02	 KT 02	✗	bez utwardzacza	90 min	8 h	16 h	10 kg 20 kg	RAL, VIT

* wydajność teoretyczna przy 40 µm suchej powłoki, o ile nie podano inaczej; dane wg kart technicznych, stan na 11/2026

FARBY NAWIERZCHNIOWE	Wyrób	Podkład	2 w 1 3 w 1	Nawierzch.	Stal	Inox	Cynk	Alum.	Miedź	Drewno	Podłoża mineralne	Plastik
	**KE 31** Samogruntująca farba alkidowo-uretanowa 3 w 1	✓	✓	✓	✓	✗	✗	✗	✗	✓	✗	✗
	**KE 54** Samogruntująca farba alkidowo-uretanowa 3 w 1	✓	✓	✓	✓	✗	✗	✗	✗	✓	✗	✗
	**S 2013** Samogruntująca farba alkidowo-uretanowa 3 w 1	✓	✓	✓	✓	✗	✗	✗	✗	✓	✗	✗
	**ZE 53** Epoksydowa gruntoemalia 2 w 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✗	✗	✓	✗
	**PE 33** Poliuretanowa gruntoemalia 2 w 1	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✗	✓	✓	✗
	**PE 73** Poliuretanowa gruntoemalia 2 w 1 HS	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✗

Wygląd	m²/kg*	Części stałe % obj.	rozcieńcz.	rozcieńcz.	Utwardzacz	Stosunek mieszania	pył	dotyk	manipulacja	opakowanie	Odcienie
PÓŁPOŁYSK	10,8 m²	53,5 %	 KT 01	 KT 04	✗	bez utwardzacza	2,5 h	4 h	5 h	0,7 kg 3,5 kg 10 kg 25 kg	RAL, VIT, NCS
POŁYSK	10,4 m²	51 %	 KT 01	 KT 04	✗	bez utwardzacza	90 min	3 h	4 h	0,7 kg 3,5 kg 10 kg 25 kg	RAL, VIT
POŁYSK	10,6 m²	52 %	 KT 01	 KT 04	✗	bez utwardzacza	3 h	4 h	7 h	0,7 kg 3,5 kg 10 kg	RAL, VIT
PÓŁMAT	11,5 m²	64 %	 ZT 03	 ZT 03	 ZH 93	8 : 1	30 min	60 min	4 h	0,8 kg 3,2 kg 8 kg 24 kg	RAL, VIT
PÓŁMAT	10,7 m²	61 %	 PT 03	 PT 05	 PH 97 PH 92 / PH 95	20 : 1 PH 97 12 : 1 PH 92 12 : 1 PH 95	25 min	6 h	8 h	0,8 kg 3 kg 12 kg 24 kg	RAL, VIT, NCS
PÓŁPOŁYSK	10–10,8 m²	64 %	 PT 03	 PT 03	 PH 97 PH 92 / PH 95	12 : 1 PH 97 8 : 1 PH 92 8 : 1 PH 95	1 h	8 h	15 h	0,8 kg 3 kg 12 kg 24 kg	RAL, VIT, NCS

* wydajność teoretyczna przy 40 µm suchej powłoki, o ile nie podano inaczej; dane wg kart technicznych, stan na 11/2026

FARBY NAWIERZCHNIOWE	Wyrób	Podkład	2 w 1 3 w 1	Nawierzch.	Stal	Inox	Cynk	Alum.	Miedź	Drewno	Podłoża mineralne	Plastik
	**PE 73 DB** Farba poliuretanowa 2 w 1 HS w odcieniach DB	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✗	✗	✗	✗	✗
	**PE 84** Poliuretanowa gruntoemalia 2 w 1 HS	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✗
	**AE 31** Szybkoschnąca samogruntująca farba akrylowa 2 w 1	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✗	✓	✓	✗
	**KOVÁŘSKÁ BARVA** Farba kowalska 2 w 1	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✗	✗	✗	✗
	**AC 28** Jednoskładnikowa farba akrylowa do tworzyw sztucznych i metali	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✗	✓	✗	✓
	**AC 24** Jednoskładnikowa akrylowa farba nawierzchniowa	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✓

Wygląd	m²/kg*	Części stałe % obj.	rozcieńcz.	rozcieńcz.	Utwardzacz	Stosunek mieszania	pył	dotyk	manipulacja	opakowanie	Odcienie
PÓŁPOŁYSK	9,5–9,9 m²	59 %	PT 03	PT 03	PH 97 (PH 92 / PH 95)	12 : 1 PH 97 8 : 1 PH 92 8 : 1 PH 95	20 min	45 min	1 h	12 kg 24 kg	DB
WYSOKI POŁYSK	11,2–12 m²	64 %	PT 03	PT 03	PH 97 (PH 92 / PH 95)	9 : 1 PH 97 6 : 1 PH 92 6 : 1 PH 95	1 h 20 min	8 h	16 h	0,8 kg 3,6 kg 9 kg 18 kg	RAL, VIT, NCS
PÓŁMAT	9,6 m²	51 %	PT 03	PT 03	✗	bez utwardzacza	10 min	45 min	1 h	0,7 kg 3,5 kg 10 kg	RAL, VIT, NCS
PÓŁMAT	7,5 m²	45 %	PT 03	PT 03	✗	bez utwardzacza	20 min	30 min	1 h	0,7 kg 3,5 kg 15 kg	VIT 7021
MAT-POŁYSK	25,0 m² (przy 10 µm)	29 %	PT 03	—	✗	bez utwardzacza	10 min	20 min	20 min	20 kg	RAL 6014
MAT-POŁYSK	25,9 m² (przy 10 µm)	24 %	PT 03	—	✗	bez utwardzacza	10 min	20 min	20 min	20 kg	wg wzorca klienta

* wydajność teoretyczna przy 40 µm suchej powłoki, o ile nie podano inaczej; dane wg kart technicznych, stan na 11/2026

FARBY NAWIERZCHNIOWE	Wyrób	Podkład	2 w 1 3 w 1	Nawierzch.	Stal	Inox	Cynk	Alum.	Miedź	Drewno	Podłoża mineralne	Plastik
Nowość 	**ACE 590** Dwuskładnikowa akrylowa farba nawierzchniowa	✗	✗	✓	✓	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗

Wygląd	m²/kg*	Części stałe % obj.	rozcieńcz.	rozcieńcz.	Utwardzacz	Stosunek mieszania	pył	dotyk	manipulacja	opakowanie	Odcienie
WYSOKI POŁYSK	11,0 m²	47,5 %	 AT 10	–	 AH 60 AH 65	3 : 1 AH 60 3 : 1 AH 65	30 min	6 h	15 h	0,75 kg 3 kg 9 kg 18 kg	RAL, VIT, NCS, odcienie wg standardów firmowych producentów środków transportu

WYROBY SPECJALNE	Wyrób	Podkład	Farba 2 w 1	Nawierzch.	Stal	Inox	Cynk	Alum.	Miedź	Drewno	Podłoża mineralne	Plastik
	**PLAMOSTOP P9** Wodorozcieńczalna farba ogniochronna do metalu	✗	✗	✗	✓	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✗
	**PLAMOSTOP D** Wodorozcieńczalna farba ogniochronna do drewna	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✓	✗	✗
Nowość 	**ZP 10** Transparentny epoksydowy grunt penetrujący do wilgotnych podłoży mineralnych	✓	✗	✓	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✓	✗
	**TIXODECOR** Żelowa lazura cienkowarstwowa z filtrem UV	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✗	✗	✓	✗	✗

Wygląd	m²/kg*	Części stałe % obj.	rozcieńcz.	rozcieńcz.	Utwardzacz	Stosunek mieszania	pył	dotyk	manipulacja	opakowanie	Odcienie
MAT	4,2 m² (przy 100 µm)	60 %	Woda	Woda	✗	bez utwardzacza	30 min	8 h	24 h	20 kg	Biała
MAT	4,2 m² (przy 100 µm)	57 %	Woda	Woda	✗	bez utwardzacza	30 min	3 h	6 h	20 kg	Bezbarwna
–	2–3,3 m² suche; wilg. maks. 1,7 m²	100 %	bez rozcieńczania	bez rozcieńczania	 ZH 96	100 : 60	8 h	12 h	48 h	8,75 kg 17,5 kg	Transparentny
PÓŁMAT	14,7 m² (przy 20 µm)	25 %	bez rozcieńczania	bez rozcieńczania	✗	bez utwardzacza	4 h	8 h	18 h	0,75 l 3 l	bezbarwna, antracyt, sosna, biała, dąb, heban, kasztan, mahoń, niebieska, modrzew, orzech, palisander, pinia, tik, zielona

* wydajność teoretyczna przy 40 µm suchej powłoki, o ile nie podano inaczej; dane wg kart technicznych, stan na 11/2026

WYROBY SPECJALNE	Wyrób	Podkład	Farba 2 w 1	Nawierzch.	Stal	Inox	Cynk	Alum.	Miedź	Drewno	Podłoża mineralne	Plastik
	**HYDROPROTECT** Ochronny lakier wodorozcieńczalny do powierzchni mineralnych				✗	✗	✗	✗	✗	✗	✓	✗
	**CL 07** Środek czyszczący i odtłuszczający (koncentrat)				–	–	–	–	–	–	–	–
	**CL 71** Środek do czyszczenia elewacji, dachów, bruku i drewna (koncentrat)				–	–	–	–	–	–	–	–

Wygląd	m²/kg*	Części stałe % obj.	rozcieńcz.	rozcieńcz.	Utwardzacz	Stosunek mieszania	pył	dotyk	manipulacja	opakowanie	Odcienie
WYSOKI POŁYSK	8,3 m²	33 %	Woda	Woda	✗	bez utwardzacza	30 min	1 h	4 h	0,75 l 5 l	Bezbarwny
–	–	–	Woda	Woda	✗	bez utwardzacza	–	–	–	1 l 5 l	Bezbarwny
–	–	–	Woda	Woda	✗	bez utwardzacza	–	–	–	1 l 5 l 25 l	Bezbarwny

* wydajność teoretyczna przy 40 µm suchej powłoki, o ile nie podano inaczej; dane wg kart technicznych, stan na 11/2026



















AKCESORIA

ROZCIEŃCZALNIKI	Wyrób	opakowanie
	**C 6000** Rozcieńczalnik nitro	9 l 190 l
	**KT 01** Szybki rozcieńczalnik alkidowy do natrysku	1 l 4 l 9 l 30 l 190 l
	**KT 02** Wolny rozcieńczalnik alkidowy	1 l 4 l 9 l 30 l 190 l 1000 l
	**KT 04** Opóźniający rozcieńczalnik alkidowy (pędzel, wałek)	0,5 l 1 l 4 l 9 l 190 l
	**KT 05** Uniwersalny rozcieńczalnik alkidowy	1 l 4 l 9 l 30 l
	**PT 03** Rozcieńczalnik do farb poliuretanowych i akrylowych	0,5 l 1 l 4 l 9 l 30 l 190 l

UTWARDZACZE	Wyrób	opakowanie
	**PH 92** Ekstraszybki utwardzacz poliuretanowy	0,5 kg 1 kg 1,5 kg 2 kg 3 kg
	**PH 93** Uniwersalny utwardzacz poliuretanowy	0,1 kg 1,5 kg 0,3 kg 2,5 kg 0,5 kg 3 kg 1 kg
	**PH 95** Szybki utwardzacz poliuretanowy	1 kg 1,5 kg 2 kg 3 kg
	**PH 97** Uniwersalny utwardzacz poliuretanowy HS	0,04 kg 0,6 kg 0,1 kg 1 kg 0,15 kg 1,2 kg 0,25 kg 2 kg 0,4 kg 8 kg
	**ZH 91** Szybki utwardzacz epoksydowy	1 kg 2 kg 2,4 kg
	**ZH 93** Uniwersalny utwardzacz epoksydowy	0,1 kg 2 kg 0,4 kg 3 kg 0,5 kg 4 kg 1 kg

AKCESORIA

ROZCIEŃCZALNIKI	Wyrób	opakowanie
	**PT 05** Wolny rozcieńczalnik do farb poliuretanowych i akrylowych	30 l
	**ZT 03** Rozcieńczalnik epoksydowy	0,5 l 1 l 4 l 9 l 30 l 190 l
	**AT 10** Standardowy rozcieńczalnik akrylowy	1 l 5 l
	**AT 20** Wolny rozcieńczalnik akrylowy	1 l 5 l

UTWARDZACZE	Wyrób	opakowanie
	**ZH 96** Uniwersalny utwardzacz epoksydowy HS	0,5 kg 1 kg 1,5 kg 3 kg 5,25 kg 10,5 kg
	**AH 60** Standardowy utwardzacz akrylowy	0,25 kg 1 kg 3 kg 5 l
	**AH 65** Wolny utwardzacz akrylowy	0,25 kg 1 kg 3 kg 5 l
	**WH 90** Utwardzacz do WP 10	0,8 kg 4 kg





AKCESORIA

PIGMENTY DODATKI	Wyrób	opakowanie
	**H2O** Pasty pigmentowe vitocolormix® do farb wodorozcieńczalnych	1–2 kg
	**H2O XP** Wypełniacz do farb wodorozcieńczalnych	6 kg
	**SOL** Pasty pigmentowe vitocolormix® do farb rozpuszczalnikowych	1–18 kg
	**SOL AC** Przyspieszacz schnięcia farb poliuretanowych	0,9–9 kg

PIGMENTY DODATKI	Wyrób	opakowanie
	**SOL ES** Dodatek przewodzący	0,8–8 kg
	**SOL XP** Wypełniacz do farb alkidowych, akrylowych, poliuretanowych i epoksydowych	6–18 kg
	**SOL MT** Dodatek matujący	3–9 kg
	**GEL** Pasty pigmentowe vitocolormix® do żelkotów (nienasycone poliestry)	4–7 kg

SYSTEM BARWIENIA

vitocolormix





Barwienie w odcieniach RAL, NCS i VIT bezpośrednio u regionalnego sprzedawcy.

Pasty pigmentowe i dodatki vitocolormix® znajdą Państwo na poprzedniej stronie.

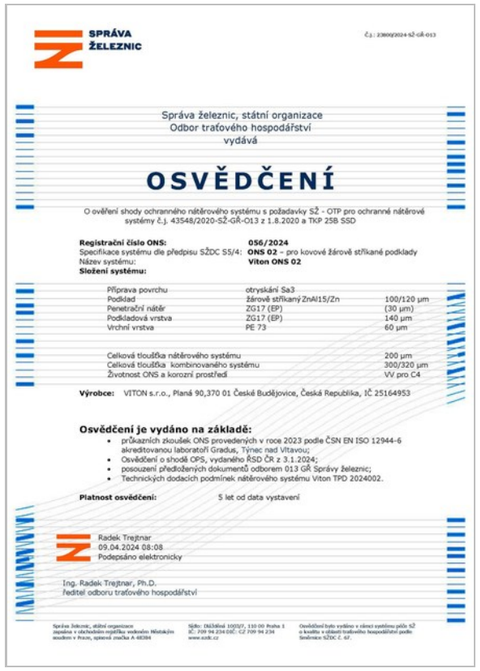






ŚWIADECTWA I CERTYFIKATY

Świadectwo czeskiego zarządcy kolei Správa železnic
ONS 02 · system ZG 17 + PE 73, C4



SPRÁVA ŽELEZNIC

Č.j.: 23003/2024-SŽ-GŘ-O13

Správa železnic, státní organizace
Odbor traťového hospodářství
vydává

OSVĚDČENÍ

O ověření shody ochranného nátěrového systému s požadavky SŽ - OTP pro ochranné nátěrové systémy č.j. 43548/2020-SŽ-GŘ-O13 z 1.8.2020 a TKP 25B SSD

Registrační číslo ONS: **056/2024**
Specifikace systému dle předpisu SŽDC S5/4: **ONS 02** – pro kovové žárově stříkané podklady
Název systému: **Viton ONS 02**
Složení systému:

Příprava povrchu	otryskání Sa3	
Podklad	žárově stříkaný ZnAl15/Zn	100/120 µm
Penetrační nátěr	ZG17 (EP)	(30 µm)
Podkladová vrstva	ZG17 (EP)	140 µm
Vrchní vrstva	PE 73	60 µm
Celková tloušťka nátěrového systému		200 µm
Celková tloušťka kombinovaného systému		300/320 µm
Životnost ONS a korozní prostředí		VV pro C4

Výrobce: VITON s.r.o., Planá 90,370 01 České Budějovice, Česká Republika, IČ 25164953

Osvědčení je vydáno na základě:
- průkazních zkoušek ONS provedených v roce 2023 podle ČSN EN ISO 12944-6 akreditovanou laboratoří Gradus, Týnec nad Vltavou;
- Osvědčení o shodě OPS, vydaného ŘSD ČR z 3.1.2024;
- posouzení předložených dokumentů odborem 013 GŘ Správy železnic;
- Technických dodacích podmínek nátěrového systému Viton TPD 2024002.

Platnost osvědčení: 5 let od data vystavení

Radek Trejtnar
09.04.2024 08:08
Podepsáno elektronicky

Ing. Radek Trejtnar, Ph.D.
ředitel odboru traťového hospodářství

Správa železnic, státní organizace zapsána v obchodním rejstříku vedeném Městským soudem v Praze, spisová značka A 48384 | Sídlo: Dlážděná 1003/7, 110 00 Praha 1 IČ: 709 94 234 DIČ: CZ 709 94 234 www.szdc.cz | Osvědčení bylo vydáno v rámci systému péče SŽ o kvalitu v oblasti traťového hospodářství podle Směrnice SŽDC č. 6/.

Świadectwo czeskiego zarządcy kolei Správa železnic
ONS 23 · system ZG 18 + ZG 17 + PE 73, C4



SPRÁVA ŽELEZNIC

Č.j.: 23001/2024-SŽ-GŘ-O13

Správa železnic, státní organizace
Odbor traťového hospodářství
vydává

OSVĚDČENÍ

O ověření shody ochranného nátěrového systému s požadavky SŽ - OTP pro ochranné nátěrové systémy č.j. 43548/2020-SŽ-GŘ-O13 z 1.8.2020 a TKP 25B SSD

Registrační číslo ONS: **057/2024**
Specifikace systému dle předpisu SŽDC S5/4: **ONS 23** - nátěrový systém pro novou PKO ochranu podkladu
Název systému: **Viton ONS 23**
Složení systému:

Příprava povrchu	otryskání Sa 2½	
Základní vrstva	ZG 18 (EP Zn))	60 µm
Podkladová vrstva	ZG 17 (EP)	200 µm
Vrchní vrstva	PE 73(PUR)	60 µm
Celková tloušťka nátěrového systému		320 µm
Životnost ONS a korozní prostředí		VV pro C4

Výrobce: VITON s.r.o., Planá 90,370 01 České Budějovice, Česká Republika, IČ 25164953

Osvědčení je vydáno na základě:
- průkazních zkoušek ONS provedených v roce 2023 podle ČSN EN ISO 12944-6 akreditovanou laboratoří Gradus, Týnec nad Vltavou;
- Osvědčení o shodě OPS, vydaného ŘSD ČR z 3.1.2024;
- posouzení předložených dokumentů odborem 013 GŘ Správy železnic;
- Technických dodacích podmínek nátěrového systému Viton TPD 2024023.

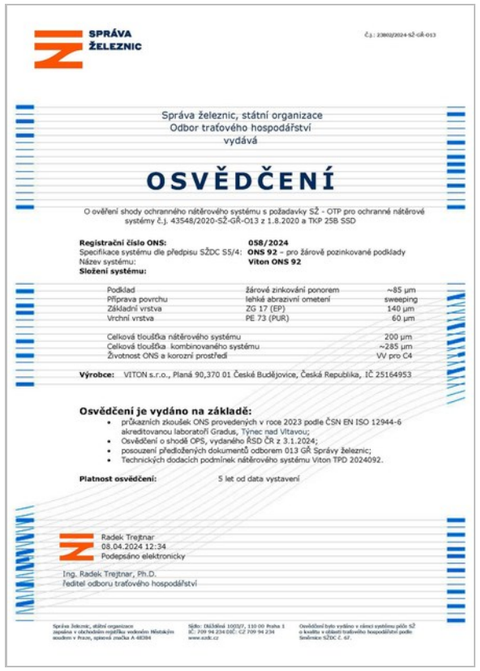
Platnost osvědčení: 5 let od data vystavení

Radek Trejtnar
08.04.2024 12:35
Podepsáno elektronicky

Ing. Radek Trejtnar, Ph.D.
ředitel odboru traťového hospodářství

Správa železnic, státní organizace zapsána v obchodním rejstříku vedeném Městským soudem v Praze, spisová značka A 48384 | Sídlo: Dlážděná 1003/7, 110 00 Praha 1 IČ: 709 94 234 DIČ: CZ 709 94 234 www.szdc.cz | Osvědčení bylo vydáno v rámci systému péče SŽ o kvalitu v oblasti traťového hospodářství podle Směrnice SŽDC č. 6/.

Świadectwo czeskiego zarządcy kolei Správa železnic
ONS 92 · system ZG 17 + PE 73, C4



SPRÁVA ŽELEZNIC

Č.j.: 23002/2024-SŽ-GŘ-O13

Správa železnic, státní organizace
Odbor traťového hospodářství
vydává

OSVĚDČENÍ

O ověření shody ochranného nátěrového systému s požadavky SŽ - OTP pro ochranné nátěrové systémy č.j. 43548/2020-SŽ-GŘ-O13 z 1.8.2020 a TKP 25B SSD

Registrační číslo ONS: **058/2024**
Specifikace systému dle předpisu SŽDC S5/4: **ONS 92** – pro žárově pozinkované podklady
Název systému: **Viton ONS 92**
Složení systému:

Podklad	žárově zinkování ponorem	~85 µm
Příprava povrchu	lehké abrazivní ometení	sweeping
Základní vrstva	ZG 17 (EP)	140 µm
Vrchní vrstva	PE 73 (PUR)	60 µm
Celková tloušťka nátěrového systému		200 µm
Celková tloušťka kombinovaného systému		~285 µm
Životnost ONS a korozní prostředí		VV pro C4

Výrobce: VITON s.r.o., Planá 90,370 01 České Budějovice, Česká Republika, IČ 25164953

Osvědčení je vydáno na základě:
- průkazních zkoušek ONS provedených v roce 2023 podle ČSN EN ISO 12944-6 akreditovanou laboratoří Gradus, Týnec nad Vltavou;
- Osvědčení o shodě OPS, vydaného ŘSD ČR z 3.1.2024;
- posouzení předložených dokumentů odborem 013 GŘ Správy železnic;
- Technických dodacích podmínek nátěrového systému Viton TPD 2024092.

Platnost osvědčení: 5 let od data vystavení

Radek Trejtnar
08.04.2024 12:34
Podepsáno elektronicky

Ing. Radek Trejtnar, Ph.D.
ředitel odboru traťového hospodářství

Správa železnic, státní organizace zapsána v obchodním rejstříku vedeném Městským soudem v Praze, spisová značka A 48384 | Sídlo: Dlážděná 1003/7, 110 00 Praha 1 IČ: 709 94 234 DIČ: CZ 709 94 234 www.szdc.cz | Osvědčení bylo vydáno v rámci systému péče SŽ o kvalitu v oblasti traťového hospodářství podle Směrnice SŽDC č. 6/.

Świadectwo SZÚ do bezpośredniego kontaktu z żywnością
HAE 30 · tylko RAL 9016



STÁTNÍ ZDRAVOTNÍ ÚSTAV
Šrobárova 49/48, Praha 10

Centrum toxikologie a zdravotní bezpečnosti
vydává na základě odborného posouzení SZÚ/16946/2025

OSVĚDČENÍ

č.: 26 0003

o shodě s požadavky
Nařízení Evropského parlamentu a Rady (ES) č. 1935/2004 o materiálech a předmětech určených pro styk s potravinami, v platném znění
Nařízení Komise (ES) č. 1895/2005 o omezení použití některých epoxyderivátů v materiálech a předmětech určených pro styk s potravinami
Nařízení Komise (EU) č. 10/2011 o materiálech a předmětech z plastů určených pro styk s potravinami, ve znění Nařízení Komise (EU) č. 321/2011 až 2025/2240
Vyhlášky MZ ČR č. 38/2001 Sb. o hygienických požadavcích na výrobky určené pro styk s potravinami a pokrmy, v platném znění

výrobku:
Samozdklaidující vodouředitelná akrylátová barva HAE 30/RAL 9016,
použití pro nátěry odlitků, ocelových konstrukcí, palet, přepravek, boků, podlah a ostatních minerálních podkladů, dřeva a vybraných druhů plastů
na plechách, které mohou přicházet do přímého styku s potravinami s výluočením silně kyselých potravin (tj. pH =< 3.7), při teplotě nepřesahující 40 °C.

výrobce / držitel:
VITON s.r.o.
Planá 90, 370 01 České Budějovice

Ing. Jitka Sosnovcová
Vedoucí NRL pro materiály určené pro styk s potravinami a pro výrobky pro děti do 3 let

RNDr. Hana Bendová, Ph.D.
vedoucí Centra toxikologie a zdravotní bezpečnosti

Čj.: SZÚ/16946/2025

Datum vydání: 29.1.2026

Platnost osvědčení: Tento certifikát je platný dva roky od data vydání, pokud nedojde ke změnám příslušné legislativy, výrobní technologie, použitých materiálů nebo jiných podmínek, které mají vliv na shodu výrobku.

STÁTNÍ ZDRAVOTNÍ ÚSTAV
Centrum toxikologie a zdravotní bezpečnosti
Šrobárova 49/48
100 00 Praha 10

Świadectwa ważne na dzień wydania katalogu. Aktualną listę certyfikatów,
karty techniczne i karty charakterystyki znajdą Państwo na www.viton.cz i b2b.viton.cz.



VITON s.r.o.
Planá 90
370 01 České Budějovice
Republika Czeska

+420 381 581 022
+420 724 580 404

objednavky@viton.cz
www.viton.cz

Zamówienia i ceny online: b2b.viton.cz

ČESKÝ® VÝROBEK

Szczegóły dotyczące każdego wyrobu znajdą Państwo w Przewodniku po asortymencie VITON na b2b.viton.cz.

Państwa regionalny sprzedawca:

viton

Wydanie 11/2026